

# *Easyprint*

## 製品マニュアル

*compact 32d*

*compact 32c*

*compact 53c*

*communicator II*



このページは意図的に空白にしています。

# V-シリーズ熱転写プリンタ 製品マニュアル

このマニュアル (Easyprint 部品番号 EPT009882) は、Compact、Communicator 熱転写プリンタの操作およびメンテナンスに使用します。

これらのプリンタを使用するユーザーは、「第 1 章：健康と安全」を読み、記載内容を理解し、それらに基づいてプリンタを使用する必要があります。

All rights reserved. Easyprint A/S から事前に許可を得ることなく、電子的、機械的、写真複写、録音などのいかなる形式や手段を用いても、本マニュアルの一部または全ての複製、検索システムへの保存、または転送はできません。

弊社は、常に製品改良に努めることを方針としていますので、予告なしに本マニュアルにある仕様を変更する権利があります。

本書で言及されるすべての商標は、各商標所有者の所有財産です。

© Easyprint A/S 2018.

販売、修理、保守、およびインクについての問い合わせは、下記までご連絡ください。

## Easyprint A/S

[www.easy-print.com](http://www.easy-print.com)

[sales@easy-print.com](mailto:sales@easy-print.com)

## End User License Agreement

You have acquired a device ("DEVICE") that includes software licensed by Easyprint A/S from Microsoft Licensing Inc. or its affiliates ("MS"). Those installed software products of MS origin, as well as associated media, printed materials, and "online" or electronic documentation ("SOFTWARE") are protected by international intellectual property laws and treaties. The SOFTWARE is licensed, not sold. All rights reserved.

IF YOU DO NOT AGREE TO THIS END USER LICENSE AGREEMENT ("EULA"), DO NOT USE THE DEVICE OR COPY THE SOFTWARE. INSTEAD, PROMPTLY CONTACT EASYPRINT A/S FOR INSTRUCTIONS ON RETURN OF THE UNUSED DEVICE(S) FOR A REFUND. **ANY USE OF THE SOFTWARE, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO USE ON THE DEVICE, WILL CONSTITUTE YOUR AGREEMENT TO THIS EULA (OR RATIFICATION OF ANY PREVIOUS CONSENT).**

**GRANT OF SOFTWARE LICENSE.** This EULA grants you the following license:

- You may use the SOFTWARE only on the DEVICE.
- **NOT FAULT TOLERANT.** THE SOFTWARE IS NOT FAULT TOLERANT. EASYPRINT A/S HAS INDEPENDENTLY DETERMINED HOW TO USE THE SOFTWARE IN THE DEVICE, AND MS HAS RELIED UPON EASYPRINT A/S TO CONDUCT SUFFICIENT TESTING TO DETERMINE THAT THE SOFTWARE IS SUITABLE FOR SUCH USE.
- NO WARRANTIES FOR THE SOFTWARE. **THE SOFTWARE is provided "AS IS" and with all faults. THE ENTIRE RISK AS TO SATISFACTORY QUALITY, PERFORMANCE, ACCURACY, AND EFFORT (INCLUDING LACK OF NEGLIGENCE) IS WITH YOU. ALSO, THERE IS NO WARRANTY AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE SOFTWARE OR AGAINST INFRINGEMENT.** IF YOU HAVE RECEIVED ANY WARRANTIES REGARDING THE DEVICE OR THE SOFTWARE, THOSE WARRANTIES DO NOT ORIGINATE FROM, AND ARE NOT BINDING ON, MS.
- **Note on Java Support.** The SOFTWARE may contain support for programs written in Java. Java technology is not fault tolerant and is not designed, manufactured, or intended for use or resale as online control equipment in hazardous environments requiring fail-safe performance, such as in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation or communication systems, air traffic control, direct life support machines, or weapons systems, in which the failure of Java technology could lead directly to death, personal injury, or severe physical or environmental damage. Sun Microsystems, Inc. has contractually obligated MS to make this disclaimer.
- No Liability for Certain Damages. **EXCEPT AS PROHIBITED BY LAW, MS SHALL HAVE NO LIABILITY FOR ANY INDIRECT, SPECIAL, CONSEQUENTIAL OR INCIDENTAL DAMAGES ARISING FROM OR IN CONNECTION WITH THE USE OR PERFORMANCE OF THE SOFTWARE. THIS LIMITATION SHALL APPLY EVEN IF ANY REMEDY FAILS OF ITS ESSENTIAL PURPOSE. IN NO EVENT SHALL MS BE LIABLE FOR ANY AMOUNT IN EXCESS OF U.S. TWO HUNDRED FIFTY DOLLARS (U.S.\$250.00).**
- **Limitations on Reverse Engineering, Decompilation, and Disassembly.** You may not reverse engineer, decompile, or disassemble the SOFTWARE, except and only to the extent that such activity is expressly permitted by applicable law notwithstanding this limitation.
- **SOFTWARE TRANSFER ALLOWED BUT WITH RESTRICTIONS.** You may permanently transfer rights under this EULA only as part of a permanent sale or transfer of the Device, and only if the recipient agrees to this EULA. If the SOFTWARE is an upgrade, any transfer must also include all prior versions of the SOFTWARE.

- **EXPORT RESTRICTIONS.** You acknowledge that SOFTWARE is of US-origin. You agree to comply with all applicable international and national laws that apply to the SOFTWARE, including the U.S. Export Administration Regulations, as well as end-user, end-use and country destination restrictions issued by U.S. and other governments. For additional information on exporting the SOFTWARE, see <http://www.microsoft.com/exporting/>.

# EC 適合宣言書

## EU 適合宣言

**No. Doc-0010510\_R01**

**製造業者名:** Domino UK Limited

**製造業者の所在地:** Bar Hill, Cambridge CB23 8TU

この適合宣言は、すべて製造業者の責任において発行されたものです。

**宣言の対象製品:** EASYPRINT Compact32D、32C、53C(ラベル:EASYPRINT 53 MK2) シリアル番号 VP944527 から始まるプリンタと、シリアル番号 VTP018251 から始まる EASYPRINT タッチスクリーン(ラベル: Compact TS)

上記の宣言の対象製品は、以下に示す関連する EU 整合法令に準拠しています。

2014/35/EU: 低電圧指令

2014/30/EU: EMC 指令

2011/65/EU: RoHS 指令

**EN 61000-6-2:2005** 電磁環境両立性 (EMC) - 第 6 章 2 項: 一般規格 - 産業環境の耐性

**EN 61000-6-4:2007/A1:2011** 電磁環境両立性 (EMC) - 第 6 章 4 項: 一般規格 - 産業環境の排出基準

**EN 60950-1:2006/A2:2013** 情報処理装置 - 安全性 - 第 1 章: 一般規格

## 申請者の署名

Domino UK Limited

Bar Hill,

Cambridge,

**日付:** 2016 年 5 月 12 日

**署名:**

**氏名および役職:** Carl Busuttil-Reynaud、チーフエンジニア

# EC DECLARATION OF CONFORMITY



Template ALF000447 V2.0  
NLF Version

## EU DECLARATION OF CONFORMITY

No. Doc-0010510\_R01

**Manufacturers name:** Domino UK Limited  
**Manufacturers address:** Bar Hill, Cambridge CB23 8TU.

**This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.**

**Objects of the declaration:**  
EASYPRINT Compact 32D, 32C, 53C (labelled as EASYPRINT 53 MK2) Printers from serial number VP944527 and EASYPRINT Touch Screen (Labelled as Compact TS) from serial number VTP018251

**The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation:**

2014/35/EU : Low Voltage Directive  
2014/30/EU : EMC Directive.  
2011/65/EU : RoHS Directive

<b>EN 61000-6-2:2005</b>	Electromagnetic compatibility (EMC) – Part 6-2: Generic standards – Immunity for industrial environments
<b>EN 61000-6-4:2007/A1:2011</b>	Electromagnetic compatibility (EMC) – Part 6-4: Generic standards – Emissions standard for industrial environments
<b>EN 60950-1:2006/A2:2013</b>	Information technology equipment – safety – Part 1: General requirements.

**Signed for and on behalf of**  
Domino UK Limited.  
Bar Hill,  
Cambridge,

Date:

12<sup>th</sup> May 2016

Signature:

Name and Job title: Carl Busuttill-Reynaud, Chief Engineer

Copyright © 2016, Domino Printing Sciences plc.

Page 1 of 1

The master of this document is held in Alfresco. Paper or electronic copies of this document are uncontrolled. Always refer to Alfresco for the latest revision. If this document is watermarked with Draft then its contents shall not be trusted.

# EC 適合宣言書

## EU 適合宣言

**No. Doc-0013588\_R02**

**製造業者名:** Domino UK Limited

**製造業者の所在地:** Bar Hill, Cambridge CB23 8TU

この適合宣言は、すべて製造業者の責任において発行されたものです。

**宣言の対象製品:** Easyprint Communicator II プリンタ、シリアル番号 320L02M17G111881 および 320R02B18G111971 から始まる Type COM II (2"/53mm)、シリアル番号 320R05A18G111924 および 320L05L17G111852 から始まる COM II (5"/128mm)

**上記の宣言の対象製品は、以下に示す関連する EU 整合法令に準拠しています。**

2014/35/EU: 低電圧指令

2014/30/EU: EMC 指令

**EN 61000-6-2:2005** 電磁環境両立性 (EMC) - 第 6 章 2 項: 一般規格 - 産業環境の耐性

**EN 61000-6-4:2007/A1:2011** 電磁環境両立性 (EMC) - 第 6 章 4 項: 一般規格 - 産業環境の排出基準

**EN 60950-1:2006/A2:2013** 情報処理装置 - 安全性 - 第 1 章: 一般規格

## 申請者の署名

Domino UK Limited. Bar Hill, Cambridge,

日付: 2018 年 2 月 28 日

**署名:**

**名前:** Carl Busuttil-Reynaud

**役職:** グループチーフエンジニア



# EC DECLARATION OF CONFORMITY



Template ALF000447 V2.1  
NLF Version

## EU DECLARATION OF CONFORMITY

No. Doc-0013588\_R02

**Manufacturers name:** Domino UK Limited  
**Manufacturers address:** Bar Hill, Cambridge CB23 8TU.

**This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.**

**Object of the declaration:** Easyprint Communicator II Printer, Type COM II (2"/53mm) from serial numbers 320L02M17G111881 & 320R02B18G111971 and COM II (5"/128mm) from serial number 320R05A18G111924 & 320L05L17G111852

**The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation:**

2014/35/EU : Low Voltage Directive  
2014/30/EU : EMC Directive.

<b>EN 61000-6-2:2005</b>	Electromagnetic compatibility (EMC) – Part 6-2: Generic standards – Immunity for industrial environments
<b>EN 61000-6-4:2007/A1:2011</b>	Electromagnetic compatibility (EMC) – Part 6-4: Generic standards – Emissions standard for industrial environments
<b>EN 60950-1:2006/A2:2013</b>	Information technology equipment – safety – Part 1: General requirements.

**Signed for and on behalf of**  
Domino UK Limited. Bar Hill, Cambridge,

Date: 28<sup>th</sup> February 2018

Signature:

Name: Carl Busuttill-Reynaud  
Job title: Group Chief Engineer



Copyright © 2018.

Page 1 of 1

The master of this document is held in Alfresco. Paper or electronic copies of this document are uncontrolled. Always refer to Alfresco for the latest revision. If this document is watermarked with Draft then its contents shall not be trusted.

## **FCC 通知**

この機器は試験の結果、米連邦通信委員会 (FCC) 規則の第 15 節に準じるクラス A デジタル装置の制限内容に準拠することが確認されています。本制限内容は、機器が商業環境で操作されたときの有害な電波干渉に対して正当な保護を行うためのものです。この機器では、高周波エネルギーを発生、使用します。また、高周波エネルギーを放射する可能性があります。この機器をマニュアルどおりにインストールしなかったり、使用しない場合は、無線通信に有害な電波干渉を引き起こす場合があります。本機器を住宅地で使用すると、有害な電波干渉を引き起こす可能性があります。このような電波干渉が発生した場合、ユーザーは自己負担で対処する必要があります。

弊社の明示的な許諾なしに、変更あるいは改造を行った場合、機器の使用権が無効になることがあります。

## **欧州 EMC 指令**

本製品を住宅地で使用すると、電波干渉を引き起こす場合があります。ラジオやテレビ電波干渉を防ぐために、電磁放射を低減する特別な対策を行っていない場合は、住宅地で使用してはなりません。

## 目次

第 1 章	健康と安全
第 2 章	説明および設置
第 3 章	操作
第 4 章	保守、サービスおよび故障の検出
第 5 章	技術参考資料
第 6 章	用語集

## 改版記録

改版	日付
第 1 版の全て	2010 年 11 月
第 2 版の全て	2011 年 4 月
第 3 版の全て	2013 年 1 月
第 4 版の全て	2013 年 4 月
第 5 版の全て	2013 年 9 月
第 6 版の全て	2015 年 3 月
第 7 版の全て	2015 年 11 月
第 8 版の全て	2018 年 3 月

# 第 1 章 : 健康と安全

## 目次

	ページ
全般的な安全 .....	1-3
危険に関する情報 .....	1-5
警報の注記 .....	1-5
高電圧 .....	1-5
Compact 32c、53c/Communicator II カセットプリンタの 取り扱い .....	1-5
リボンの交換 .....	1-6
加熱エレメント .....	1-6
有機溶剤 .....	1-6
バッテリー交換 .....	1-6
ヒューズでの火災の危険 .....	1-6
警告通知 .....	1-7
印字ヘッドの損傷 .....	1-7
カウンタデータの消失 .....	1-7
ケーブルの配線 .....	1-7
主電源電圧 .....	1-7
印字ヘッドのクリーニング用品 .....	1-7
交換部品と消耗品 .....	1-8

このページは意図的に空白にしています。

## 全般的な安全

- 注記：(1) 装置を操作する前に、このセクションをよく読んでください。
- (2) 特に明記しない限り、本書の情報はすべてのプリンタのモデルに適用されます。

このプリンタは IEC 60364 の分類に基づく AC 電源分配システム、TN または TT で使用するように設計されました。

TN (以下に文字が続く、TN-C、TN-S または TN-C-S) の場合は、エネルギーソースの 1 つまたは複数の点が直接接地されており、設置の露出している伝導性部品は保護伝導体によりその点に接続されています。

TT の場合は、エネルギーソースの 1 点が直接接地されており、設置の露出している伝導性部品は、ソースの接地電極とは電氣的に独立した接地電極に接続されています。

IT システムなどへの接続には適していません。これは、ライブの部品と大地、設置の露出している伝導性部品の接地との間に直接の接続がないシステムです。このため、一部の工場や国で使用できるような、「フェーズ ツー フェーズ」の電源供給は、除外されます。

電源ヒューズ (プリンタ背面と、プリンタの電源ユニットにあり) を交換する場合：プリンタの場合には 2 アンペアの T 5x20 UL ヒューズ、230/115V、50/60Hz で、プリンタ電源供給ユニット V200006 の場合は 4 アンペア T 5x20 UL ヒューズ、230/115V、50/60Hz に交換する必要があります。

設置は、資格を持つ Easyprint の担当者が行う必要があります。お客様が設置する場合には、Easyprint A/S から許可を得る必要があります。また、関連するすべての安全上の手順にも従う必要があります。そうしなかった場合には、保証が無効になります。

プリンタとその構成パーツは、販売されたときの目的、そしてその設計と製作の目的に合った仕方でのみ使用する必要があります。どの部品も、他の機能のために使用することはできません。

ぬれた、または汚れた手でプリンタまたはコントローラに触れないでください。

プリンタやコントローラを水でぬらさないでください。

インクリボンのない状態でプリンタを動作させないでください。印字ヘッドが損傷する可能性があります。

カセットのハンドルを、プリンタを持ち運ぶ際の取っ手として使用しないでください。カセットがプリンタから抜け、プリンタが落下して破損する可能性があります。

## 健康と安全

いずれかのサービスカバーを外す前には、必ず電源を切断してください。プリンタの電源は必ず切らなければなりません。Communicator II プリンタの電源プラグは、主供給電源から抜く必要があります。

電源をオンにしているときは、印字ヘッドに手やゆったりした衣類を近づけないでください。装置が突然動作し、けがをする可能性があります。

いずれかのカバーを外した状態で、装置を動作させないでください。すべてのカバーは、適切な数量の留め具を使用して取り付ける必要があります。使用していないすべてのコネクタには、電気系および非電気系コネクタダストカバー（装置に付属するもの）を取り付けて置くことが重要です。これは、内部部品へのほこりやちり、静電気によるダメージを防ぐためです。

一般的な範囲で、安全上のすべての予防措置を取るようしてください。さらに、装置を扱うとき、または装置の近くにいるときには、事故の可能性を避けるために、できる限りの注意を払ってください。装置がすべったり、移動したり、落ちたりしないよう、装置の近くでは常に十分に注意してください。特に、床がぬれたり油分が付いたりしている場所で装置を使用する場合には、注意してください。

弊社のリボンだけをお使い下さい。

手や指を切らないよう、リボン交換時には注意してください。

予期せぬ電氣的故障のため、プリンタの駆動モーターが動き始めた場合には、事故防止に注意を払ってください。

Easyprint 製品にクリーニング液（パーツ番号 WJ-111）を使用する前に、安全データシート（SDS）をお読みください。

電子部品の端子からは、電気ショックを受ける危険性があります。電子回路のチェックは、資格を持つ担当者が行う必要があります。

上記の情報は、この文書の発行日における最善の知識、情報および信条において、正確なものです。提示されている情報は、安全な取り扱いと使用、処理、保管、輸送、廃棄および譲渡のためのガイダンスとなることのみを想定したもので、保証や、品質上の使用とみなすべきではありません。情報は、記されている特定の印字対象物にのみ関連しています。それらの印字対象物を、他の印字対象物と組み合わせて使用した場合、または、テキストで指定されていないプロセスで使用した場合には、無効になります。



## 危険に関する情報

本書では、危険の警告を与えるものとして、以下のような警告ラベルを使用しています。



危険表示：電気



一般的な危険表示

プリンタを使用する前に、これらの注意事項を読んでください。危険に関する情報は、以下のように、警告および注意の注記として区分されています。

### 警報の注記

警告の注記は、ユーザーの健康や安全に対して危険を生じる可能性について記しています。これらの注記は、それぞれの危険の性質と、それらを防ぐための手段について明確に記しています。

### 高電圧



装置を主電源に接続しているときには、装置内に高電圧がかかっています。メンテナンス作業を行えるのは、訓練を受け、許可を受けた担当者だけです。

法令による、電子機器に関連した安全規約と習慣は、すべて守ってください。プリンタを動作させる必要がない限り、カバーを外したり、サービスまたは修理活動を行う前に、プリンタを主電源供給サービスから外してください。さもないと、死亡事故や、傷害事故が発生する可能性があります。

### Compact 32c、53c/Communicator II カセットプリンタの取り扱い



カセットのハンドルは、カセットを取り出すときにのみ使用します。プリンタを持ち運ぶ際の取っ手として使用しないでください。カセットがプリンタから抜け、プリンタが落下して損傷する可能性があります。

## リボンの交換



リボンの交換時には、手や指を切らないよう注意してください。

## 加熱エレメント



加熱エレメントおよびその周囲は、使用中に非常に高温になります。やけどの危険を避けるために、印字ヘッドの加熱エレメントの周囲に指を触れないようにしてください。

## 有機溶剤



クリーニング液には有機溶剤が含まれています。適切なゴーグルと衣服 (PPE) を必ず着用して、目に入ったり、皮膚に付着したりしないようにしてください。溶剤から揮発した気体を吸い込まないでください。この気体およびプリンタの近くでは喫煙しないでください。

## バッテリー交換



交換バッテリーは、指定されたタイプと定格のバッテリーだけを使用してください。そうしなかった場合には、爆発の危険があります。

使用済みのバッテリーを廃棄する際には、バッテリー製造業者の指示に従ってください。

## ヒューズでの火災の危険



火災の危険を避けるため、ヒューズを交換する場合には、指定されたタイプと定格のものだけを使用してください。

## 警告通知

警告通知は、装置の物理とソフトの整合性に関して示しています。しかし、人身に対する危険は含んでいません。これらの注記は、それぞれの危険の性質と、それらを防ぐための手段について明確に記しています。

### 印字ヘッドの損傷



印字ヘッドを交換して、新しい抵抗値を設定しなかった場合には、印字ヘッドに重大な損傷が及ぶ可能性があります。

### カウンタデータの消失



カウンタ値は、プリンタをオフにした場合には、保持されません。

### ケーブルの配線



ケーブルや装置に対する損傷を防ぐために、ケーブルは、可動部品から離れた場所を通るようにしてください。

### 主電源電圧



装置に対する損傷を防ぐために、マニュアルに記載されている電圧を超えた電源を使用しないでください。[5-1 ページの「技術参考資料」](#)。

### 印字ヘッドのクリーニング用品



プリンタ部品への損傷を防ぐために、柔らかいブラシと、糸くずのでない布だけを使用してください。清掃には、必ずクリーニングベン (パーツ番号 VPR0223)、クリーニング液 (パーツ番号 WJ-111) および印字ヘッドクリーニング用ティッシュ (パーツ番号 MT25215) を使用してください。

高圧空気、綿くず、研磨剤、金属の道具または油分を除去するクリーニング液 (ベンゼン、アセトンなど) は使用しないでください。

## 交換部品と消耗品



印字ヘッドに損傷を与える危険を避けるため、弊社のスペア部品と消耗品だけを使用してください。

詳細は購入店にお問い合わせください。

販売およびサービスについては、以下にお問い合わせください。

**Easyprint A/S**

[www.easy-print.com](http://www.easy-print.com)

[sales@easy-print.com](mailto:sales@easy-print.com)

# 第 2 章 : 説明および設置

## 目次

	ページ
開梱 .....	2-5
Compact 32d プリンタの内容物 .....	2-5
Compact 32c / 53c プリンタの内容物 .....	2-5
Communicator II プリンタの内容物 .....	2-6
Compact 32d、32c、53c プリンタの主要パーツ .....	2-7
プリンタユニット (正面) .....	2-7
プリンタの接続部 (背面) .....	2-7
Communicator II プリンタの主な部品 .....	2-8
プリンタユニット (正面) .....	2-8
プリンタの接続部 (背面) .....	2-8
Compact 32d、32c、53c の周辺機器 .....	2-9
電源ユニット .....	2-9
エンコーダ .....	2-9
Communicator II 周辺機器 .....	2-10
電源ユニット .....	2-10
I/O ボックス .....	2-10
装置の設置 .....	2-11
設置の要件 .....	2-11
ブラケット - Compact 32d、32c、53c .....	2-11
プリンタのブラケットシステムへの取り付け .....	2-14
Compact 32d、32c、53c .....	2-14
Communicator II .....	2-15
接続ケーブル .....	2-16
Compact 32d、32c、53c .....	2-16
Communicator II .....	2-17
Communicator II プリンタのセットアップ .....	2-18
I/O 接続の詳細 .....	2-19
Compact 32d、32c、53c のピンの割り当て .....	2-20
Communicator II ピン割り当て .....	2-21
出力電圧 .....	2-22
接続例 .....	2-23

## 説明および設置

24 V 製品センサまたは拡散反射型センサの使用 .....	2-25
出力接続 - Compact 32d、32c、53c .....	2-26
出力接続 - Communicator II .....	2-27
リモート中断 (CM モードの Communicator II では利用できません) .....	2-29
I/O コネクタへのエンコーダの接続 (エンコーダコネクタを使用せず) .....	2-30
I/O 配線図 .....	2-31
Compact 32d、32c、53c .....	2-31
Communicator II .....	2-32
接続 - Compact 32d、32c、53c .....	2-33
接続機能 - COMMUNICATOR II .....	2-34
Compact タッチスクリーンを 1 台のプリンタに接続 - Compact 32d、32c、53c .....	2-35
Compact タッチスクリーン/タッチスクリーン/PC とネットワークプリンタの接続 .....	2-35
ネットワーク設定 .....	2-36
ネットワークプリンタへの接続 .....	2-36
PC またはタッチスクリーンを 1 台のプリンタに接続する .....	2-37
Compact 32d、32c、53c .....	2-37
Communicator II .....	2-37
PC とネットワークプリンタの接続 .....	2-38
プリンタのネットワーク設定 .....	2-38
イーサネット .....	2-38
プリンタスレーブ .....	2-38
上位 .....	2-39
ウェブサーバ .....	2-40
エンコーダ接続 .....	2-41
Compact タッチスクリーン .....	2-42
タッチスクリーン .....	2-43
タッチスクリーンの背面 .....	2-44
プリンタ設定 .....	2-45
リボンタイプの設定 .....	2-45
リボンの装着 .....	2-45
Compact 32d のリボン装着手順 .....	2-46
Compact 32c/53c のリボン装着手順 .....	2-48
Communicator II のリボンの装着手順 .....	2-50

リボンの通過経路 .....	2-50
プリンタのセットアップ - 最終手順 (Compact 32d、 32c、53c) .....	2-51
プリンタのキャリブレーション .....	2-51
印字ヘッドの最適化 .....	2-52
テスト印字、位置合わせ、キャリブレーション - (Compact 32d、32c、53c) .....	2-54
速度プロファイル .....	2-54
CM 速度プロファイルグラフ .....	2-55
IM 速度プロファイルグラフ .....	2-56
ユーザーインターフェースの設定 .....	2-57
ユーザーインターフェースの設定のロック解除 .....	2-57
プリンタ接続 .....	2-57
ネットワーク .....	2-58
バージョン情報 .....	2-58
プリンタの IP アドレスを特定する方法 (IP アドレスが不明の場合) .....	2-59
条件 .....	2-59
接続 .....	2-59
プリンタが使用している IP を検索するための USB を使用した方法 .....	2-60
USB 経由でのプリンタの IP アドレス変更 .....	2-61
Compact タッチスクリーン/タッチスクリーンの IP アドレ スの変更 .....	2-61
接続の追加 .....	2-62
Compact タッチスクリーン .....	2-62
タッチスクリーン .....	2-63
USB 接続の設定(Compact 32d、32c、53c、Compact タッチスクリーンのみ) .....	2-64
USB による compact タッチスクリーンの再接続 (Compact 32d、32c、53c) .....	2-64
上位設定 .....	2-65
システム変数 .....	2-65
特殊機能 .....	2-65
インストールオプション .....	2-66

このページは意図的に空白にしています。



## 開梱

注記: 特に記載がない限り、本書に記載されている情報はすべての Compact Series と Communicator II プリンタのモデルに適用されます。

設置の前に、プリンタが輸送中に損傷していないこと、そしてプリンタの設置と操作のために必要な部品がすべて揃っていることを確認してください。

以下の項目が含まれていることを確認してください。

### Compact 32d プリンタの内容物

内容物	パーツ番号
Compact 32d プリンタユニット	
タッチパッド (オプション)	EAS002781
主電源ユニット (PSU)	EPP002214SP
I/O ケーブル、5 m	EDP002215SP
文書パック	言語による

### Compact 32c / 53c プリンタの内容物

内容物	パーツ番号
Compact 32c プリンタユニット	
Compact 53c プリンタユニット	
ユーザーインターフェースキット (オプション)	EAS002113SP
主電源ユニット (PSU)	EPP002214SP
I/O ケーブル、5 m	EDP002215SP
文書パック	言語による

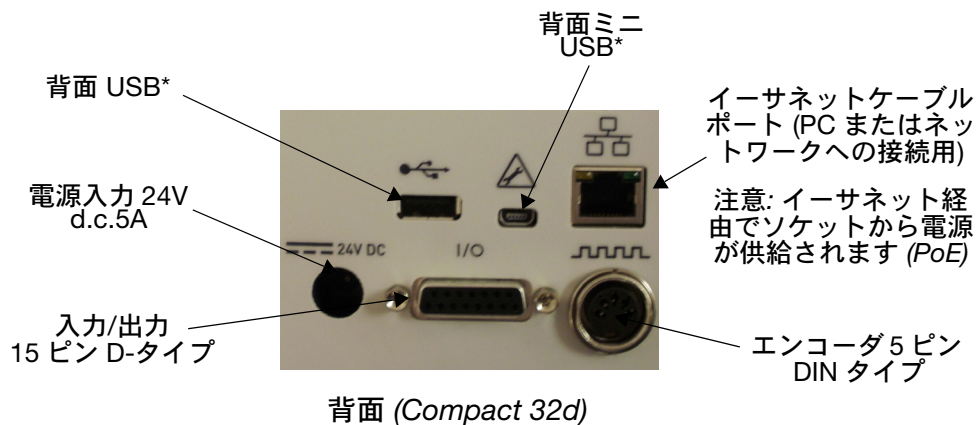
## Communicator II プリンタの内容物

内容物	パーツ番号
Communicator II 53mm プリンタユニット	
Communicator II 128mm プリンタユニット	
電源ユニット (PSU)	V200006
I/O ボックス	V200005
固定シムパック (0.2、0.4、0.8mm)	V200042
壁用ブラケット - PSU ボックス	VEY9984
壁用ブラケット - I/O ボックス	VEY9985
PSU 電源ケーブル (ヨーロッパ)	VEY0190
PSU 電源ケーブル (米国)	VEY0190-1
エアチューブ 3m、6mm	VEY0786
ケーブル、4 極プリンタから PSU へ	VEY1404
ケーブル、プリンタから I/O ボックスへ	VEY1402
15 ピン I/O ケーブル	VEY0168
イーサネットクロスオーバーケーブル	VEY1420
文書パック	言語による
SD (Secure Digital) メモリカード	VEY0530
クリーニングペン (5 パック)	VPR0223
プリントヘッドクリーニング用ティッシュ	MT25215

## Compact 32d、32c、53c プリンタの主要パーツ プリンタユニット (正面)



## プリンタの接続部 (背面)

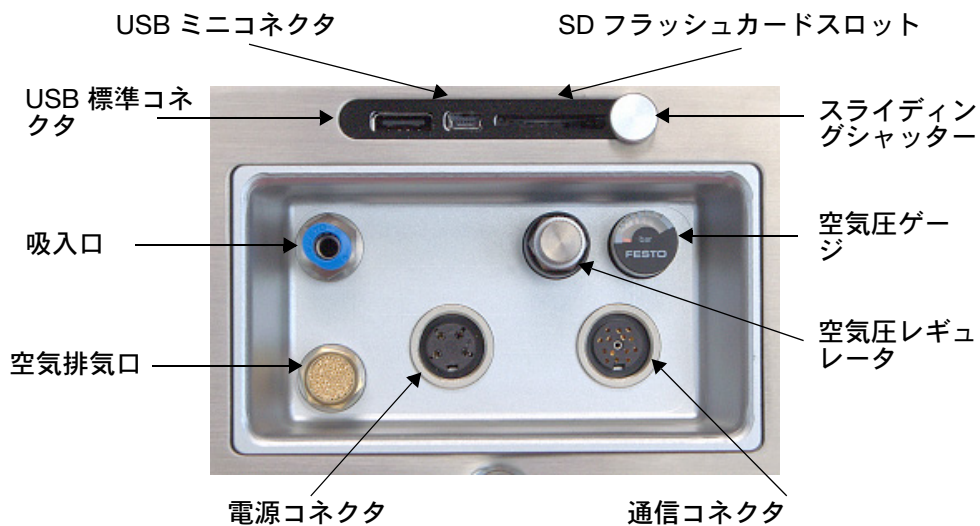


\*背面 USB と背面ミニ USB の接続は 1 つのポートを共有するため、これらの USB を同時に使用することはできません。

## Communicator II プリンタの主な部品 プリンタユニット (正面)



## プリンタの接続部 (背面)



## Compact 32d、32c、53c の周辺機器 電源ユニット



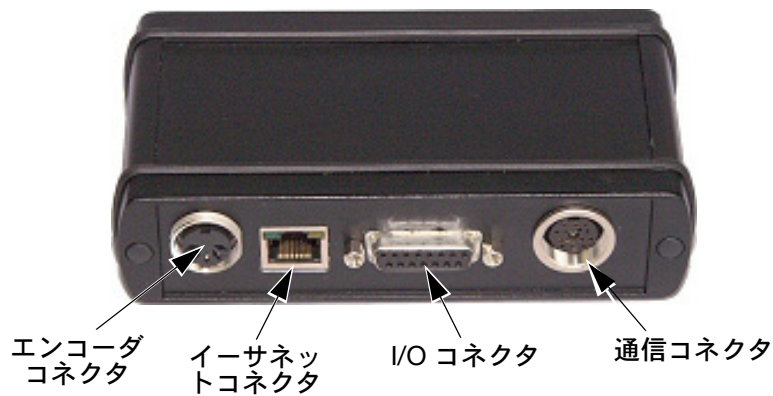
## エンコーダ



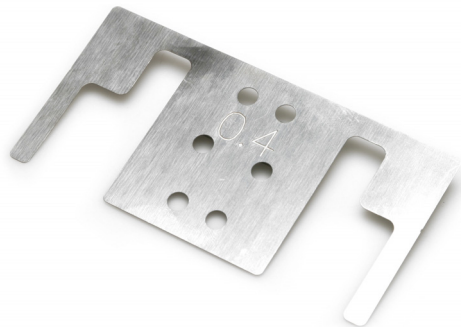
## Communicator II 周辺機器 電源ユニット



## I/O ボックス



## シム



シムはブラケットアセンブリとともに使用します。  
(パックでは、0.2、0.4 および 0.8 厚のものを利用できます)

## 装置の設置

### 設置の要件

以下のサービスと制御信号が利用できることを確認してください。

注記：(1) *Compact 32d, 32c* および *53c* 電源 :120/240 VAC、50/60 Hz、1.5 A

(2) *Communicator II* 電源 :115/230 VAC、50/60Hz

(1) *Communicator II* の場合：圧縮空気 :2-5 バール、クリーン、ドライのこと。

注記： 提供される圧縮空気の清浄度について、*Easyprint* では圧縮空気清浄度クラス *ISO 8573-1 6 3 2 :2001* の準拠を要件としています。

(2) 印字開始信号。印字時に閉じられる無電圧接点 (推奨)。

(3) 設置と操作に必要なスペース。

(4) プリントを連続モードで使用する場合、印字対象物の速度を確認するために、1 mm あたり 12 (または、12 の整数倍) パルスを供給するエンコーダが必要です (これは CM ブラケット (オプション) に含まれています)。

### ブラケット - *Compact 32d, 32c, 53c*

注記：(1) 必要なツールの一覧については、ブラケットキットに付属しているブラケットの説明書を参照してください。

(2) 予備部品情報については、[www.easy-print.com](http://www.easy-print.com) を参照してください。

ブラケットの対応範囲は幅 900 mm までです。フラットパックの種類は以下のとおりです。

- ウィンドウブラケット (IM および CM バージョン)

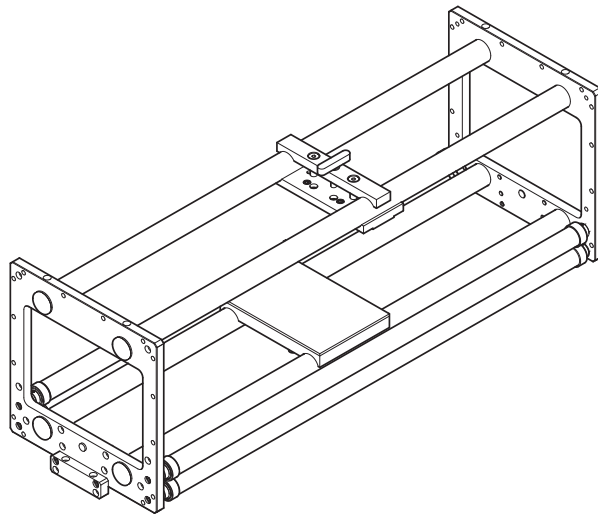
注記：(1) *CM* バージョンには、エンコーダと *CM* 回転軸アセンブリが含まれます。

(2) *CM* のゴムローラーアセンブリは、100mm 単位でサイズを拡大できますが (305mm ~ 805mm)、個別に注文する必要があります。

(3) クイックリリース (QR) キャリアアセンブリ (パーツ番号 *EPT006141*) を使用すれば、*Compact 32d, 32c* および *53c* フラットパックウィンドウブラケット (*IM* ブラケット *EAS002706* および *CM* ブラケット *EAS002717*) にプリントを直接取り付けることができます。このアセンブリは、洗浄環境やプリントを定期的に取り外す必要がある場合に使用してください。標準のプリントキャリア (パーツ番号 5-0460258) と全体的なサイズは同じであるため、既存の取り付けでそのまま交換できます。

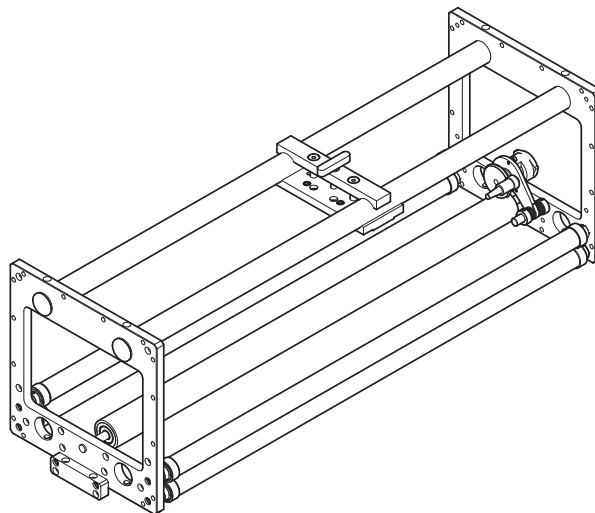
- ロール紙位置決めモジュール
- ラベラーブラケット (IM モードのみ)

## 説明および設置



ウィンドウブラケット - (IM バージョン)、0.9 m - パーツ番号 EAS002706

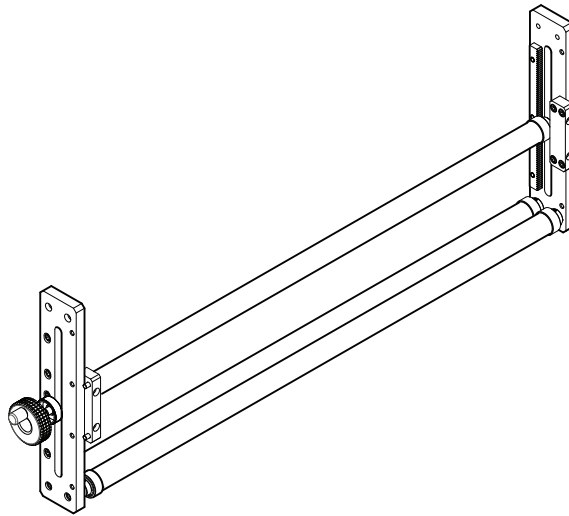
注記： 説明のために 3 本のガイドローラーが図示されていますが、  
キットに付属するローラーは 2 本のみです。



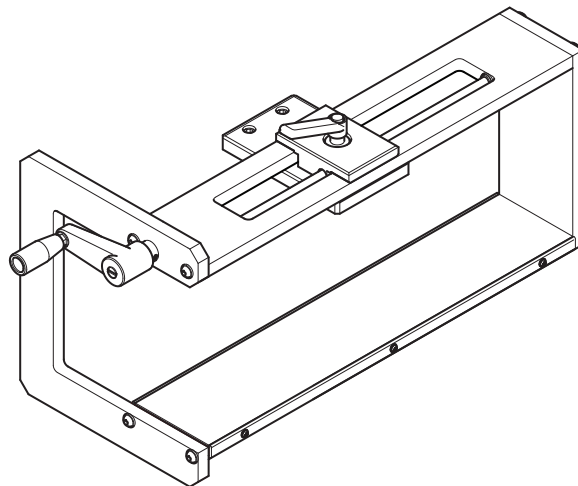
ウィンドウブラケット - (CM バージョン)、0.9 m - パーツ番号 EAS002717



## 説明および設置

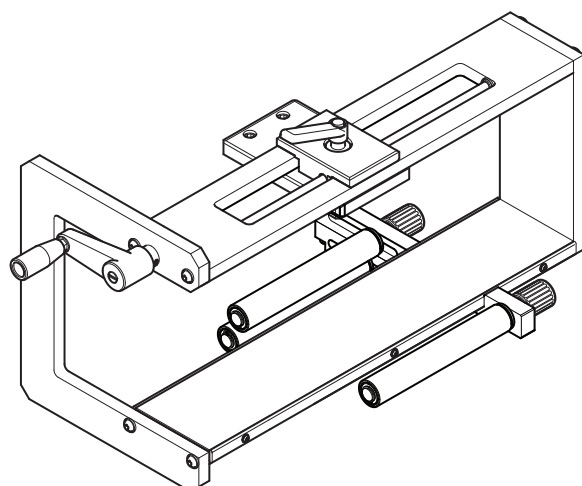


ロール紙位置決めモジュール (0.9 m) - 部品番号 5-0460281



ラベラーブラケットアセンブリ - パーツ番号 EAS001626

- 注記: (1) ラベラーブラケットは、レフトハンド用またはライトハンド用のどちらかに組立可能です。
- (2) 設置図の EAS002727 には、ブラケットキットが含まれています。



ラベラーブラケット / ガイドローラー  
(ラベラーブラケットアセンブリに設置した状態)

注記: ガイドローラーは、左向きまたは右向きに組立可能です。

## プリンタのブラケットシステムへの取り付け

### Compact 32d、32c、53c

注記: (1) 必要な工具: 5 mm 六角レンチ

(2) Compact 32c / 53c をブラケットシステムに取り付ける前に、作業しやすくするためにカセットを取り外してください。

- (1) 4本の M6 ネジ (ブラケットに付属) を使用して、プリンタをブラケットシステムに取り付けます。
- (2) プリンタを CM ブラケットに取り付ける場合には、印字ヘッドがゴムローラーの最上部より上になるように取り付けられていることを確認してください。

注記: 最高の印字品質が得られるように、後でコンピュータ上で印字ヘッドを微調整してください。2-51 ページの「プリンタのセットアップ - 最終手順 (Compact 32d、32c、53c)」を参照してください

- (3) 印字ヘッド圧力が適切に加わるように、プリンタとゴムローラーまたはプラテンの基部間の高さが約 3 mm であることを確認してください。

注記: 印字ヘッドの正確な高さは、サービス接続時にソフトウェアを使って、コンピュータ上で調整する必要があります。2-51 ページの「プリンタのセットアップ - 最終手順 (Compact 32d、32c、53c)」を参照してください

- (4) 距離が正しく設定できたら、ネジを締めます。
- (5) 電源装置を取り付けます。2-33 ページの「接続 - Compact 32d、32c、53c」を参照してください

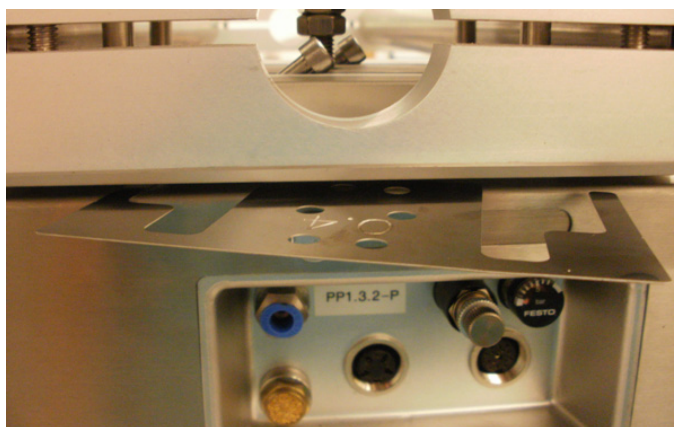
## Communicator II

- (1) 4本のネジ (M6 x 35mm) を使用して、プリンタをブラケットシステムに取り付けます。

注記: プリンタを CM ブラケットにマウントする場合には、印字ヘッドがゴムローラーの最上部にマウントされるようにしてください。最良の印字品質を得るためには、調整が必要な場合があります。

- (2) 付属する該当のシムを使用して、ゴムローラーまたはプラテンとの間の高さを調整します。

注記: サービス接続時に高さの調整が必要になる場合があります。



シムをブラケットとプリンタの間に入れる

- (3) 距離を正しく設定できたら、ネジを締めます。

I/O ボックスと電源装置を取り付けます。2-34 ページの「[接続機能 - COMMUNICATOR II](#)」を参照してください

## 接続ケーブル

### Compact 32d、32c、53c

注記: プリンタをメイン電源、周辺装置およびネットワークと接続するときには、[2-33 ページ](#)の接続図を参照してください。

- PSU からプリンタの電源入力ポートにケーブルを接続します。
- プリンタがCMモードになっている場合は、プリンタの後部にエンコーダを接続してください。
- プリンタがIMモードになっている場合は、15ピンD-タイプのコネクタに開始信号ケーブルを接続してください。
- CMモードのプリンタが外部ソースから印字信号を受信する場合は、15ピンI/Oケーブルを使用してください。
- 開始信号およびエラー信号を接続してください。
- Compact 32c/53cの場合は、リボンを挿入してカセットを再装填します。
- Compact タッチスクリーンを使用する場合は、USBケーブルをCompact タッチスクリーンのミニUSBポートに接続し、プリンタの前面または背面のUSBポートにUSB Aを接続します。
- Compact タッチスクリーンとUSBケーブルの接続を保持しておく必要がある場合は、Compact タッチスクリーンの背面カバーを取り外し、小型のケーブル結束バンドをミニUSBプラグに取り付けます。これにより、ミニUSBプラグの導線を固定することができます。
- 電源プラグまたはUSBプラグとプリンタ間の接続を保持しておく必要がある場合は、それらのケーブルと接続が保持されるI/Oケーブルをケーブル結束バンドで固定してください。
- 電源プラグとプリンタ間の接続を保持しておく必要がある場合は、電源コードを使用して準備したブラケットを保持します。
- Compact タッチスクリーンに付属しているUSBケーブルの長さは2mです。1mの延長ケーブルを接続するか、新しい3mのケーブルを使用することで、最長で3mまでのケーブルを使用できます。

注意: 延長ケーブルや新しいケーブルは、別途用意する必要があります。

- プリンタのリセットボタンを押すと、プリンタとCompact タッチスクリーンの電源がオンになります。

## Communicator II

注記： プリンタをメイン電源、周辺装置およびネットワークと接続するときには、[2-34 ページ](#)の接続図を参照してください。

- ケーブルを電源装置からプリンタに接続します
- プリンタケーブルでプリンタと I/O ボックスを接続します
- 空気圧をプリンタに接続します
- 空気圧ゲージが 2.5 バールまたは 3.5 バールのいずれかになるように、レギュレータを約 2.5 バール / 0.25MPa (128mm プリンタ 3.5 バール / 0.35MPa) に設定します
- 主電源を電源装置に接続します
- I/O をホストマシンに接続します。
- プリンタが CM モードで使用されている場合は、I/O ボックスにエンコーダを接続してください
- タッチスクリーンを使用する場合は、[2-43 ページ](#)の「[タッチスクリーン](#)」を参照してください。

## Communicator II プリンタのセットアップ

- カセットにリボンを装填します。リボンの取り付けまたは交換を行うときの、リボンを通す経路については、カセットに関する説明に従ってください。2-45 ページの「リボンの装着」を参照してください
- 印字ヘッドが印字ベースになっていることを確認します。

注記： CM と IM のどちらのモードでも、シムを使用して、印字ヘッドと対象物の間の距離が正しくなるようにします (0.2 ~ 2.0 mm)。

- 接続ボタンを押して、プリンタとタッチスクリーン間の接続を確立します。
- [設定] > [製品ラインの設定] > [ライン移動] の順に移動して、[ライン移動] プルダウンメニューから [CM] または [IM] を選択します。

(1) CM プリンタタイプを選択する場合：

- (a) 印字ヘッドがローラーの上部にあることを確認するには、[設定] > [製品ラインの設定] > [印字ヘッド] の順に移動します。
- (b) 印字ヘッドがローラーの上部にくるように、ヘッドの位置を設定します。

注記： 最良の印字品質を得るために、このパラメータで何回かテストしてください。

- (c) 印字を実行します。
- (d) [設定] > [IO ポート] > [セットアップ] > [印字開始信号] の順に移動します。
  - (i) [印字開始信号] プルダウンメニューで、[先頭エッジ] を選択します。

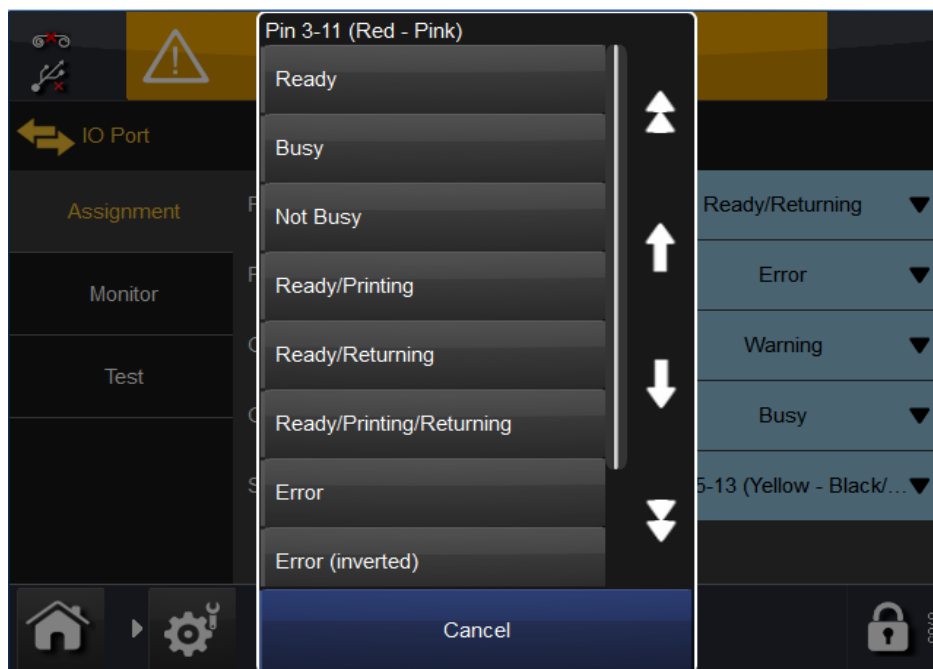
(2) IM プリンタタイプを選択するには：

- (a) [設定] > [製品ラインの設定] > [ライン移動] > [IM] に移動し、[印字ヘッド] > [ヘッドの位置] で 0 を設定して印字長を最大にします。
- (b) [設定] > [IO ポート] > [セットアップ] > [印字開始信号] に移動し、[先頭エッジ] を選択します。
- (c) 次のいずれかの操作を行います。
  - (i) ホーム画面 > [プリンタの状態] に移動し、[テスト印字] を選択します

または

- (ii) ホストマシンをアクティブにします。

## I/O 接続の詳細



入出力は、プリンタの背面にある 15 ピン D タイプコネクタで行われます。ピン割り当ては、次のとおりです。

- 注記：(1) **出力無電圧接点**: これらの接点は、プリンタ基板上的リレーによって操作および制御されます。通常は、割り当てられた機能に応じて、オープンまたはクローズドのいずれかの状態になります。プリンタがその状態を出力する際に使用するスイッチの役割を果たします。
- (2) **入力無電圧接点**: 主な機能は、印字の開始信号を入力することです。これらの接点はプリンタに接続されているスイッチによって操作されます。

## Compact 32d、32c、53c のピンの割り当て

名前	タイプ	デフォルト機能	J3 ピン	色
出力 1	無電圧接点	準備完了 / 原点復帰中	4、12	オレンジ - ライト グリーン
出力 2	無電圧接点	エラー	3、11	赤 - ピンク
出力 3	無電圧接点	警告	2、10	茶色 - 白
出力 4	有電圧接点	ビジー	1、9	黒 - グレー
入力 1	NPN	エンコーダ (5-ピン DIN での バックアップ)	8、15	紫 - 赤 / 白
入力 2	無電圧接点	印字開始信号	5、13	黄 - 黒 / 白
入力 3	無電圧接点	なし	6、14	緑 - 茶色 / 白
入力 4	無電圧接点	遠隔トリガ前面マ ルチ-機能ボタン (機能は変更できま せん)	7、15	青 - 赤 / 白

無電圧接点出力の許容範囲は、30 V 100 mA です。

各出力の機能はソフトウェアで変更できます。この表は、デフォルトを示しています。詳細は、[2-28 ページ](#)を参照してください。

入出力の構成の詳細については、[3-53 ページ](#)の「[入力 / 出力](#)」を参照してくださいを参照してください



## Communicator II ピン割り当て

名前	タイプ	デフォルト機能	J3 ピン	色
出力 1	無電圧接点	準備完了 / 原点復帰中	4、12	オレンジ - ライト グリーン
出力 2	無電圧接点	エラー	3、11	赤 - ピンク
入力 1	NPN	エンコーダ (5-ピン DIN での バックアップ)	8、15	紫 - 赤 / 白
入力 2	無電圧接点	印字開始信号	5、13	黄 - 黒 / 白

各出力の機能はソフトウェアで変更できます。この表は、デフォルトを示しています。詳細は、[2-28 ページ](#)を参照してください。

入出力の構成の詳細については、[3-53 ページ](#)の「[入力 / 出力](#)」を参照してください

デフォルトでは出力 1 および 2 は無電圧接点です。次の手順で NPN 出力に変更できます。

- (1) I/O box のコネクタ側面の 2 本のネジを外し、I/O box を開けます。
- (2) JP2 と JP3 を 2-3 の位置に設定します。

注記： 出力を無電圧接点へ戻す必要がある場合は、JP2 と JP3 を 1-2 の位置に設定します。

## 出力電圧

### Compact 32d、32c、53c

接地しているピン 13、14 または 15 に対して、ピン 9 は、5V または 24V の電圧を供給できます。

注記： デフォルトの出力電圧は 24V 出力です。

有電圧接点の出力電圧は、以下に示すように、接続基板上の JP1 と JP2 で設定します。

JP1 と JP2 の位置 *	出力電圧 (ピン 9)	最大電流
1-2	5V	100 mA
2-3	24V	500 mA

\* 両方のジャンパを移動する必要があります。

### Communicator II

I/O ボックスジャンパがデフォルト位置に取り付けられている場合、ピン 10、13、14 および 15 は接地され、ピン 9 は、5V (最大 100 mA) を供給します。I/O ボックスを無電圧接点から NPN 出力に変更した場合、ピン 11 および 12 もグラウンドとして使用できます。

## 接続例

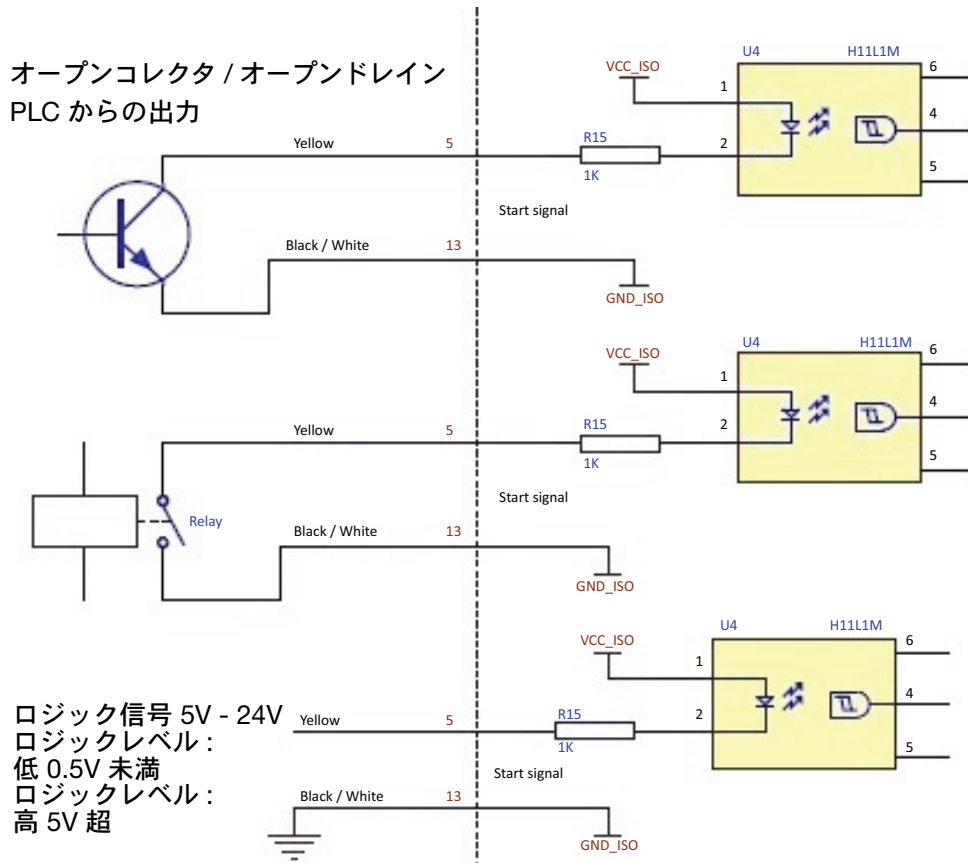
### 印字開始信号

無電圧接点の使用 - 印字開始信号によって、プリンタの印字処理が開始されます。この信号の持続時間は、最小で 50 ms 必要です。以下の図に、I/O コネクタのピン 5 と 13 を使用した接続を示します。



### その他の印字開始信号

オープンコレクタ / オープンドレイン  
PLC からの出力



**前面マルチ機能ボタン (compact 32d、32c、53c の場合のみ)**

無電圧接点の使用時 - 前面マルチ機能ボタンは 1 秒のパルス信号入力で作動し、リボンのテンションを高める、プリンタを初期化する、またはエラーをクリアします (プリンタの状態により異なります)。8 ~ 10 秒のパルス信号入力があった場合、プリンタの電源が切れます。以下の図に、I/O コネクタのピン 7 と 15 を使用した接続を示します。

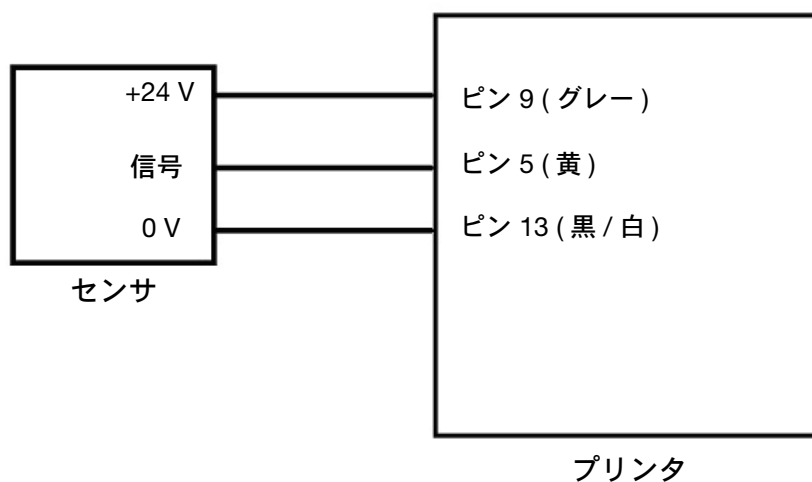


## 24 V 製品センサまたは拡散反射型センサの使用

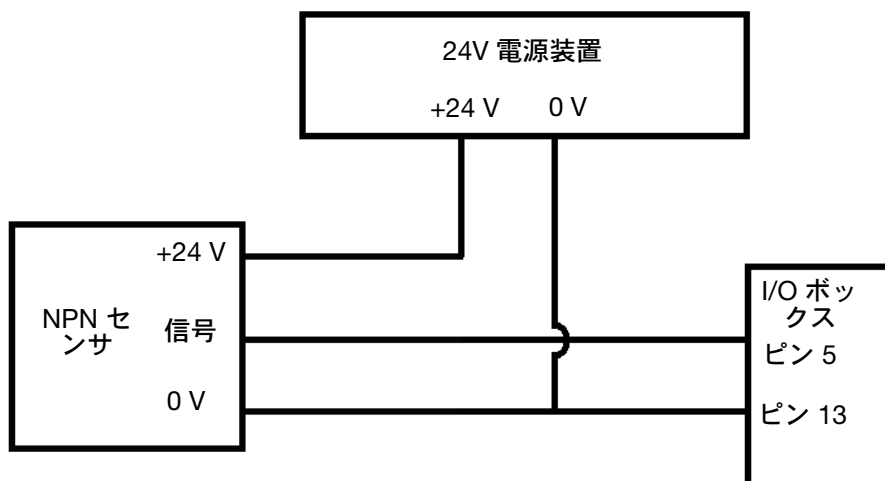
### Compact 32d、32c、53c

- (1) コネクタ基盤上の JP1 と JP2 が、24V で 2-3 のデフォルト位置に設定されていることを確認します。「出力電圧」[2-22 ページ](#)を参照してください。
- (2) NPN センサを、以下に示すように接続します。

+24 V	ピン 9
0 V	ピン 13
センサからの信号	ピン 5

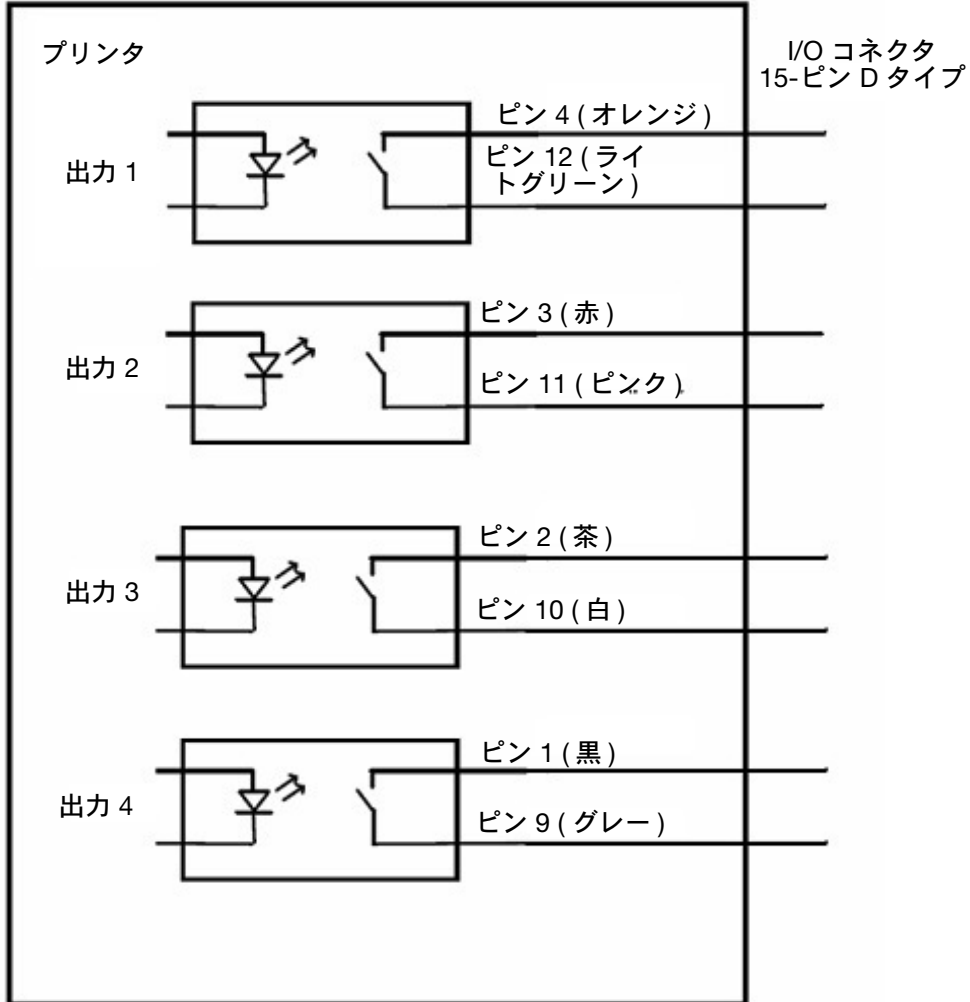


### Communicator II



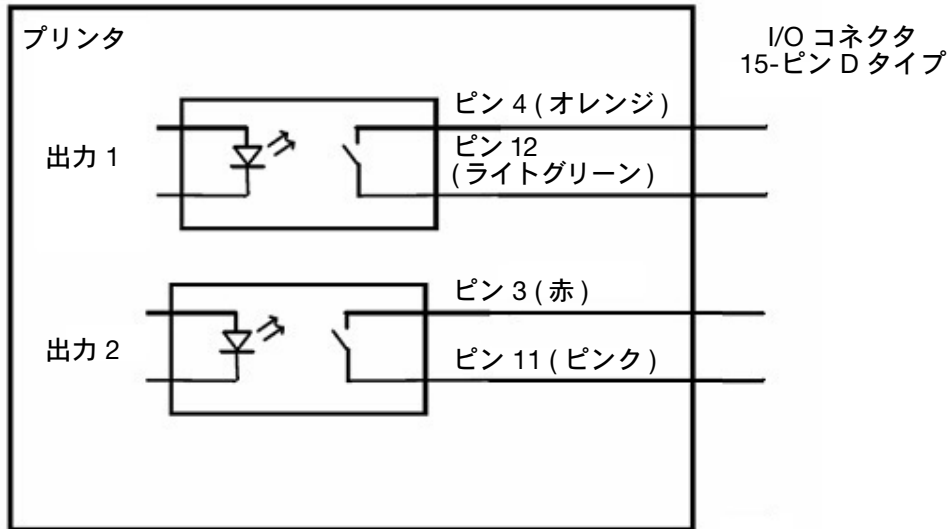
## 出力接続 - Compact 32d、32c、53c

出力 1、2 および 3 は、最大負荷が 30 V 100 mA の無電圧接点です。出力 4 は有電圧接点です。ピン 9 はデフォルトで 24V です。2-20 ページのピン割り当て表を参照してください。

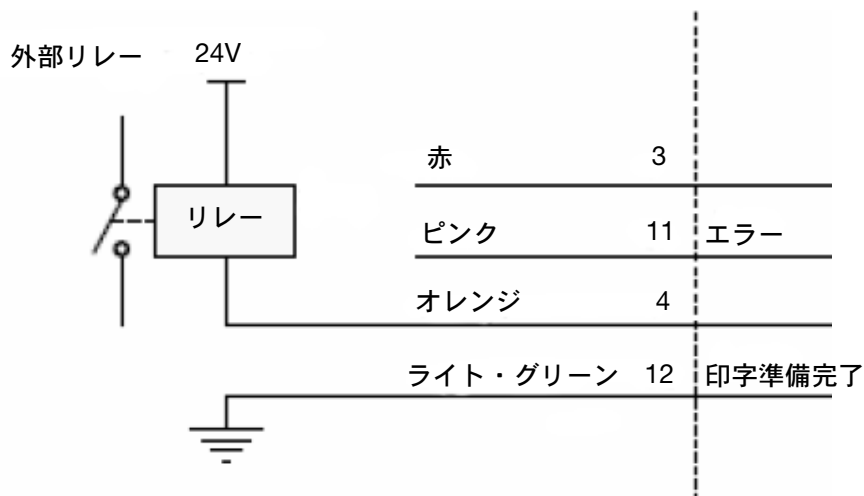


## 出力接続 - Communicator II

出力 1 および 2 は、最大負荷が 30 V 100 mA の無電圧接点です。2-21 ページのピン割り当て表を参照してください。



I/O ボックスを無電圧から NPN 出力に変更した場合、Communicator II ピン割り当てを参照してください 2-21 ページ。出力は、以下の図に従って接続してください。



出力信号用の内部スイッチは、最大 +30V、100mA を制御することができます。内部スイッチは、信号レベルをグラウンドにプルダウンしています。そのため、プルアップ抵抗またはリレー（あるいはその両方）を取り付ける必要があります。

注意： プルアップ抵抗を使用せずに、外部電圧をエラーおよびレディ出力に接続しないでください。

+5V で推奨されているプルアップ抵抗：470 オーム

+24V で推奨されているプルアップ抵抗：2.2 k オーム

説明および設置

各出力の出力機能は、以下の表に示すように、プログラム可能です。

機能	動作
印字準備完了	プリンタが準備完了のときに接点が閉じます。また、印字中、原点復帰中または印字準備未完了（プリンタオープンなど）のときには接点が開きます。
印字準備未完了 (Communicator II)	プリンタが準備完了のときに接点が開きます。また、印字中、原点復帰中または印字準備未完了（プリンタオープンなど）のときには接点が閉じます。
ビジー	印字ヘッドが印字中の位置にあるときに接点が閉じます。また、ヘッドが印字中の位置にないときに接点が開きます。
Not Busy	印字ヘッドが印字中の位置にあるときに接点が開きます。また、ヘッドが印字中の位置にないときに接点が閉じます。
印字準備完了 / 印字中	プリンタが準備完了および印字中のときに接点が閉じます (IM モードで原点復帰中には接点が開きます)。
準備完了 / 原点復帰中	プリンタが準備完了および原点復帰中のときに接点が閉じます (印刷中には接点が開きます)。
準備完了 / 印字中 / 原点復帰中	プリンタが準備完了、および IM モードで印字中 / 原点復帰中のときに接点が閉じます。
エラー	エラーがアクティブのときに接点が開きます。
エラー (転倒) (Compact 32d、32c、53c)	エラーがアクティブのときに接点が閉じます。
警告	警告がアクティブのときに接点が開きます。
警告 (転倒) (Compact 32d、32c、53c)	警告がアクティブのときに接点が閉じます。

注記： 「転倒」が選択されていない限り、障害発生時には接点が開きます。これは、I/O ケーブルの接続が切れたときに障害を示すことができるようにするためです。



## リモート中断 (CM モードの Communicator II では利用できません)

リモートで印字を中断および再開するために、プリンタ背面の I/O コネクタのピンにスイッチを 1 つ接続します。

注記：(1) リモート中断が有効の場合、ホーム画面に中断と再開のボタンは表示されません。

(2) スイッチ閉で印字が中断し、スイッチ開で印字が再開します。

(1) 下記のいずれかの表から利用可能なピンを 2 つ選択し、スイッチを接続します。

Compact 32d、32c、53c、Communicator II	
ピン	色
5-13	黄色 - 黒 / 白
8-15	紫 - 赤 / 白

Compact 32d、32c、53c のみ	
ピン	色
6-14	緑 - 茶 / 白

(2) [設定] > [I/O ポート] > [割り当て] > [リモート中断] を選択します。

(3) ドロップダウンメニューからスイッチが接続されている入力を選択します。

## I/O コネクタへのエンコーダの接続 (エンコーダコネクタを使用せず)

エンコーダは、エンコーダコネクタ入力も可能な I/O コネクタの入力 1 に接続することもできます。

- (1) ピン 9 に +5V DC が供給されていることを確認します。[2-22 ページ](#)の「出力電圧」を参照してください。
- (2) 接続：

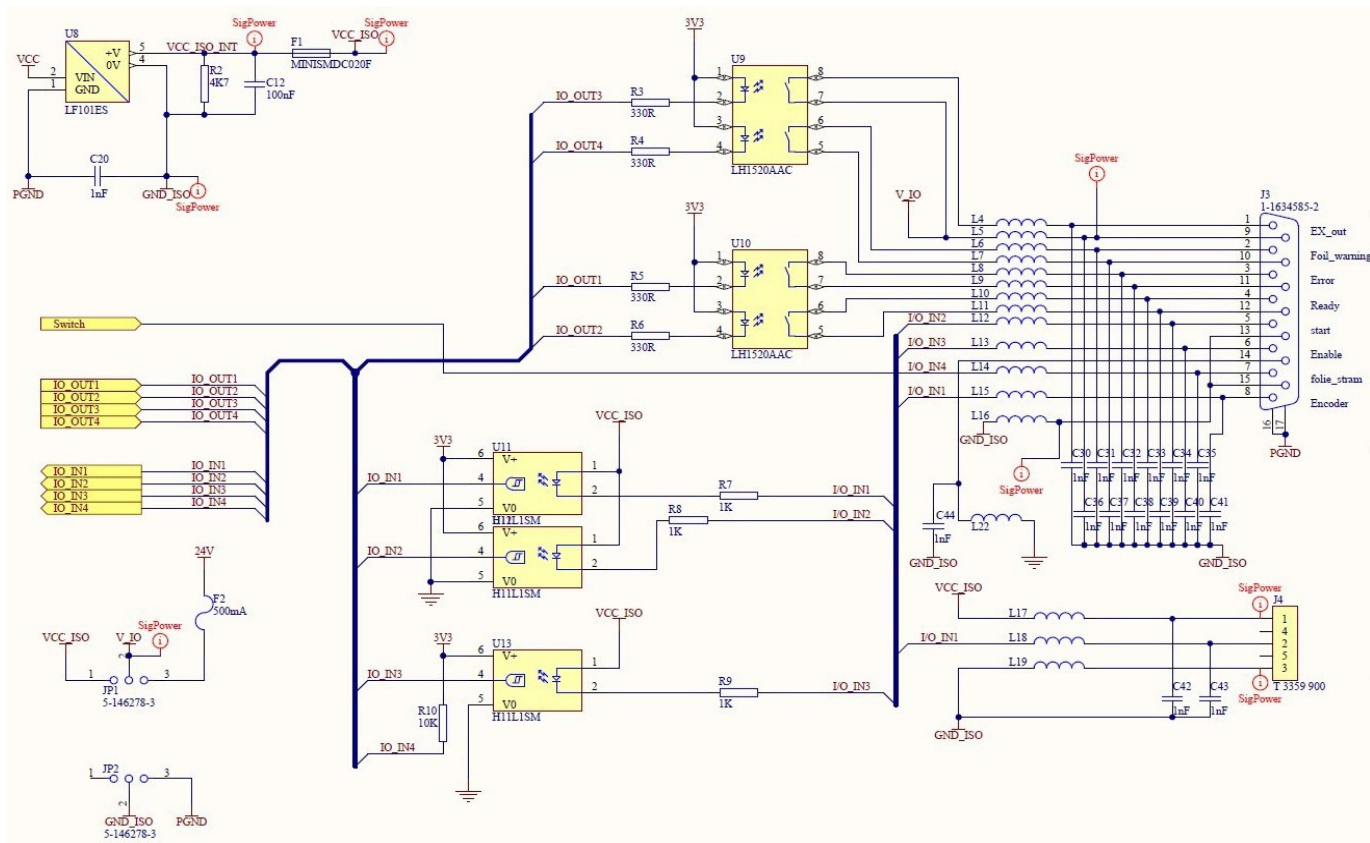
ピン 15 (赤 / 白) をエンコーダ (0V) のピン 3 (青) へ

ピン 8 (紫) をエンコーダ (信号) のピン 2 (白) へ

ピン 9 (グレー) をエンコーダ (+5V) のピン 1 (赤) へ

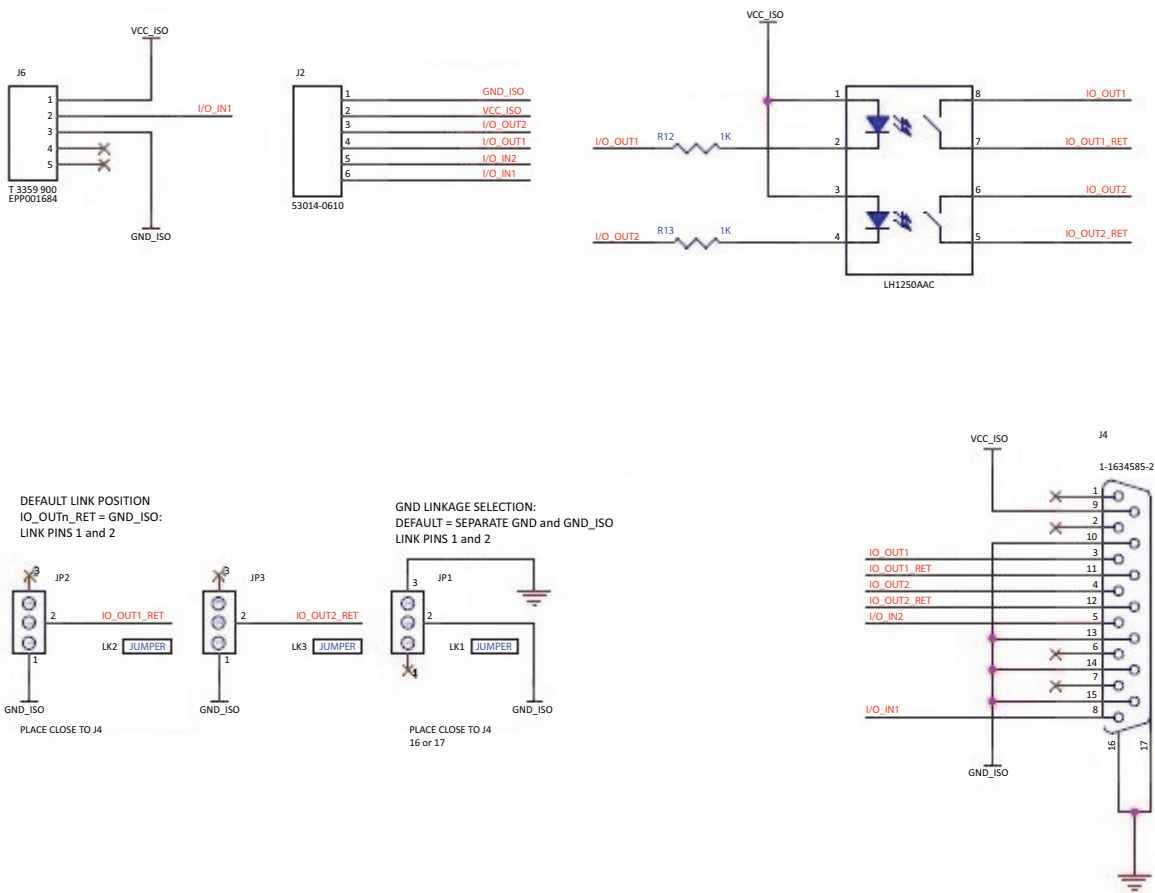
# I/O 配線図

## Compact 32d、32c、53c



説明および設置

# Communicator II



## 接続 - COMPACT 32D、32C、53C

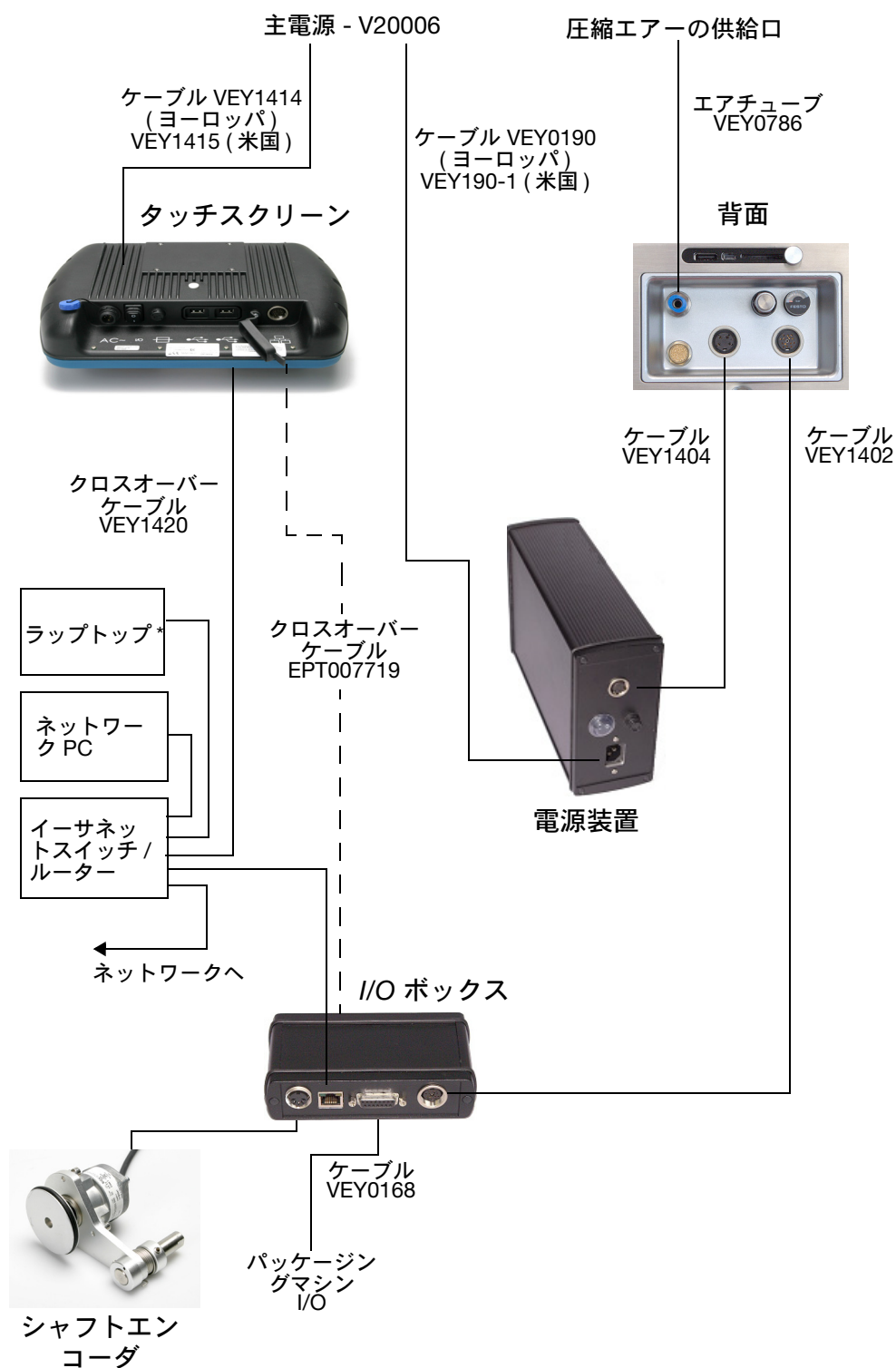
以下の図は、プリンタの一般的な接続を示しています。この例では、USBを使用して Compact タッチスクリーンが直接接続されています。



注記: (1) 背面の USB A とミニ USB の接続は、1つのポートをシェアするため、同時に使用することはできません。

(2) プリンタをネットワークに接続する場合は、2-35 ページの「Compact タッチスクリーンを 1 台のプリンタに接続 - Compact 32d、32c、53c」を参照してくださいを参照してください。プリンタを PC またはラップトップに接続する場合は、2-37 ページの「PC またはタッチスクリーンを 1 台のプリンタに接続する」を参照してくださいを参照してください。

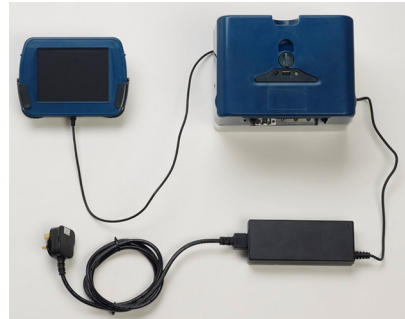
## 接続機能 - COMMUNICATOR II



## Compact タッチスクリーンを 1 台のプリンタに接続 - Compact 32d、32c、53c

Compact タッチスクリーンは、USB を使用してプリンタに直接接続することができます。ネットワークを経由する必要はありません。

- 一度に 1 台のプリンタに Compact タッチスクリーンを接続
- 前面または背面の USB A を使用して Compact タッチスクリーンを接続
- Compact タッチスクリーンは、複数のプリンタ間でホットスワップすることができます。

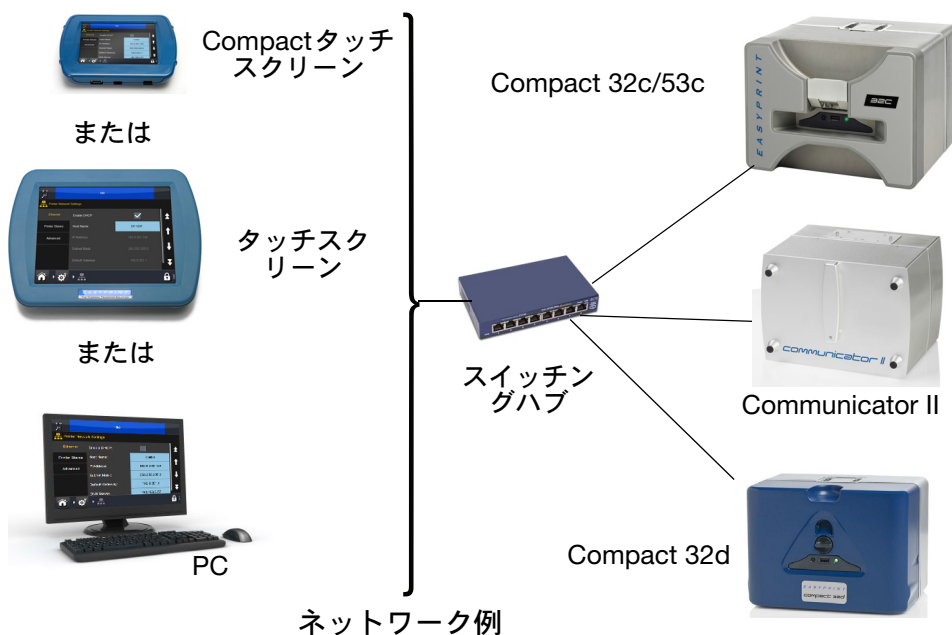


USB による直接接続 - ネットワークを経由する必要はありません

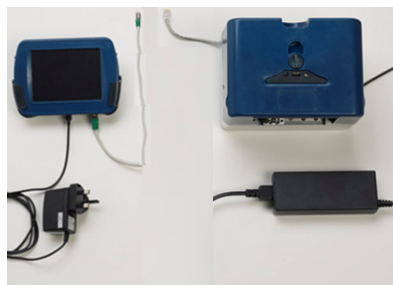
## Compact タッチスクリーン/タッチスクリーン/PC とネットワークプリンタの接続

注意: イーサネット経由で電源が供給されます。機器の損傷が発生する危険性があります。イーサネット経由での電源供給によってネットワーク機器が損傷を受ける可能性がある場合は、オプションのアダプターケーブル EPT031606 を使用して DC ブロックを接続してください。

以下のサンプルのネットワーク図は、Compact タッチスクリーン、タッチスクリーン、または PC を複数のネットワークプリンタに接続できることを示しています。



- 1 台の Compact タッチスクリーンを一度に複数のプリンタに接続
- Compact タッチスクリーン用に追加の PSU が必要になります
- ネットワークハブとイーサネットケーブルは付属していません



#### Compact タッチスクリーンの接続 - ネットワークプリンタ

- 注意:** イーサネットケーブルを使用してプリンタを Compact タッチスクリーンに接続する場合は、EMC 規格に準拠するために、UTP (シールドなしツイストペア) タイプではなく、STP (シールド付きツイストペア) タイプを使用してください。
- 注記:** プリンタとは別に Compact タッチスクリーンに電力を供給するための USB 電源を使用することができます (EPP003934)。これにより、イーサネットネットワーク全体にわたり、Compact タッチスクリーンを使用して複数のプリンタを制御できるようになります。ネットワークスイッチやケーブルなどの追加部品が必要になる場合があります。これらの部品は、別途ご購入ください。

## ネットワーク設定

プリンタのネットワーク設定についての詳細は、[2-38 ページのプリンタのネットワーク設定](#)を参照してください。


### ネットワークプリンタへの接続

ネットワーク例の図 ([2-35 ページ](#)) を参照してください。

電源がオンになっているプリンタにログオンするには、以下の手順を実行します。

- (1) Compact タッチスクリーン/タッチスクリーンの電源をオンにして、使用可能なプリンタの一覧から目的のプリンタを選択します。
- (2) [ログイン] 画面が表示されたら、ユーザー ID とパスワードを入力します。
- (3) [ログイン] を選択します。

選択したプリンタから Compact タッチスクリーンを切断する場合や、別の使用可能なプリンタに切り替える場合は、以下の操作を実行します。

- (1) [ログイン] 画面で操作を実行する場合:[切断] を選択して、[接続] 画面を表示します。この画面では、接続先として別のプリンタを選択したり、Compact タッチスクリーンの電源をオフにしたりすることができます。
- (2) 別の画面で操作を実行する場合:  を選択して [プリンタから切断] を選択して、[接続] 画面を表示します。この画面では、接続先として別のプリンタを選択したり、Compact タッチスクリーンの電源をオフにしたりすることができます。



## PC またはタッチスクリーンを 1 台のプリンタに接続する

Compact 32d、32c、53c



注記: 最初に、プリンタと PC の両方で DHCP が有効化されていることを確認します。次に、プリンタと PC/タッチスクリーンの IP を必要に応じて設定します。

### Communicator II

タッチスクリーンを接続する方法については、[2-34 ページの「接続機能 - COMMUNICATOR II」](#)を参照してください。



## PC とネットワークプリンタの接続

ネットワーク例の図 (2-35 ページ) を参照してください。

### プリンタのネットワーク設定

すべてのプリンタとコントローラは相互に接続するように設定する。

### イーサネット

接続先のプリンタの必要に応じて、イーサネット設定を実行します。

DHCP によって、動的ネットワーク上の IP アドレスが自動的に割り当てられます。

デフォルト設定は次のとおりです。

- DHCP を有効にする (デフォルトでは DHCP は有効になっていません)
- プリンタの IP アドレス :192.168.125.201
- タッチスクリーンの IP アドレス :192.168.125.200.

### プリンタスレーブ

プリンタスレーブ機能により、1 台のプリンタで、同じタスクを実行する他のネットワークプリンタを最大 10 台まで制御できます。ユーザーは、スレーブプリンタを追加または削除することも、既存のプリンタの詳細を編集することもできます。

マスタープリンタ / スレーブプリンタの関係を採用するには、同じネットワーク上に少なくとも 2 台のプリンタが必要です。1 台のプリンタをマスタープリンタとして選択すると、そのプリンタは印字ジョブを 1 台以上のスレーブプリンタに転送できます。

[プリンタスレーブ] タブでは、以下の操作を実行できます。

- プリンタスレーブを追加
- [名前] フィールドでプリンタの参照名を選択する
- スレーブプリンタにするプリンタの IP アドレスを入力する

チェックボックスをオンにして、スレーブへの通信を有効にする (オフにすると、スレーブの設定は非アクティブのままになります)。

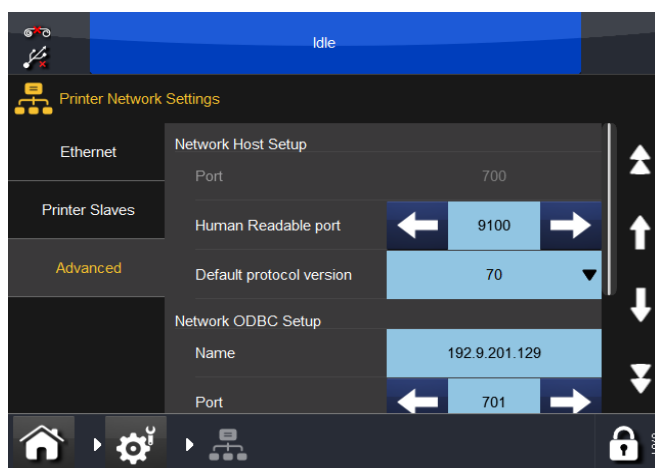
## 上位

リモートデータベースにアクセスし、製品名やバーコードなどのデータを取得して、そのデータをメッセージに組み込んで使用できます。

**名前** : データベースが配置されている PC またはサーバーの IP アドレスまたはホスト名を入力します。

**ポート** : ODBC があるポートの場所を入力します (通常は 701)。

**ODBC アクティブ** : 必要に応じてボックスをオン、またはオフにします。



注記 : ODBC サーバーソフトウェアが必要になります。これは、Easyprint 社から入手できます。

## ウェブサーバ

プリンタは、標準の Web ブラウザを使用してデスクトップ PC またはラップトップから制御できます。

注記： メッセージエディタ機能は使用できません。

次の Web ブラウザがサポートされています。

- Microsoft Internet Explorer バージョン 9.0 以降
- Mozilla Firefox バージョン 22 以降
- Google Chrome バージョン 27 以降
- Apple Safari バージョン 6 以降

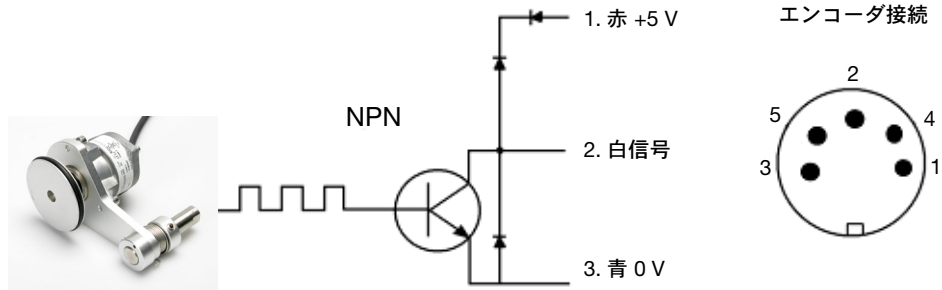
接続するには：

- (1) イーサネット接続を使用して PC とプリンタを直接接続します。  
[2-37 ページの「PC またはタッチスクリーンを 1 台のプリンタに接続する」](#)を参照してくださいまたは、ネットワーク接続を使用します。[2-35 ページの「Compact タッチスクリーン/タッチスクリーン/PC とネットワークプリンタの接続」](#)を参照してください
- (2) プリンタの電源を入れ、PC を起動します
- (3) PC Web ブラウザアプリケーションを起動します
- (4) Web ブラウザのアドレスフィールドに「[http://\[IP address of the printer\]](#)」と入力します。

注記 (1) デフォルトのプリンタの IP アドレスは [192.168.125.201](#) です。  
(2) IP アドレスが不明な場合は、[2-59 ページの「プリンタの IP アドレスを特定する方法 \(IP アドレスが不明の場合\)」](#)を参照してください

## エンコーダ接続

プリンタを CM モードで使用する時のシャフトエンコーダの接続を示します。



シャフトエンコーダからプリンタへの接続

## Compact タッチスクリーン

- 注記: (1) Compact タッチスクリーンはオプション製品であるため、プリンタに付属していない場合があります。
- (2) CommunicatorII の場合、USB 接続を使用することはできません。



注意: USB A の接続には制限があるため、電力消費が 100 mA を超えるデバイスを Compact タッチスクリーンの USB ポートに接続しないでください。USB A の接続が必要な場合は、電力供給のある USB ハブを使用してください。

- Compact タッチスクリーンと USB ケーブルの接続を保持しておく必要がある場合は、Compact タッチスクリーンの背面カバーを取り外し、小型のケーブル結束バンドをミニ USB プラグに取り付けます。これにより、ミニ USB プラグの導線を固定することができます。
- Compact タッチスクリーンに付属している USB ケーブルの長さは 2m です。1m の延長ケーブルを接続するか、新しい 3m のケーブルを使用することで、最長で 3m までのケーブルを使用できます。

注記: 延長ケーブルや新しいケーブルは、別途用意する必要があります。

- プリンタのリセットボタンを押すと、プリンタと Compact タッチスクリーンの電源がオンになります。

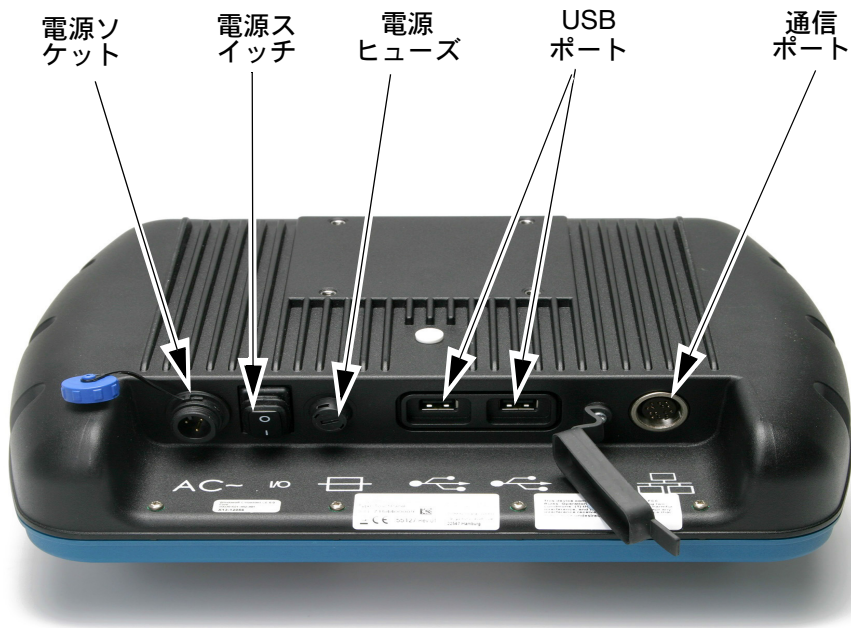
## タッチスクリーン

- 注記: (1) タッチスクリーンはオプション製品であるため、プリンタに付属していない場合があります。
- (2) Compact 32d、32c、53c プリンタには、給電式イーサネットポートが用意されています。このポートにより、電源ケーブルを追加することなく、タッチスクリーンに電力を供給することができます。

内容物	パーツ番号
タッチスクリーン (オプション) (ヨーロッパ式電源リードおよびクロスオーバーイーサネットケーブル)	EPT007715
タッチスクリーン (オプション) (米国式電源リードおよびクロスオーバーイーサネットケーブル)	EPT007714
ヨーロッパ式電源ケーブル	VEY1414
米国式電源ケーブル	VEY1415
I/O ボックスへのケーブル、イーサネット	EPT007719



## タッチスクリーンの背面



- クロスオーバーケーブルを I/O ボックスに取り付けます
- 主電源ケーブルをタッチスクリーンに接続します
- クロスオーバーケーブルをタッチスクリーンに接続します
- タッチスクリーンの電源をオンにします
- 必要に応じて、接続するプリンタを選択し、ログインします
- メッセージ保存を開きます
- デザインをハイライトします
- [印字] を押します。



## プリンタ設定

### リボンタイプの設定

リボンタイプの設定は、各リボンタイプに最適な印字パラメータを設定することに使用します。これにより、より素早いセットアップ、より良い印字品質、および適切なリボン長の設定が可能になります。

注記： リボンタイプはデフォルトでカスタムになっています。そのためリボン径とリボン長を手動で設定できます。

- (1) [プリンタの状態]>[リボン]>[リボンタイプ]を選択します。
- (2) リストから適切なリボンタイプを選択します。

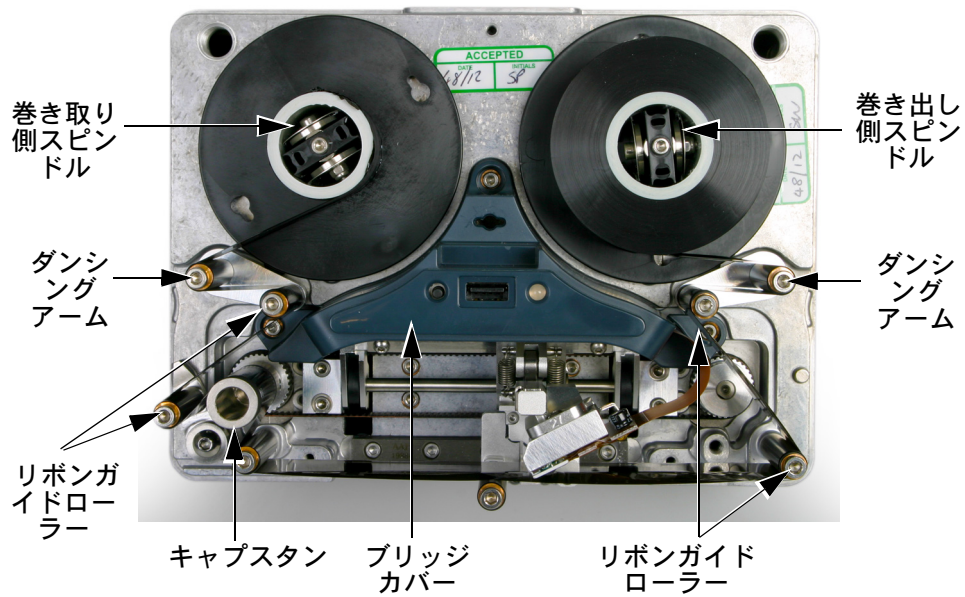
### リボンの装着



**警告：** リボンの交換 / 装着の際には、手や指を切らないように注意してください。

- 注記： (1) 良好な印字品質を得るために、新しいリボンの入ったカセットをプリンタに取り付ける前には、印字ヘッドとキャプスタンを清掃してください。
- (2) 新しいリボンを取り付けるときには、リボンのたるみを巻き取りスプールに巻き上げて、リボンの経路が張るようにしてください。こうしておかないと、リボンが経路上のガイドやローラーに沿って正しく移動しないことがあります。その結果、印字が薄くなることや、印字できないことがあります。
  - (3) カセットを Compact 32c/53c プリンタまたは Communicator II プリンタに差し込む場合は、リボンがプリンタのガイドローラーとプリンタ内の印字ヘッドの間に取り付けられていることを確認してください。これを確認しないと、印字品質が低下したり、リボンが切れたりすることがあります。

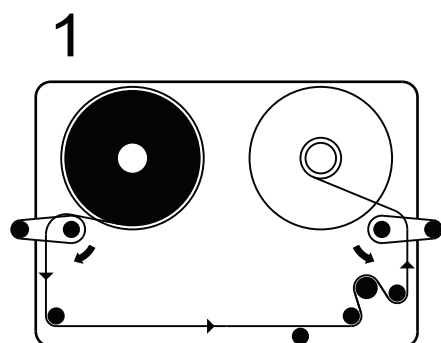
## Compact 32d のリボン装着手順



リボンの装着 - Compact 32d ライトハンドプリンタ

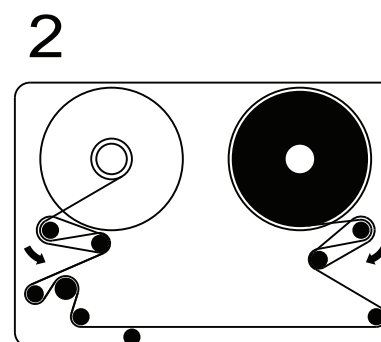
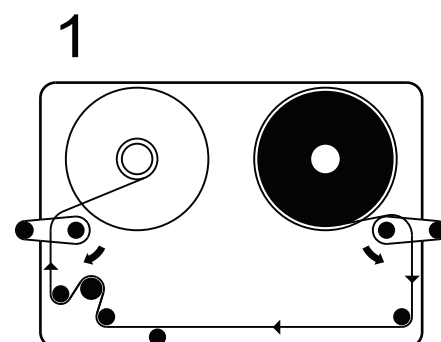
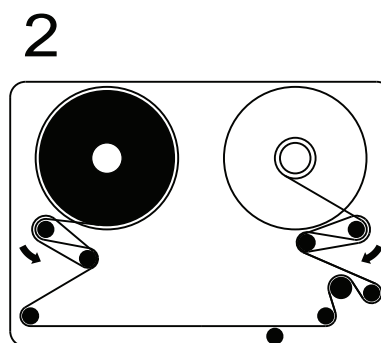
- (1) 1/4 回転ラッチを左方向に回転させてください。プリンタのフロントカバーをまっすぐ手前にゆっくりと引いて取り外してください。
- (2) 新しいリボンのロールをリボンの送り側スピンドルに取り付け、空のコアをリボンの巻き取り側スピンドルに取り付けます。
- (3) リボンの装着を補助するために、ダンシングアームローラーを開きます。

- (4) プリンタにはライトハンドタイプとレフトハンドタイプがあります。プリンタのカバーに貼付されたリボン通過経路図のラベル、または以下の図を参照して、プリンタがレフトハンド印字またはライトハンド印字のどちらかを判断し、リボンを装着してください。



**LH**

Compact 32d のリボン通過経路 - レフトハンドプリンタ



**RH**

Compact 32d のリボン通過経路 - ライトハンドプリンタ

注記： プリンタをレフトハンドからライトハンドに（または、その逆に）変更する場合は、[4-23 ページの「プリンタ構成の変更」](#)を参照してください

- (5) リボンを空のリボンコアに数回巻きつけ、リボン経路のたるみを取れば、手順は完了です。ダンシングアームを反転して、閉鎖位置に戻します。
- (6) カバーを装着します。1/4 回転ラッチを右方向に回転して、ロックします。
- (7) リセットボタンを押します。プリンタは初期化中です。

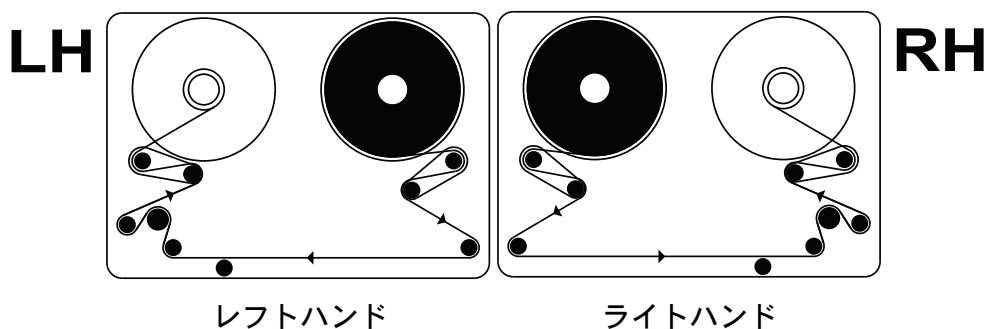
## Compact 32c/53c のリボン装着手順

- (1) カセットを取り外すには、回転ラッチを下に引き下げ、カセットをゆっくり手前にまっすぐ引き出します。取り出したカセットは、清潔な平らな場所に置いてください。



Compact 32c/53c のカセット

- (2) 新しいリボンのロールをリボンの送り側スピンドルに取り付け、空のコアをリボンの巻き取り側スピンドルに取り付けます。
- (3) プリンタにはライトハンドタイプとレフトハンドタイプがあります。プリンタのカバーに貼付されたリボン通過経路図のラベル、または以下の図を参照して、プリンタがレフトハンド印字またはライトハンド印字のどちらかを判断し、該当する図に従ってリボンをダンシングアームの周りに装着します。



Compact 32c/53c のリボン通過経路

注記： プリンタをレフトハンドからライトハンドに（または、その逆に）変更する場合は、[4-23 ページの「プリンタ構成の変更」](#)を参照してください

## 説明および設置

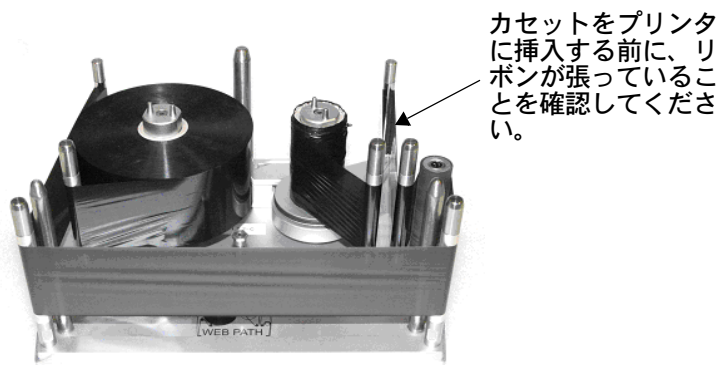
- (4) リボンを空のリボンコアに数回巻きつけ、リボン経路および下部のガイドローラー間のたるみを取れば、手順は完了です。
- (5) 印字ヘッドが完全に収納位置に納まっていることを確認します。必要な場合は手動で調整します。通常、これは電源を入れてカセットを取り出すと自動的に行われ、プリンタのステータスが「プリンタオープン」になります。
- (6) カセットをプリンタに取り付けます。
- (7) ラッチを押して閉じ、ロックします。

注意： カセットが完全に挿入される前にラッチを無理やり閉じるとカセットが破損する恐れがあります。

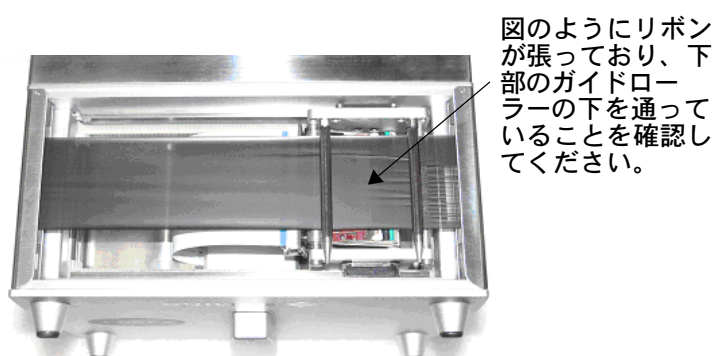
- (8) リセットボタンを押します。プリンタは初期化中です。

注記： キャリブレーション中に異音（カチカチ音やバタバタ音）が聞こえるときには、リボンが正しく装着されていません。カセットを取り外して、キャリブレーションを停止します。リボン通過経路の図を確認して、異音が止まるまでリボンの装着手順をやり直します。





リボンが正しく通っているカセット



## プリンタのセットアップ - 最終手順 (Compact 32d、32c、53c)

- 注意：
- (1) プリンタは、生産ラインに設置する前にキャリブレーションする必要があります。以下を参照してください。
  - (2) ほこりの多い環境では、V-シリーズ正圧エアキット (パーツ番号 EAS002970) の取り付けが有効な場合があります。

## プリンタのキャリブレーション

注意：

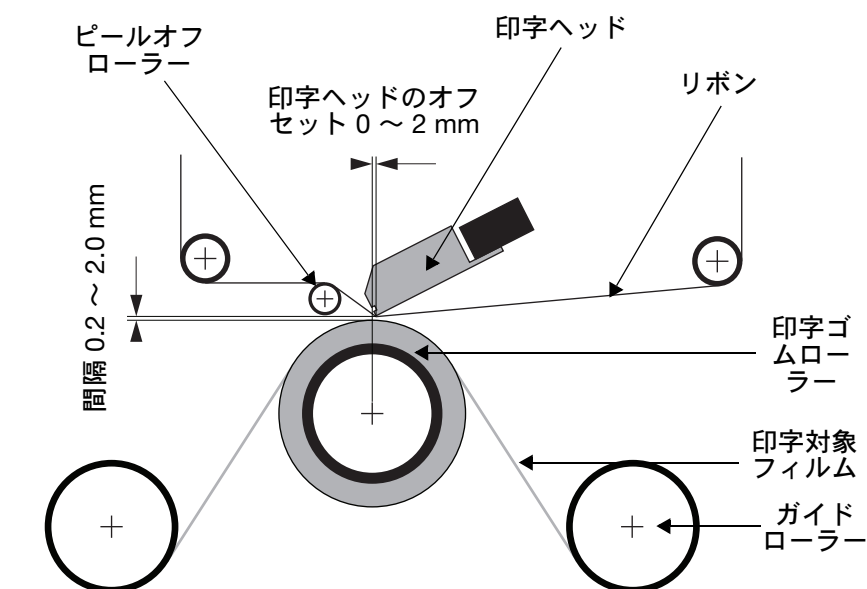
キャリブレーション時には、印字ヘッドを完全に引き出せるようにする必要があります。この機能を実行できるスペースを確保してください (CM モードでは、これが可能になるようにプリンタヘッドの位置パラメータが設定されている必要があります。IM モードでは、印字表面がプリンタの下から送られてくる必要があります。どちらも不可能な場合は、プリンタをブラケットから取り外してください)。

プリンタの動作温度でキャリブレーションしてください。[設定]>[製品ラインの設定]>[ヘッド機能]に移動し、[キャリブレート]を選択します。

## 印字ヘッドの最適化

プリンタをブラケットに設置したら、ヘッド位置を印字に合わせて最適化します。

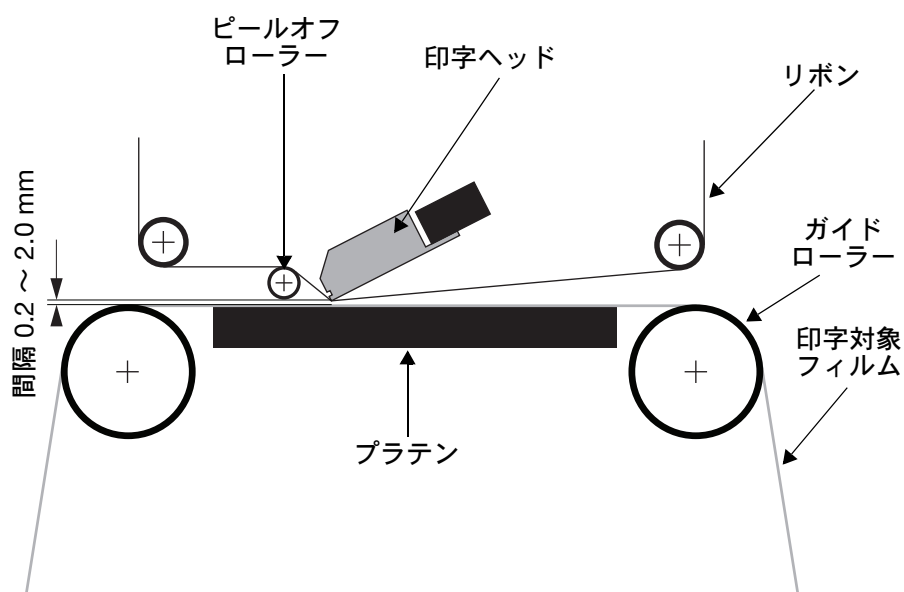
- (1) [設定]>[製品ラインの設定]>[ライン移動]の順に移動して、[ライン移動]プルダウンメニューから[CM(移動)]または[IM(静止)]を選択します。
  - (a) CMでの使用時には、[エンコーダ分割]を0に設定します。現在の読み取り専用のライン速度は数秒おきに更新されます。
- (2) Compact 32d、32c、53c プリンタの場合 : [設定]>[製品ラインの設定]>[ヘッド機能]の順に移動して、[アライン]ボタンを使用してローラーに対するヘッド位置を自動で設定します。必要に応じて、[ヘッドの位置]および[印字ヘッド高さ]パラメータを手動で調整し、CMとIMの両方で印字ヘッドと印字対象物の距離が適正な0.2～2 mmになるように設定します。
- (3) 以下に示すCMおよびIMのブラケットの取り付け図を確認します。



ブラケットの取り付け - 連続モード (CM)

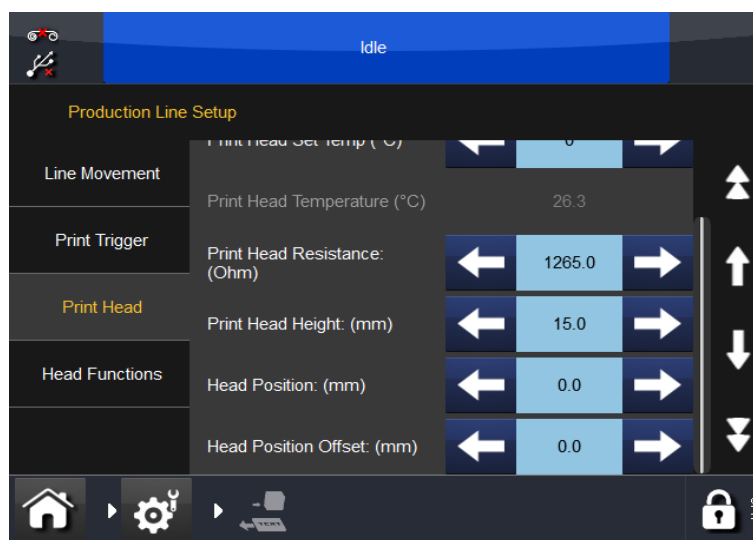


## 説明および設置



ブラケットの取り付け - 間欠モード (IM)

- (4) 必要に応じて、[設定]>[製品ラインの設定]>[印字トリガ]で印字トリガを設定します。詳細は、3-50 ページの「[印字トリガ](#)」を参照してください
- (5) [設定]>[製品ラインの設定]>[ヘッド機能]の順に移動して、ヘッド位置を自動で設定します。



- (a) CM モードの場合は、ヘッドの位置がローラーの上側になるように設定してください。
- (b) IM モードの場合は、印字ヘッドの水平位置を 0 に設定してください。

## テスト印字、位置合わせ、キャリブレーション - (Compact 32d、32c、53c)

[設定]>[製品ラインの設定]>[ヘッド機能]の順に移動し、目的の機能を選択します。

詳細は、3-52 ページの「ヘッド機能」を参照してください

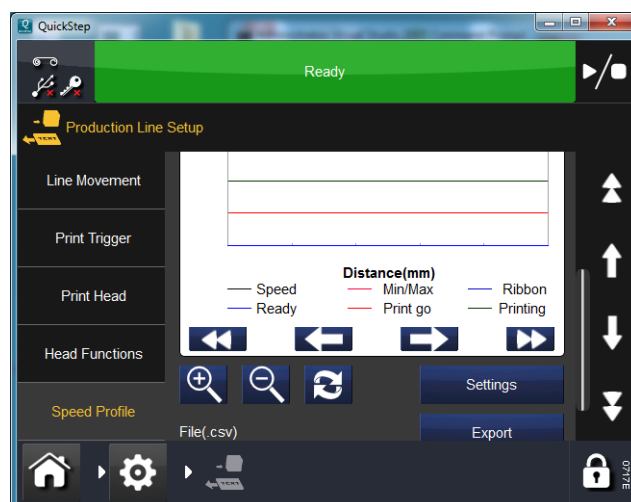
### 速度プロファイル

速度プロファイル機能により、印字対象物の速度とリボンの速度とともに、印字トリガ信号を即時に表示することができます。

これにより、サーマルプリンタの最適化と問題の検出を素早く簡単に行うことができます。

- (1) プリンタに接続します。
- (2) 印刷するラベルをロードします。
- (3) [ホーム]>[設定]>[製品ラインの設定]>[速度プロファイル]を押します。

空白のグラフが表示されます。



[設定] ボタンを使用して、以下の設定を行うことができます。

**X 軸:**時間または距離。

**X 軸:**サンプルの長さ (上記の X 軸で距離を選択した場合は mm 単位、時間を  
選択した場合は ms 単位)

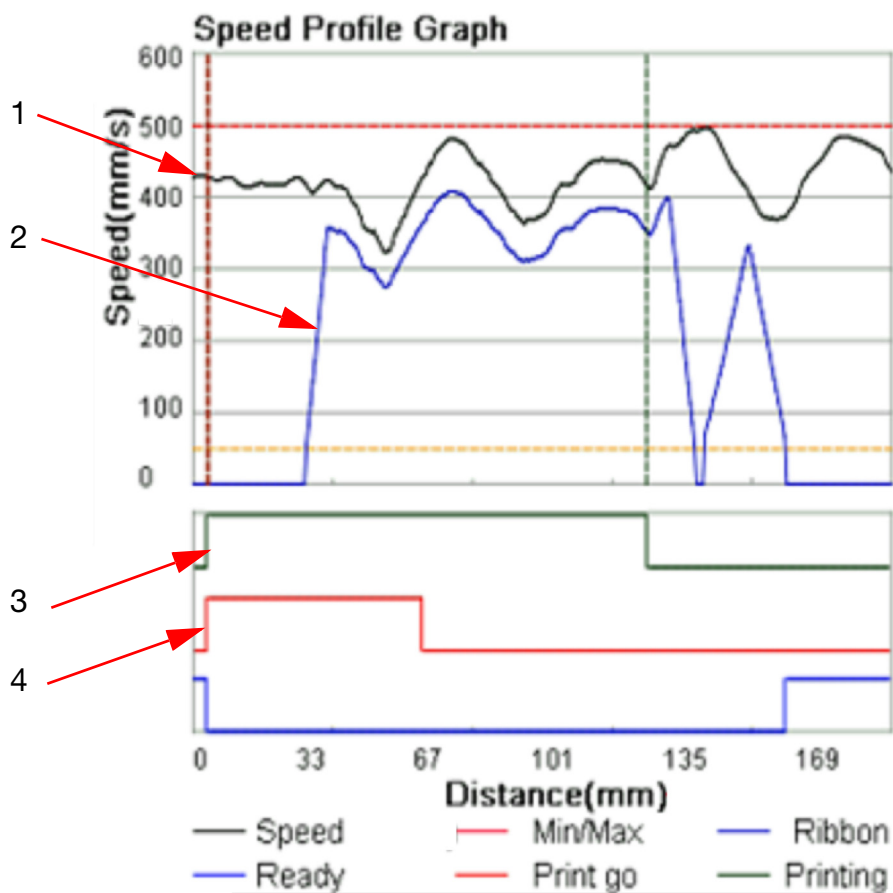
**トリガ方法:** 印字開始信号を受信した場合にトリガするか、エラーが発生するまで印字を実行するかを選択します。

個々のグラフの表示と非表示を切り替えるには、該当するチェックボックスを使用します。

- (4) [リフレッシュ] ボタン  を押して、速度プロファイルを有効にします。
- (5) 速度プロファイルがキャプチャされるまで待ちます。


ポップアップが自動的に終了し、速度プロファイルのグラフが表示されます。

## CM 速度プロファイルグラフ

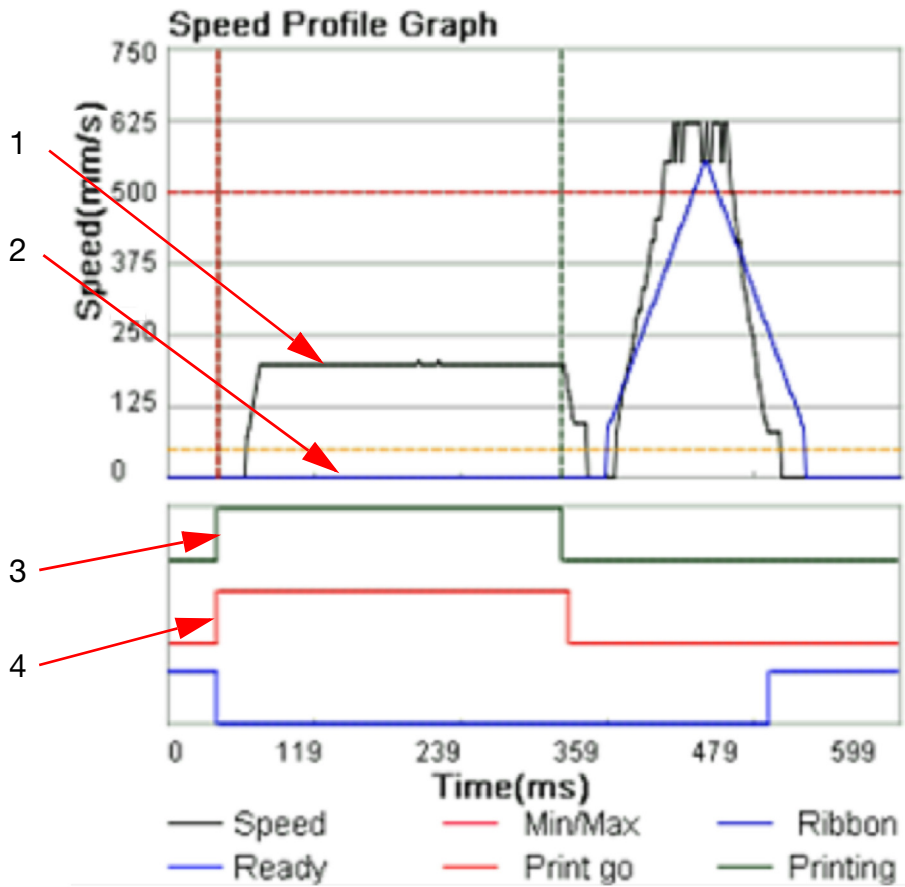


1	印字対象物の速度
2	リボンの速度
3	印字中
4	印字開始信号

グラフ全体が画面に収まりきらない場合は、画面を上下左右にスクロールしてください。


キャプチャ操作を繰り返すには、[リフレッシュ] ボタン  を押します。

## IM 速度プロファイルグラフ



1	プリントヘッドの速度
2	リボンの速度
3	印字中
4	印字開始信号

グラフ全体が画面に収まりきらない場合は、画面を上下左右にスクロールしてください。

キャプチャ操作を繰り返すには、[リフレッシュ]ボタン  を押します。




## ユーザーインターフェースの設定


Compact タッチスクリーン/タッチスクリーンの設定とプリンタへの接続を定義するには、ユーザーインターフェースの設定を使用します。


### ユーザーインターフェースの設定のロック解除

ユーザーインターフェースの設定は意図しない変更を防ぐためにパスワードで保護されています。ユーザーインターフェースがプリンタに接続されている状態で、ユーザーインターフェースの設定のロックを解除するには、[手順 \(1\)](#) 以降の手順に従います。ユーザーインターフェースがプリンタに接続されていない状態の場合、[手順 \(2\)](#) 以降の手順に従います。

(1) ホーム画面から  > [プリンタから切断] を選択します。

(2)  > [UI 設定のロックを解除] を選択します。

(3) 次のパスワードを入力します :QS その後  を選択します。

ユーザーインターフェースの設定をロックするには、 > [UI 設定をロック] を選択します。

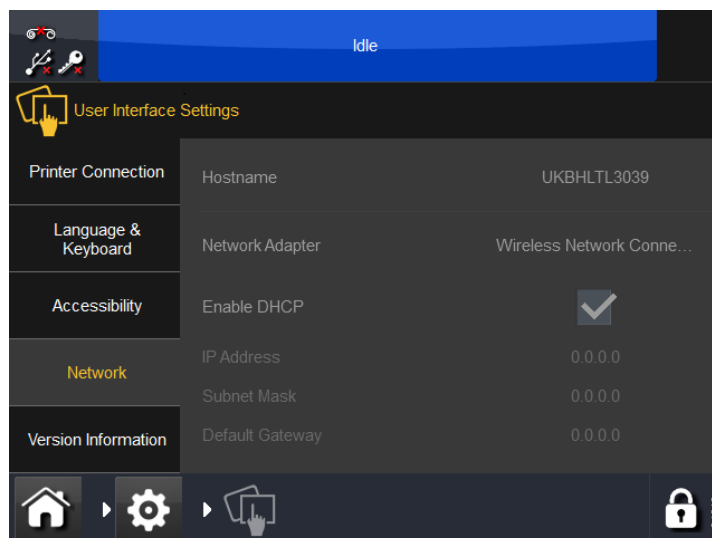
### プリンタ接続

Compact タッチスクリーン/タッチスクリーンとプリンタとの接続方法を設定します。

UIとプリンタを接続するための接続方法を以下のいずれかから選択します。

- **ブロードキャスト:** ネットワーク上の複数のプリンタで Compact タッチスクリーン/タッチスクリーンを使用する場合は、このオプションを使用します。このモードでは、検出された接続可能なすべてのデバイスの一覧が Compact タッチスクリーン/タッチスクリーンに表示されます。
- **直接接続:** Compact タッチスクリーン/タッチスクリーンを直接プリンタに接続する場合は、このオプションを使用します。
- **お気に入り:** この Compact タッチスクリーン/タッチスクリーンで使用するネットワーク上の特定のプリンタを一覧表示する場合は、このオプションを使用します。

## ネットワーク



Compactタッチスクリーン/タッチスクリーンのネットワーク設定を構成します。

これらのデバイスの IP アドレスは、手動または自動で変更できます。ネットワークに接続する場合は、プリンタと Compact タッチスクリーンに対して、必ず別々の IP アドレスを手動で割り当ててください。IP アドレスを自動で割り当てる方が簡単に思えるかもしれませんが、この方法では複雑な状況が生じます。以下に例を示します。

- プリンタや Compact タッチスクリーンの IP アドレスをネットワーク経由で割り当てた場合は、電源をオフにするまで、その IP アドレスが使用されます。ただし、再度電源をオンにしたときに同じ IP アドレスが割り当てられる保証はありません。Internet Explorer などの標準ブラウザを実行する PC ベースのインターフェースを使用している場合には、接続の再確立は単純ではありません。
- 自動的な IP アドレスの割り当てをアクティブ ([DHCP を有効にする]) にすると、デバイスごとの範囲が変化して、接続できなくなることがあります。

## バージョン情報

[バージョン情報] タブには、Compact タッチスクリーン/タッチスクリーンのバージョン情報が表示されます。

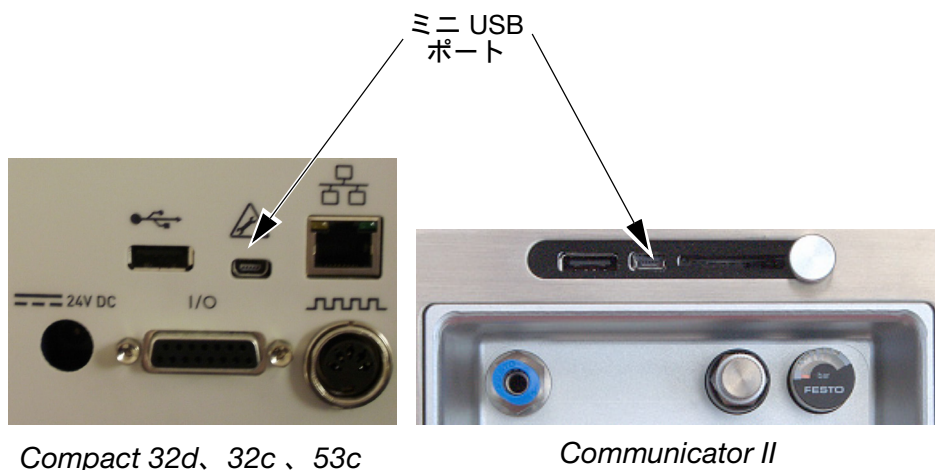
## プリンタの IP アドレスを特定する方法 (IP アドレスが不明の場合)

### 条件

- Windows XP 対応の Microsoft ActiveSync、または Windows Vista/Windows 7 対応の Mobile Device Center (バージョン 4.1 以降) をインストールしているコンピュータ。ActiveSync は、Microsoft のホームページからダウンロードできます。
- プリンタ端末側がミニ USB の USB ケーブル。

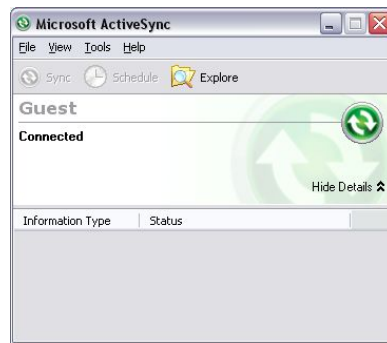
### 接続

- プリンタを起動します
- 45 秒待ちます
- プリンタの背面にある標準 USB コネクタが使用されていないことを確認します。以下の画像で示すように、ミニ USB ケーブルを使用して、PC をプリンタのミニ USB コネクタに接続します。



## 説明および設置

- 以下の画像に示すように、ActiveSync が有効になります。



- ActiveSync で Explorer を使用してデバイスを検索するには、[ エクスプローラ ] を選択します。

ActiveSync が起動しない場合は、ミニ USB ケーブルを外してから再挿入してください。

## プリンタが使用している IP を検索するための USB を使用した方法

- (1) デバイスのルートフォルダに移動します。
- (2) プリンタのソフトウェアを起動すると、「IP\_Address.txt」というファイル名が表示されます (フォルダが更新されない場合があるので、[更新] ボタンを一度押してください)。
- (3) 「IP\_Address.txt」ファイルを PC のハードドライブにコピーします。
- (4) Notepad を使用して PC にある「IP\_Address.txt」ファイルを開きます。
- (5) ファイルは最近の接続時に使用された IP アドレスを示しています。
- (6) これ以上接続しない場合は、USB ケーブルを外してください。



## USB 経由でのプリンタの IP アドレス変更

- (1) ActiveSync の Explorer を使用してデバイスの「\Flash Disk」フォルダに移動します。
- (2) 「IpSetup.ini」ファイルを PC のハードドライブにコピーします。
- (3) PC 上で Notepad を使用し、条件に応じてファイルを編集します (簡潔に編集してください)。以下を参照してください。画面の一番下のテキストボックスには、手動による IP 設定が表示されています。

```

;with this file you can setup the network
;The file is Automatically generated at start-up
;Any change will be overwritten on next boot
;To setup the network you can activate any of the appropriate lines by
;removing the comment marker ';'
;Be careful not to activate similar lines with conflicting statements

AdaptorName=AUI1MAC1
;Current Setup:
;DHCPEnabled=1
;IP=192.168.125.83
;Subnet=255.255.255.0

;To activate DHCP remove the comment in the following line
;DHCPEnabled=1

;To set Manual IP remove the comment in the following 3 lines
;And Replace the IP and Subnet with your values
DHCPEnabled=0
IP=192.168.125.201
Subnet=255.255.255.0
    
```

- (4) ファイルを保存します。
- (5) デバイスの「\Flash Disk」にファイルをコピーし戻してください。
- (6) USB ケーブルを外して、プリンタを再起動してください。

## Compact タッチスクリーン/タッチスクリーンの IP アドレスの変更

注記: この手順を開始する前に、ユーザーインターフェースの設定のロック解除をする必要があります。2-57 ページの「ユーザーインターフェースの設定のロック解除」を参照してください

外部の PSU で Compact タッチスクリーン/タッチスクリーンを使用している状態で、Compact タッチスクリーン/タッチスクリーンの IP アドレスを変更するには、以下の手順を実行します。

- (1) [設定] > [ユーザーインターフェース] > [ネットワーク] を選択します
- (2) [ホスト名] を選択します。
- (3) [DHCP 有効] チェックボックスをオフにします。
- (4) [IP アドレス] を変更します。この変更は、すぐに反映されます。

注記: Compact 32d、32c、53c の場合のみ: Compact タッチスクリーンのデフォルトサバーの IP アドレスを変更すると、Compact タッチスクリーンから USB 経由でプリンタに接続できなくなります。次のセクションを参照してください。

## 接続の追加

ネットワークに新しいプリンタを追加する場合、または既存のプリンタに新しい IP アドレスを割り当てる場合には、次の手順を実行します。

注記: この手順を開始する前に、ユーザーインターフェースの設定のロック解除をする必要があります。2-57 ページの「ユーザーインターフェースの設定のロック解除」を参照してください。

### Compact タッチスクリーン

注記: Compact タッチスクリーンでは、Compact タッチスクリーンとは異なる IP アドレス範囲のプリンタも検出することができます。そのため、ユーザーがプリンタを見つけることができても、IP アドレス範囲が異なっているため、実際には接続できない場合があります。このような場合は、稼働時に赤いランプが表示されます。その場合は、Compact タッチスクリーンまたはプリンタの IP アドレスを変更してください。2-59 ページの「プリンタの IP アドレスを特定する方法 (IP アドレスが不明の場合)」を参照してください。

- (1) プリンタがオンになっていて、ネットワークに接続されていることを確認します。
- (2) Compact タッチスクリーンがどのプリンタにも USB 経由で接続されておらず、オプションの電源から電力が供給されていて、STP イーサネットケーブル経由でネットワークに接続されていることを確認します。
- (3) Compact タッチスクリーンの IP アドレスが正しく設定されていることを確認します。
- (4) [設定] > [プリンタ接続] > [接続方法] を選択し、以下の接続方法から選択します。

**ブロードキャスト:** [ブロードキャスト] を選択し、ネットワーク上で検出されたデバイスのリストを表示します。リストを更新するには、接続メニューに戻り [リフレッシュ] を選択します。

**直接接続:** デバイスの接続の詳細を把握している場合は、[直接] > [直接接続を追加] を選択します。[名前]、[種類]、[IP アドレス]、[ポート]、[ホスト名] を入力し、[OK] を選択します。

デバイスの接続の詳細を把握していない場合は、[直接] > [直接接続を追加] > [ブロードキャストから取得] を選択します。ネットワーク上で検出されたデバイスのリストから選択します。

**お気に入り:** お気に入りのプリンタのリストを作成します。デバイスの接続の詳細を把握している場合は、[お気に入り]>[お気に入りを追加]を選択します。[名前]、[種類]、[IP アドレス]、[ポート]、[ホスト名]を入力し、[OK]を選択します。

デバイスの接続の詳細を把握していない場合は、[お気に入り]>[お気に入りを追加]>[ブロードキャストから取得]を選択します。ネットワーク上で検出されたデバイスのリストから選択します。

## タッチスクリーン

- (1) プリンタがオンになっていて、ネットワークに接続されていることを確認します。
- (2) タッチスクリーンがどのプリンタにも接続されていないことを確認します。
- (3) [設定]>[プリンタ接続]>[接続方法]を選択し、以下の接続方法から選択します。

**ブロードキャスト:** [ブロードキャスト]を選択し、ネットワーク上で検出されたデバイスのリストを表示します。リストを更新するには、接続メニューに戻り[リフレッシュ]を選択します。

**直接接続:** デバイスの接続の詳細を把握している場合は、[直接]>[直接接続を追加]を選択します。[名前]、[種類]、[IP アドレス]、[ポート]、[ホスト名]を入力し、[OK]を選択します。

デバイスの接続の詳細を把握していない場合は、[直接]>[直接接続を追加]>[ブロードキャストから取得]を選択します。ネットワーク上で検出されたデバイスのリストから選択します。

**お気に入り:** お気に入りのプリンタのリストを作成します。デバイスの接続の詳細を把握している場合は、[お気に入り]>[お気に入りを追加]を選択します。[名前]、[種類]、[IP アドレス]、[ポート]、[ホスト名]を入力し、[OK]を選択します。

デバイスの接続の詳細を把握していない場合は、[お気に入り]>[お気に入りを追加]>[ブロードキャストから取得]を選択します。ネットワーク上で検出されたデバイスのリストから選択します。

## USB 接続の設定(Compact 32d、32c、53c、Compact タッチスクリーンのみ)

注記: この手順を開始する前に、ユーザーインターフェースの設定のロック解除をする必要があります。2-57 ページの「ユーザーインターフェースの設定のロック解除」を参照してください

USB 経由でプリンタを Compact タッチスクリーンに接続するには、以下の手順を実行します。

- (1) プリンタがオンになっていて、USB ケーブル経由で Compact タッチスクリーンに接続されていることを確認します。
- (2) [設定]>[プリンタ接続]>[接続方法]>[直接] を選択します。
- (3) [自動接続] のチェックボックスにチェックを入れます。
- (4) [直接接続を追加] を選択します。
- (5) [名前] を選択し、値を入力します。この値は接続には使用されません。例えばプリンタのホスト名などを入力します。
- (6) [種類] を選択し、ドロップダウンメニューから [TTO] を選択します。
- (7) [IP アドレス] を選択し、169.235.97.135 と入力します。
- (8) [ポート] を選択し、700 と入力します。
- (9) [ホスト名] を選択し、プリンタのホスト名を入力します。この値は、Compact タッチスクリーンの接続画面のプリンタの IP アドレスの隣に表示されます。ここで入力した値は接続には使用されません。

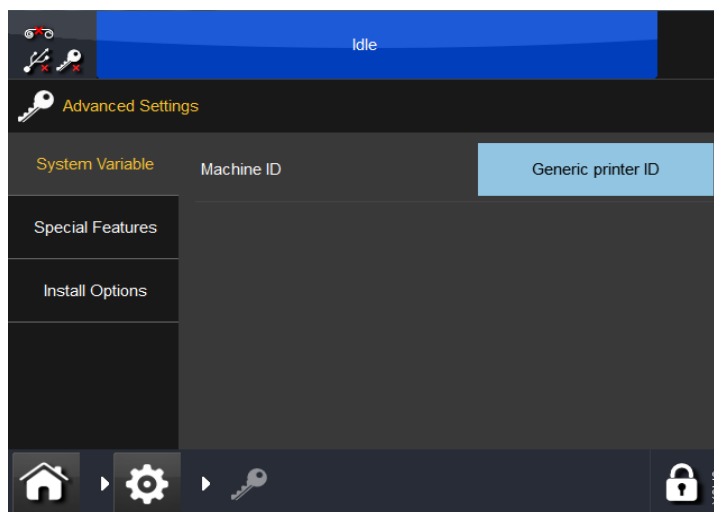
## USB による compact タッチスクリーンの再接続 (Compact 32d、32c、53c)

注記: この手順を開始する前に、ユーザーインターフェースの設定のロック解除をする必要があります。2-57 ページの「ユーザーインターフェースの設定のロック解除」を参照してください

USB を使用して Compact タッチスクリーン を接続するには、以下の手順を実行します。

- (1) Compact タッチスクリーンのメニューで、[設定]>[ユーザーインターフェース] に移動します。
- (2) [プリンタ接続] タブで、接続方法を [ブロードキャスト] から [直接] に変更します。
- (3) 何も表示されていない場合は、デフォルトサーバーを 169.253.97.135 に設定します。
- (4) [自動接続] チェックボックスにチェックを入れます。

## 上位設定



### システム変数

- マシン ID - この設定を使用して、プリンタに名前を割り当てます。この名前は、マシン ID (識別子) を定義するもので、メッセージ内の変数として使用できます。

注記: マシン ID とホスト名とを混同しないでください。

### 特殊機能

このタブにはシステム ID が表示されます。

注記: 連続ヘッドダウン、最大コントラストの上書き、印字位置の上書き、SD エミュレータなどの機能コードを追加または削除できます。

## インストールオプション

- ホットスタート - システムのスイッチをオンにすると、ホットスタート機能 (有効な場合) が、システムスイッチを最後にオフにしたときにロードされていたデザインを自動的にロードします。

注記: デザインのカウントとリアルタイム変数はすべて、通常のジョブロード中に再初期化されます。

- メモリ不足を表示しない - ユーザーは、「メモリ不足」エラーが表示された場合に、この設定を指定できます。
- コンプレックススクリプト無効 - コンプレックススクリプトは、アラビア語のテキストを表示するために必要です。デフォルトでは有効化されています。ただし、この設定によって、テキストの生成は非常に遅くなります (大きなテキストフィールドに対してのみ顕著に現れます)。この設定を変更するには、チェックボックスをオンまたはオフにして、プリンタの再起動を実行する必要があります。コンプレックススクリプトが有効化されていることを確認するには、アラビア語のテキストを含むデザインが必要になります。コンプレックススクリプトが有効な場合、このテキストは「適切」になります。無効な場合は、「不適切」になります。
- デザインの自動コピー - ルートディレクトリにデザインファイルを保存している USB デバイスがプリンタに挿入されている場合、ユーザーはそのデザインを内部の保存場所にコピーするかどうか確認されます
- フォントの自動コピー - ルートディレクトリにフォントファイルが保存されている USB デバイスがプリンタに挿入されている場合、ユーザーはそのデザインを内部の保存場所にコピーするかどうか確認されます
- 低速で印字出力を停止 - ユーザーは、ボックスにチェックマークを付けることにより、設定値以下の速度での印字を停止できます
- カバーセンサを無視 - この変数は、Compact 32d でのみ使用することができます。4-3 ページの「カバーセンサの無効化」を参照してください。

# 第3章：操作

## 目次

	ページ
起動 .....	3-5
ホーム画面のメニュー .....	3-6
画面の機能 .....	3-7
概要 .....	3-7
編集画面 .....	3-7
停止 .....	3-8
Compact タッチスクリーン/タッチスクリーンをプ リントから切断する .....	3-8
プリンタのシャットダウン .....	3-8
状態バー .....	3-8
メッセージ .....	3-9
新しいメッセージ .....	3-10
追加 .....	3-10
テキスト .....	3-11
変数 .....	3-13
クロック .....	3-13
カウンタ .....	3-18
プロンプトフィールド .....	3-19
リンク .....	3-19
外部データ .....	3-20
データベースコンテンツ .....	3-23
プリンタデータ .....	3-23
シフトコード .....	3-23
変数編集 .....	3-24
プロパティ .....	3-24
バーコード .....	3-25
形 .....	3-28
イメージ .....	3-28
コピー/複製 .....	3-28
移動/サイズ .....	3-29
回転 .....	3-29

## 操作

ズーム .....	3-30
ファイル .....	3-31
メッセージの保存 .....	3-31
既存メッセージの選択 .....	3-32
編集 .....	3-33
印字パラメータの調整 .....	3-35
グローバル印字設定 .....	3-35
品質 .....	3-35
節約設定 .....	3-36
位置 .....	3-41
制御 .....	3-43
印字カウンタ .....	3-45
メッセージとともに保存済み .....	3-45
警報の設定 .....	3-46
警報の設定 .....	3-46
警報の範囲 .....	3-47
エラー信号と準備完了信号 .....	3-47
プリンタの設定 .....	3-48
製品ラインの設定 .....	3-48
ライン移動 .....	3-48
印字トリガ .....	3-50
印字ヘッド .....	3-51
ヒーターの状態 .....	3-51
印字ヘッド温度設定 .....	3-51
印字ヘッド抵抗 .....	3-51
印字ヘッドの高さ (Compact 32d、32c、53c) .....	3-51
ヘッドの位置 .....	3-51
ヘッド位置のオフセット .....	3-52
ヘッド機能 .....	3-52
入力/出力 .....	3-53
割り当て .....	3-53
モニタ .....	3-53
テスト .....	3-53
地域設定 .....	3-54
言語およびキーボード .....	3-54
日付と時間 .....	3-54



## 操作

ファイルマネージャ .....	3-55
プリンタ .....	3-55
ローカル .....	3-55
プリンタ上にメッセージ保存を作成する .....	3-55
ネットワーク上にメッセージ保存を作成する .....	3-56
セキュリティ管理 .....	3-57
セットアップ .....	3-57
現在のユーザー .....	3-57
ユーザー .....	3-57
グループ .....	3-58
ユーザーポリシー .....	3-58
電子署名 .....	3-58
SD エミュレータ .....	3-59
サポートしていない機能 .....	3-59
SD エミュレータを有効にする .....	3-60
CoLOS Create によりプリンタに接続する .....	3-60
SD 5、X40 または X60 用のメッセージを使用する .....	3-61
プリンタにファイルをダウンロードする .....	3-61
プリンタにメッセージを要求する .....	3-61
CoLOS Create で Host PC Mode を設定する .....	3-61
プリンタへジョブソースを割り当てる .....	3-62

## 操作

このページは意図的に空白にしています。


## 起動

Compact 32d、32c、53c の場合: プリンタを電源および主電源に接続して (2-33ページ を参照)、プリンタ前面にある電源/リセットボタンを選択してください。


Communicator II の場合: プリンタを電源および主電源に接続して (2-34ページ を参照)、電源装置スイッチをオンにします。

プリンタは、Compact タッチスクリーン、タッチスクリーン、PC、ラップトップのいずれかを使用して操作することができます。

Compact タッチスクリーン/タッチスクリーンで、以下の手順を実行します。

- (1) Compact タッチスクリーンをプリンタに接続します。
  - (a) USBを使用して接続する場合は、Compact タッチスクリーンの電源が自動的にオンになります。
  - (b) イーサネット経由で接続する場合は、USB電源ケーブルを接続するかタッチスクリーンをオンにすると、Compact タッチスクリーンの電源がオンになります。
-  (2) 接続がイーサネット経由の場合、[ 接続 ] 画面が表示されます。以下のいずれかを実行します。
  - (a) 接続するデバイスを選択します。または、
  - (b) デバイス名を長押しして詳細を表示し、[ 接続 ] または [ キャンセル ] を選択します。
- (3) 必要に応じて、ユーザー名とパスワードを入力します。[ ホーム画面 ] が表示されます。

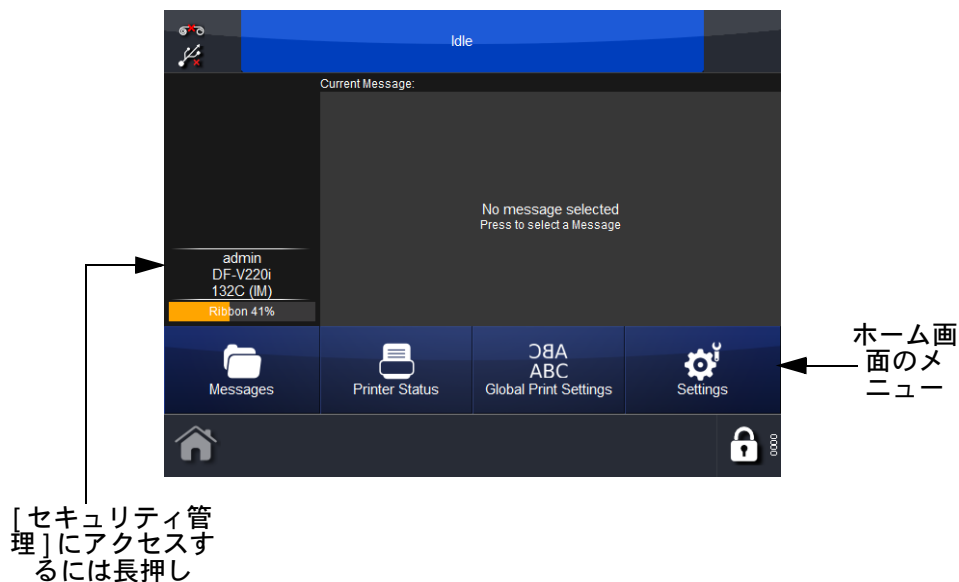
PC またはラップトップから、以下を実行します。

- (1) EasyView PC アプリケーションを起動します。
-  (2) [ 接続 ] 画面で、以下のいずれかを実行します。
  - (a) 接続するデバイスを選択します。または、
  - (b) デバイス名を長押しして詳細を表示し、[ 接続 ] または [ キャンセル ] を選択します。
- (3) 必要に応じて、ユーザー名とパスワードを入力します。ホーム画面が表示されます。

注記: デフォルトのユーザー名は「admin」、パスワードのフィールドは空白です。

## ホーム画面のメニュー

デフォルトのホーム画面のメニューには、以下に示すように、[メッセージ]、[プリンタの状態]、[グローバル印字設定] および [設定] があります。

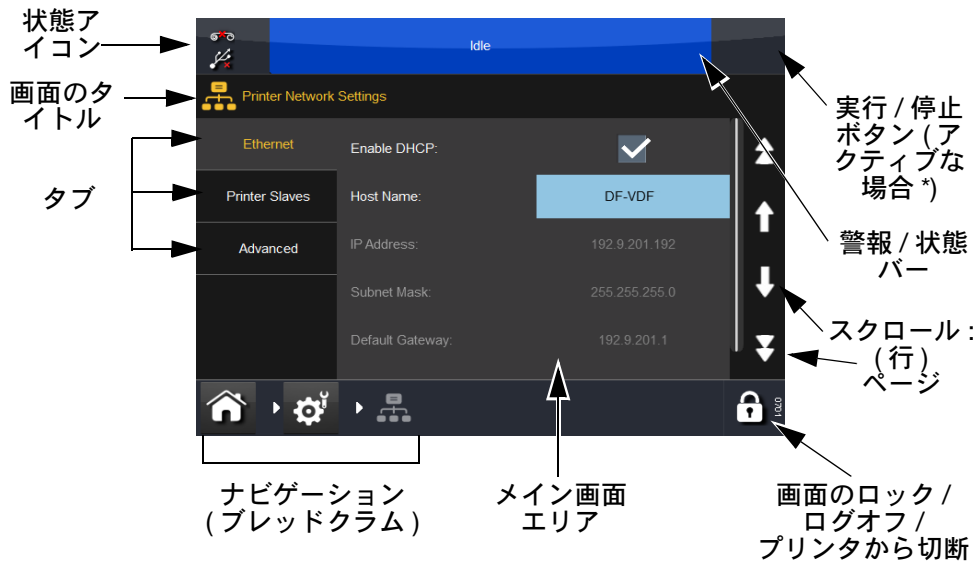


3 番目のボタンを構成できます (上記の例では [グローバル印字設定])。

- [設定] に移動して、該当するボタンを長押しします。
- 「このボタンを [ホーム画面] に表示しますか？」というプロンプト画面で、[OK] を選択して確定するか、[キャンセル] を選択します。

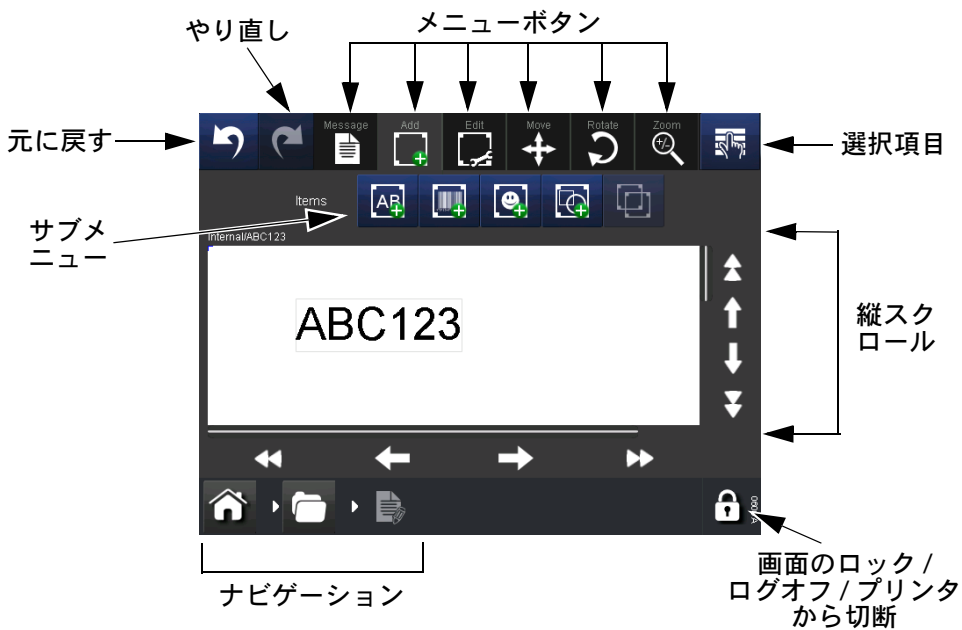
## 画面の機能

### 概要



\* 詳細は、3-8 ページの「状態バー」を参照してください。

### 編集画面




- 注記: (1) ほとんどのボタンは、長押しするとボタンの機能について簡単な説明が表示されます。
- (2) アイコンがグレーアウトされている場合、その画面ではその機能を使用できません。

## 停止

### Compact タッチスクリーン/タッチスクリーンをプリンタから切断する



- [ログイン] 画面を表示している場合は、[切断] を選択します。
- それ以外の画面が表示されている場合は、 を選択してから [プリンタから切断] を選択します。
- Compact タッチスクリーンを使用している場合は、電源をオフにすると、Compact タッチスクリーンがオフになります。USB 接続の場合は、プリンタの電源がオフになると、Compact タッチスクリーンが自動的にオフになります。

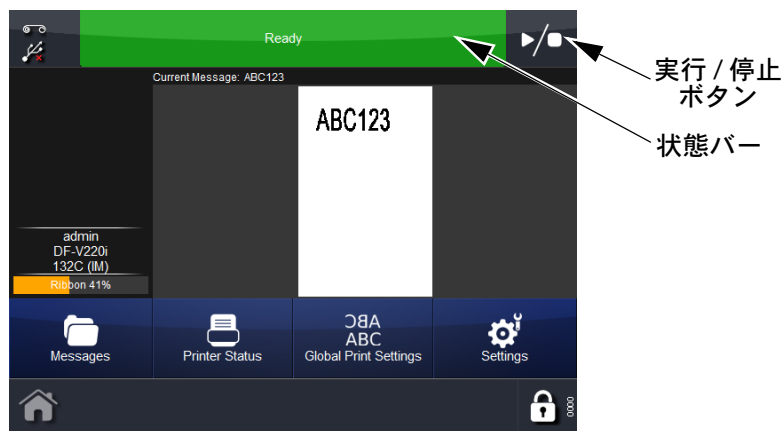
注意: *Communicator II* の USB ポートから Compact タッチスクリーンの電源を取らないでください。

### プリンタのシャットダウン

Compact 32d、32c、53c プリンタを停止するには、[リセット] ボタンを選択して押し続け、LED の色が変わったらボタンを放します。

Communicator II プリンタを停止するには、電源のスイッチをオフにします。

### 状態バー




状態バーの色は、プリンタの状態を示します。ユーザーは [実行 / 停止] ボタンを使い、アクティブなメッセージに対して新しい印刷状態を選択できます。例えば、メッセージが選択されている状態で状態バーに「準備完了」と表示されている場合、[実行 / 停止] ボタンを選択すると新しい印刷状態を選択できます。オプションには、印字再開、印字キャンセル、印字中断があります。

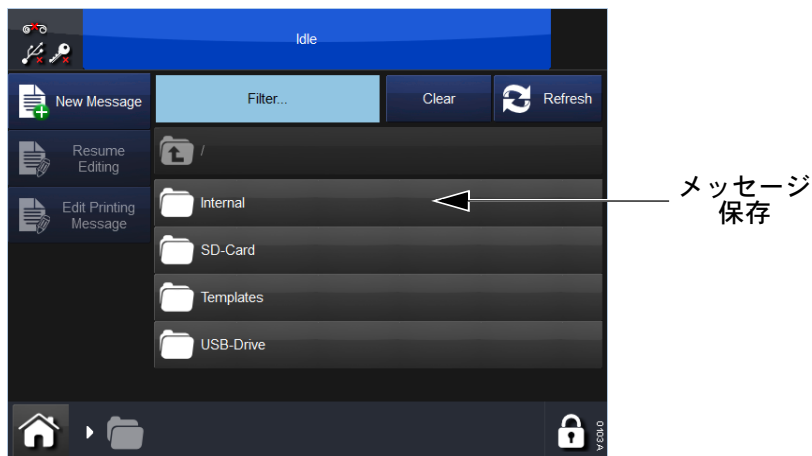
- [印字再開] を選択する場合、印字カウンタが有効になっているときは、変数データと必要な印字回数を入力します。[次へ] を選択します。[実行 / 停止] ボタンを選択して新しい状態を選択します。
- 印字キャンセルを選択すると、印字ジョブはキューから削除され、状態バーが青になり「アイドル」と表示されます。

## 操作

- [ 印字中断 ] を選択すると、状態バーが青になり「一時停止」と表示されます。[ 実行 / 停止 ] ボタンを選択して新しい状態を選択します。
- メッセージが選択されていない場合、メッセージフィールドには「メッセージが選択されていません」と表示されます。状態バーは青になり、「アイドル」と表示されます。[ 実行 / 停止 ] ボタンは表示されていません。

## メッセージ

[メッセージ]  ボタンを選択すると、メッセージ画面が表示されます。



上記の画面には、「Internal」と呼ばれるメッセージ保存とそこに含まれるメッセージのリストが表示されています。メッセージ保存、またはメッセージのリストから保存済みメッセージを選択します。メッセージの編集、プレビュー、キャンセル、印字用の送信が可能になります。

印字中にメッセージを編集するには、ホーム画面 > [メッセージ] の順に移動し、[ 印字メッセージの編集 ] を選択します。

## 新しいメッセージ

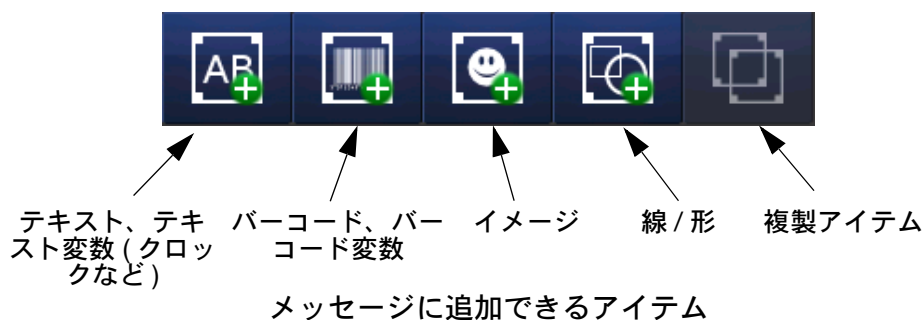
[メッセージ]>[新しいメッセージ]の順に選択してメッセージエディタを開きます。新規メッセージの場合、デフォルトメニューは[追加]です。



- 注記：(1) メッセージの作成や編集処理の任意の段階で[元に戻す / やり直し]ボタンを使用すると、前のアクションの取り消しまたはやり直しができます。
- (2) ボタンの簡単な説明を見るには、ボタンを長押しします。
- (3) メッセージエリアを選択して、カーソルを置くことができます。アイテムを追加すると、そのカーソル位置に配置されます。

## 追加

さまざまなアイテムをメッセージに追加します。



- 注記：(1) アイコンがグレイアウトされている場合、その画面ではその機能を使用できません。
- (2) メッセージ内のアイテムを長押しすると、そのプロパティメニューが表示されます。




## テキスト

メッセージにテキストを入力するには、[テキストの追加]アイコンを選択します。キーボードを使用して、必要なテキストを入力します。




メッセージにテキストの行を追加するには、テキストエリアにテキストを入力し、[Enter] キーを選択します。


テキストアイテム内に、クロック情報などの変数を含めることもできます。必要に応じて、 変数ボタンを選択して、リストからの変数の選択、または新しい変数の作成を行います。




画面下部の代替キーボードボタン、Unicode、IME から、代替文字を使用できます。


## 操作

**ユニコード** 文字は、 [ユニコード] ボタンを選択すると入力可能になります ( ボタンが黄色に変わります )。ユニコード値を入力すると、それに対応する文字 ( および値 ) が画面右上に表示されます。






 を選択すると、このユニコード文字がテキストエリアに入ります。必要に応じて、さらにユニコード文字を入力します。



もう一度  [ユニコード] ボタンを選択すると、テキスト画面に戻ります。文字をすべて追加したら、 を選択し、テキストをメッセージに挿入します。 を選択すると、メッセージにテキストアイテムを追加せずに [追加] メニューに戻ります。

**IME** (入力方式エディタ) も、ユニコード文字入力 (上記) と同じ方法を取り、 ボタンを選択すると、IME 入力エリアが表示されます ( ボタンが黄色に変わります )。

必要な文字を入力します。

もう一度  を選択すると、テキスト画面に戻ります。


文字をすべて追加したら、 を選択し、テキストをメッセージに挿入します。 を選択すると、メッセージにテキストアイテムを追加せずに [追加] メニューに戻ります。

[移動 / サイズ] 、および [回転 / 反転]  機能を使用すると、必要に応じてメッセージエリア内でアイテムを整列できます。



## 変数

クロック、カウンタ、プロンプト、リンクなどの変数をメッセージに含めることができます。

 ボタンを選択し、[+ 新規作成 ...] を選択し、作成できる新しい変数の一覧を表示します。

## クロック

新しいクロック変数を作成します。必要なオフセットを入力します。

編集には次のプロパティを使用できます。

**フォーマット**：利用可能なクロックフォーマットの一覧を表示するには、[フォーマット] フィールドをクリックします。

サポートしている日付フォーマット		
値	説明	
d	月の何日かを印字します。1桁の場合、先頭にゼロは付けません。	
dd	月の何日かを印字します。1桁の場合、先頭にゼロを付けます。	
ddd *	曜日を3文字の略語で印字します。	
dddd *	曜日を省略せずに印字します。	
M	月を印字します。1桁の場合、先頭にゼロは付けません。	
MM	月を印字します。1桁の場合、先頭にゼロを付けます。	
MMM *	月を3文字の略語で印字します。	
MMMM*	月を省略せずに印字します。	
y	年を末尾の2桁で印字します。1桁になる場合、先頭にゼロは付けません。	
yy	年を末尾の2桁で印字します。10未満の場合、先頭にゼロを付けます。	
yyyy	年を4桁で印字します。	
たとえば、“Wed, Aug 22 12” というような日付文字列を印字するには、次のフォーマットの文字列を使用します：“ddd, MMM dd yy”。		
* 曜日や月の前に文字を追加すれば、大文字または小文字で印字されるようにすることができます。		
以下に例を示します。	月曜日を大文字で印字する (MON)	“U” を使用して UMMM と記述する
	月曜日を小文字で印字する (mon)	“L” を使用して LMMM と記述する
	月曜日を、先頭を大文字、残りを小文字で印字する (Mon)	“u” を使用して uMMM と記述する

サポートしている時刻フォーマット	
値	説明
h	時間を印字します。1桁になる場合、先頭にゼロは付けません。12時間制です。
hh	時間を印字します。1桁になる場合、先頭にゼロを付けます。12時間制です。
H	時間を印字します。1桁になる場合、先頭にゼロは付けません。24時間制です。
HH	時間を印字します。1桁になる場合、先頭にゼロを付けます。24時間制です。
m	分を印字します。1桁の場合、先頭にゼロは付けません。
mm	分を印字します。1桁の場合、先頭にゼロを付けます。
s	秒を印字します。1桁の場合、先頭にゼロは付けません。
ss	秒を印字します。1桁の場合、先頭にゼロを付けます。
t	A または P のような、午前 / 午後を表す 1 文字です。
tt	AM または PM のような、午前 / 午後を表す文字列です。
たとえば、“11:29:40 PM” というような時刻文字列を印字するには、“hh’:‘mm’:‘ss tt” というフォーマットの文字列を使用します。	

サポートしている特殊フォーマット	
値	説明
JJJ	年始からの日数、常に 3 桁 (2 月 29 日 = 060)
WW	年始からの週数、常に 2 桁 (1 年の最初の 4 日の週 = 01)
D	週の曜日 (日曜日 = 0、月曜日 = 1... 土曜日 = 6)

**言語:** 曜日や月の文字を決めるために、このメニューでは言語を選択できるようにになっています。

	日本語	スペイン語	フィンランド語	イタリア語
例	11 月	Noviembre	Marraskuu	Novembre

**名前:** 変数の名前をここに入力します。名前フィールドを選択すれば、キーボードが呼び出されるので、希望する名前を入力できます。

**注記:** 2 台の変数に同じ名前を付けることはできません。すでに使用されている変数の名前を変更する場合には、変数を使用しているアイテムを手動で更新する必要があります。

**オフセットポリシー:** 現在の日付とは異なる日付をクロックで表示する必要がある場合は、オフセットを適用します。これにより、現在の時刻にオフセット値を加算 (または減算) した時刻が印字されます。オフセット値は、以下に示す 3 つの方法で設定することができます。

<p>固定オフセット</p>	<p>定義されているオフセットが適用されます。以下に記載されている「オフセット」の説明に従い、オフセット値を設定します。</p> <p>現在の時刻に固定オフセット値を加算した時刻が印字されます。</p>
<p>オフセットのプロンプト表示</p>	<p>オペレーターが、適用されるオフセット値を設定します。プリンタにラベルが送信されると、オフセット値を入力するためのプロンプト画面がオペレーターに対して表示されます。</p> <p>プロンプト画面に入力されたオフセット値を現在の時刻に加算した時刻が印字されます。</p>
<p>日付の選択</p>	<p>プリンタにラベルが送信されると、固定日付を選択するためのプロンプト画面がオペレーターに対して表示されます。この画面には、年、月、日がカレンダー形式で表示されます。</p> <p>可変クロックの代わりに固定日付が時刻として印字されます。</p>

プロンプト画面の一部をカスタマイズすることができます。

- (1) エディタでメッセージを開きます。
- (2) [メッセージ] > [孤立した変数] > [変数編集] をクリックし、日付ピッカーに対応する変数を編集します。

プロンプト画面に表示されるテキストと、最後に使用した変数を保存するかどうかを設定することができます。

**オフセット:** 現在の日付とは異なる日付をクロックで表示する必要がある場合は、固定オフセットの値を入力します。ここで入力した値により、クロックでスキップする年数、月数、日数、時間、分が定義されます。

**サブ言語**：別の言語を選択した場合に、サブ言語によって主要な言語の地域的な方言が表示されます。

**日付調整**：クロック変数は常に、特定の月に対して、正しい日数を適用します。

[日付調整] の設定は、不正な日付に達することになった場合（2月31日など）の動作を決めます。

[日付調整] がオンの場合には、日付はその月の末日に設定されます。

[日付調整] がオフの場合には、日付は次の月になります。

[日付調整] は、オフセットタイプが月および年の場合にのみ、有効になります。

異なるタイプのオフセットは、次の順で適用されます：

年  
月  
週、日、時間および分

以下に例を示します。現在日付 = 2013年1月31日、1月プラスして = 2013年2月31日

[日付調整] がオン

2013年2月31日は不正な日付なので、次のように調整されます  
日付：2013年2月28日

[日付調整] がオフ

2013年2月31日は不正な日付なので、次のように進みます  
日付：2013年3月1日

**更新ポリシー**：時刻の更新の方法は、次の3通りあります：

- **ジョブ開始**：ラベルをプリンタのメモリにロードすると、ロードが行われたときの実際の時間が保存されて、これが印字時に各ラベルに印字されます。
- **リアルタイム**：印字のたびにクロックを更新する必要がある場合には、これを選択します。このオプションを選択しても、印字の速度に影響は及びません。
- **時間指定**：変数を更新する日付と時刻を指定できます。これは、指定された日にさかのぼり、オフセットを計算することによって行われます：

実際の日付は水曜日です。月曜日に更新を行う必要があります。

変数は、今日が月曜日であるかのように出力を更新します。

## 操作

このようにして、1日のうちに作業して、1週間分の作業をシミュレートすることができます。

- **日の更新** : 更新の曜日を設定できます。
- **時間の更新** : 更新の時間を設定できます。
- **分の更新** : 更新の分を設定できます。

以下に例を示します。

実際の日付 :	2013 年 4 月 15 日 月曜日
日の更新 :	金曜日
金曜日 (12 日) の出力は次のとおりです。	2013 年 4 月 12 日 金曜日
土曜日 (13 日) の出力は次のとおりです。	2013 年 4 月 12 日 金曜日
...	...
木曜日 (18 日) の出力は次のとおりです。	2013 年 4 月 12 日 金曜日
金曜日 (19 日) の出力は次のとおりです。	2013 年 4 月 19 日 金曜日

## カウンタ

新しいカウンタ変数を作成します。これは、設定されたパラメータに従って増加 / 減少します。

編集には次のプロパティを使用できます。

**固定スタート** 値プロパティに設定した変数でカウンタを開始するには、カウンタのこのチェックボックスをオンにします。このチェックボックスがオフの場合は、開始の値を入力するようにプロンプトが表示されます。

**入力** ドロップダウンメニューを使用して、入力の数値システムを選択します。以下の数値システムが入手可能です。数字、16 進、アルファベット、英数字、アラビア語

**長さ** カウンタの桁の最大数を定義します。

**名前** : 変数の名前をここに入力します。[名前] タブを選択すれば、キーボードが呼び出されるので、希望する名前を入力できます。

注記: 2 台の変数に同じ名前を付けることはできません。すでに使用されている変数の名前を変更する場合には、変数を使用しているアイテムを手動で更新する必要があります。

**出力** ドロップダウンメニューを使用して、出力の数値システムを選択します。以下の数値システムが入手可能です。数字、16 進、アルファベット、英数字、アラビア語

**パディング** ドロップダウンメニューを使用して、数値文字列のスペースを埋めるための [先頭ゼロ挿入] または [先頭スペース挿入] を選択します。

**プロンプト** プリンタでジョブを開始する前に、カウンタ値を入力するためのプロンプトを表示します。ジョブが開始すると、ディスプレイに短いメッセージが表示されるので、プリンタを開始する前に入力して応答する必要があります。プロンプトを選択すると、メッセージの変更に使用するキーボードが開きます。[固定スタート] がオフになっている場合にのみ、プロンプトが表示されます。

**リピートカウント** 数値を繰り返す回数を選択します。

以下に例を示します。

1 に設定すると、数値は次のように進みます。“1,2,3,4,5...”

3 に設定すると、数値は次のように進みます。“1,1,1,2,2,2,3,3,3,4,4,4,5,5,5...”



**再開** このチェックボックスをオンにすると、カウンタは最後に出力した数値から再開されます。

**ロールオーバー** このチェックボックスをオンにし、カウンタの下限と上限を設定します。

以下に例を示します。最小値を 0 に設定し、最大値を 5 に設定すると、数値は次のように進みます。“0,1,2,3,4,5,0,1,2,3,4,5,0,1,2,3,4,5.....”

**ステップ** ここで設定した数値だけ、カウンタの数が増加します。

以下に例を示します。5 に設定すると、数値は “5,10,15,20,25,30...” のように進みます。

**値** カウントの開始値を設定します。

## プロンプトフィールド

プロンプトフィールド変数を作成します。この変数は、プリンタでジョブを開始する前に、必要なデータを入力するためのプロンプトを表示します。ジョブが開始すると、ディスプレイに短いメッセージが表示されるので、プリンタを開始する前に入力して応答する必要があります。

ディスプレイに表示されるメッセージはこのメニューで定義します。同時に、他の属性も定義して、印字の実行の開始時に不適切な情報が入力されないようにすることができます。

編集には次のプロパティを使用できます。

**入カタイプ** : 英数字を入力する場合には [英数字]、数値を入力する場合には [数値] を選択します。

**長さ** : 文字列の最大長をここに入力します。たとえば、応答がすべて最大 8 文字になることが前もってわかっている場合には、ここで 8 を入力します。

**名前** : 変数の名前をここに入力します。[名前] タブを選択すれば、キーボードが呼び出されるので、希望する名前を入力できます。

注記: 2 台の変数に同じ名前を付けることはできません。すでに使用されている変数の名前を変更する場合には、変数を使用しているアイテムを手動で更新する必要があります。

**保存**: 入力したデータを再利用する場合は、このボックスを選択します。次にプロンプト画面が表示されたときに、入力ボックスにデータが自動的に表示されます。

注記: 個人データや機密データは保存しないでください。

**プロンプト**: 実際のメッセージを入力します。これはプリンタが起動したときに表示されます。印字を開始するためには、メッセージに正しく応答する必要があります。

プロンプト画面が表示されると、変数名も表示されます。

## リンク

メッセージに含まれている他の変数にリンクすることができます。例えば、バーコードに含まれているデータをリンクし、同じメッセージ内にテキストとして含めることができます。

## 外部データ

このメニューを使用して、外部 PC からプリンタへの、変数のデータ転送をセットアップします。

編集には次のプロパティを使用できます。

**デフォルトテキスト**：[デフォルト値を使用] チェックボックスをオンにした場合には、ここに任意の値を入力できます。

**固定長**：このチェックボックスをオンにすると、以下の機能が有効になります。

**定義入力**：このフィールドは、入力デバイス（重量計など）が、コントローラが使用しているプロトコルと互換性がない場合に使用します。

4 種類のエントリがサポートされています：

- (1) \xNN：単一の文字です。NN は文字のキーコードです。キーボードには存在しない文字（たとえば SOH、ETB、STX、ETX など）を入力するには、このフォームを使用します。
- (2) \vNN：NN 文字を印字します。
- (3) \dNN：NN 文字を無視します。
- (4) クリアテキスト：テキストと、デバイスが送信する情報は、直接マッチする必要があります。

NN は、16 進数で入力された、0 ～ 255 の範囲の数値とみなされます。たとえば、10 進数の 77 を示すには、4D と入力します（16 進数）。

**以下に例を示します。**

プリンタは以下の書式のデータを予期しています：

```
[SOH]FillSerialVar=[STX]VarName[ETX],[STX]Value  
[ETX][ETB]
```

これは、入力定義を以下のようにすることによって、行えます：

```
\x01FillSerialVar=\x02Serial\x03,\x02\v06\x03\x17
```

## 操作

### 説明：

<mmqReplacedStartOfHeadingCharacter>(SOH = 16 進の 01)

FillSerialVar= (正確に一致させる必要があります)

?(STX = 16 進の 02)

Serial (この特定の変数を「Serial」と呼ぶものと仮定しています)

?(ETX = 16 進の 03)

(正確に一致させる必要があります)

?(STX = 16 進の 02)

\v06 (入力データはちょうど 6 文字です。16 進で指定します)

?(ETX = 16 進の 03)

?(ETB = 16 進の 17)

ソフトウェアライブラリを使用する場合には、転送は、例とは異なり (例は ANSI)、ユニコードになります。入力定義をユニコードで行うには、各文字の後に ? を入力します。

(その結果、次のようになります：

```
\x01\x00F\x00i\x00l\x00l\x00S\x00e\x00r\x00i\x00a\x00l\x00V\x00a\x
```

```
00r\x00=\x0
```

```
0\x02\x00S\x00e\x00r\x00i\x00a\x00l\x00\x03\x00,\x00\x02\x00\v01\
```

```
x00\v01\x00\
```

```
v01\x00\v01\x00\x03\x00\x17\x00)
```

注記： 入力定義が失敗した場合には、それは無視されます。前述のライブラリを使用した場合、ユーザーは入力定義で入力を間違えたのかどうかを判断することはできません。

## 操作

**名前：**変数の名前をここに入力します。名前フィールドを選択すれば、キーボードが呼び出されるので、希望する名前を入力できます。[OK]を選択します。

**注記：** 2台の変数に同じ名前を付けることはできません。すでに使用されている変数の名前を変更する場合には、変数を使用しているアイテムを手動で更新する必要があります。

**更新中：**この変数は、5とおりの方法でセットアップできます：

- (1) 要求：値が送信されると、変数は更新され、印字は、新しい値が送信されるまでこの値を使用して行われます。
- (2) プリント毎：印字ごとに、新しい値を送信する必要があります（バッファは1000の値を入れる容量があります）。
- (3) プリント毎（バッファなし）：印字ごとに、新しい値を送信する必要があります。
- (4) 初期時のみ：1つの変数（だけ）を受信します。変数は、印字ジョブを再びロードするまでは、変更されません。
- (5) 重量入力：この設定は、入力が重量計によって生成され、また、入力を決めた回数分の印字分遅らせる必要があるような場合に、使用します。この設定を選択すると、遅延を設定するための、[バッファサイズ] 入力フィールドが表示されます。印字パルスが送られるたびに、内部バッファ（FIFO）が更新されます。内部バッファがいっぱいになるまで、印字は行われません。これは、その重量と関連付けられた製品が、まだプリンタの下にまで来ていないからです。

**デフォルト値を使用：**このボックスをオンにすれば、ユーザーは任意のテキストをデフォルトの設定として使用することができます。

**注記：** この機能は、[要求] オプションを使用する場合にのみ、利用できます。

## データベースコンテンツ

リモートサーバーのデータベースのデータをメッセージに取り込むことができます。

データベース 接続	接続先のデータベースを選択します。
フィールド	データベースの特定のフィールドを選択します。
固定長	固定長を設定する場合は、このチェックボックスをオンにします。
長さ	[固定長]がオンの場合は、データの長さを設定します。
名前	メッセージ内のデータベースコンテンツ項目の名前を設定します。
パディング	データの長さが長さフィールドで設定した値よりも小さい場合は、英数字のパディング値を設定することで、データの長さを増やすことができます。

データベースに接続していない場合は、画面プロンプトに従って、接続を確立します。

詳細は、[2-39 ページの「上位」](#)を参照してください。

## プリンタデータ

プリンタ ID またはユーザー ID をメッセージに追加します。

## シフトコード

メッセージ内にシフトコードデータを作成、または編集します。

編集には次のプロパティを使用できます。


**名前:** 変数の名前をここに入力します。名前フィールドを選択すれば、キーボードが呼び出されるので、希望する名前を入力できます。[OK] を選択します。

**注記:** 2 台の変数に同じ名前を付けることはできません。すでに使用されている変数の名前を変更する場合には、変数を使用しているアイテムを手動で更新する必要があります。

**シフトコード表:** ドロップダウンメニューを使用して、以前に作成したシフトコード表を選択します。新しいシフトコード表は、ファイルメニュー [3-31 ページの「ファイル」](#)を参照してください。から作成します。




## 変数編集

選択したアイテムに含まれている変数を編集します。含まれている変数のリストが表示されるので、編集対象をリストから選択するか、 を選択してリストから削除します。





## プロパティ

メッセージアイテムのプロパティを表示するには、メッセージ内でアイテムを選択して長押しします。

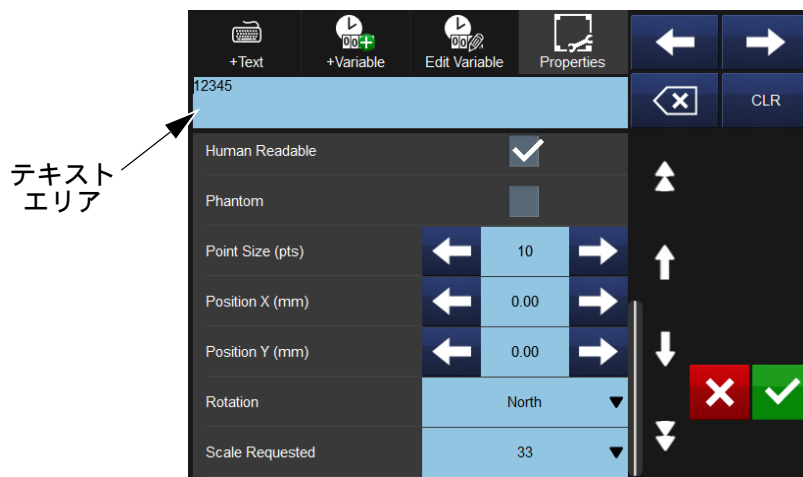
アイテムのプロパティを編集するには、そのプロパティのテキストフィールドまたはプルダウンメニューを選択します。必要なデータを入力または選択してから  を選択して確認します。

## バーコード



[バーコードを追加] ボタンを選択し、メッセージの名前を入力して  ボタンを選択します。[すべて表示] ボタンを選択します。[プロパティ] のバーコードのリストで、バーコードデータを必要に応じて入力し、 ボタンを選択してコードをメッセージに挿入します。

プロパティを表示 / 編集するには、以下のいずれかを実行します。

- メッセージ内のバーコードをハイライトし、[すべて表示] ボタンを選択します。
- バーコードを選択して長押しし、プロパティを表示します。



メッセージで選択されているアイテムをバーコードのプロパティ画面で削除するには、[アイテムを削除] ボタンを選択します。

[移動 / サイズ] 、および [回転 / 反転]  機能を使用すると、必要に応じてメッセージエリア内でアイテムを整列できます。

## 操作

編集には次のバーコードプロパティを使用できます。

**高さ (mm):** バーコードの高さを定義できます。

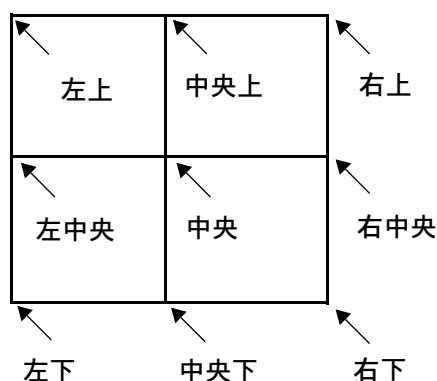
注記: すべてのタイプのバーコードに適用できるわけではありません。  
入力できるのは数値です。

**太字:** バーコードを太くして出力することができます。

**転倒:** [ 転倒 ] をオンにすると、バーコードの黒いラインをスペースにし、元の黒いラインの間のギャップを印字します。

このオプションは、黒いウェブ印字対象物の上に白いリボンを使用して印字する場合に使用します（こうすれば、バーコードスキャナは、通常のバーコードのように読み取ることができます）。

**アンカー:** 各アイテムは、仮想的な四角形で囲まれています。アンカーポイントは、XY 座標がこの四角形と接する位置を決めます。アンカーポイントは、方向の基準となる点を決めるためにも用いられます。デフォルトは [左上] です。



3-29 ページの「[回転](#)」を参照してください

**バーコードタイプ:** ドロップダウンメニューを使用して、希望するバーコードのタイプを選択します。バーコードのタイプは、画面でどのオプションが利用できるかを決定します。

**フォント:** [ヒューマンリーダブル] ボックスをオンにした場合、バーコードの、人間が読み取れる文字列を表示するためのフォントを選択するオプションが表示されます。



**ヒューマンリーダブルコードを表示:** バーコードに含まれている値を表示する場合には、このボックスをオンにします。人間が読み取れる文字列は、実際のバーコードの下に印字されます。

2D コンポジットコンポーネントの場合、人間が読み取れる文字列は、コードの上に印字されます（行ごとに、1つのアプリケーション ID）。



**転倒:** バーコードを転倒させる場合は、このチェックボックスをオンにします。黒いラインが白くなり、白が黒になります。

**仮想:** メッセージにバーコードを表示しない場合は、このチェックボックスをオンにします。

**ポイントサイズ (pts):** ヒューマンリーダブル文字のサイズはポイント単位で設定できます。

**位置 X (mm):** アイテムの X-位置（プリントヘッドの横方向）を定義します。入力できるのは数値です。

**位置 Y (mm):** アイテムの Y-位置（プリントヘッドの長さ方向）を定義します。

この値を大きくすると、アイテムは書き込み方向に沿って移動します。

入力できるのは数値です。


**回転:** 希望する回転を選択するのに使用します。アイテムは 0°、90°、180°、270° 回転できます。アンカーポイントと組み合わせれば、要件に合わせてアイテムの回転を設定できます。



**要求された目盛り:** バーコードの幅を定義するスケールです。

特定のバーコード規格（EAN128 など）では、100% のサイズのバーコードの大きさを定義しています。コードの中の細かいバーは整数値である必要があるため、利用できるスケールは、プリントヘッドの物理的な解像度によって決まります。

## 形

メッセージに形を挿入するには、[追加]メニューから[形]ボタンを選択し、リストから必要な形を選択します。

プロパティボックスが表示されるので、形のプロパティを定義し、 ボタンを選択してメッセージに挿入します。



[移動/サイズ] 、および[回転/反転]  機能を使用すると、必要に応じてメッセージエリア内でアイテムを整列できます。

## イメージ

イメージをメッセージに挿入するには、[追加]メニューから[イメージ]ボタンを選択します。プリンタは、プリンタに保存されているイメージフォルダを開きます。次のいずれかの操作を行います。



- 必要なイメージを検索します。または、
- [設定]>[ファイルマネージャ]>[プリンタ]の順に移動し、USBドライブを選択してUSBドライブ上のイメージを表示します。イメージがある場所のパス名を入力して、USBまたはリモートソースのいずれかからイメージをインポートします。

注記: インポートしたイメージは、モノクロの .bmp フォーマットにする必要があります。

[移動/サイズ] 、および[回転/反転]  機能を使用すると、必要に応じてメッセージエリア内でアイテムを整列できます。

## コピー / 複製

メッセージ内のアイテムをコピーするには、[追加]メニューから[コピー/複製]ボタンを選択します。コピーするアイテムをリストから選択すると、プリンタがコピーをメッセージに追加します。

[移動/サイズ] 、および[回転/反転]  機能を使用すると、必要に応じてメッセージエリア内でアイテムを整列できます。


## 移動 / サイズ


アイテムをメッセージに追加したら、[移動/サイズ]メニューを選択して、メッセージフィールド内のアイテムの移動やサイズの変更を行います。

メッセージ内のアイテムを移動するには、以下を実行します。

- メッセージ内で目的のアイテムを選択し、方向を示す [移動] 矢印を使用して、必要に応じてアイテムを移動します。または、
- アイテムを選択したまま、目的の位置に移動 (ドラッグ & ドロップ) します。

メッセージ内のアイテムのボックスのサイズを変更するには、以下を実行します。

- サイズを変更するアイテムのボックスを選択し、サイズ変更ボタン  を使用して、必要に応じてボックスの大きさを変更します。または、
- アイテムのボックスを選択し、小さな赤い四角形を選択したまま (黄色に変化することに注意)、角をドラッグするとサイズを変更できます。

注記: サイズ変更ボタンでは、アイテムボックス全体のサイズのみ変更できます。アイテムのフォントサイズを変更するには、アイテムを選択してから  ボタンを選択します。

## 回転

メッセージにアイテムが追加されたら、[回転]メニューを選択して、アイテムを回転させます。

メッセージ内のアイテムを回転するには、以下を実行します。

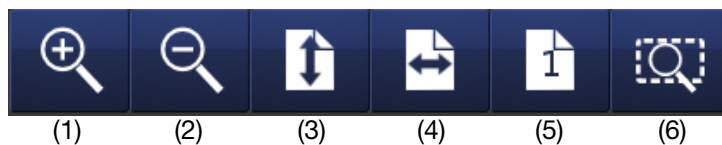
- (1) アイテムを選択します。
- (2) 該当する方向を示す [回転] ボタンを選択します。



## ズーム

[ズーム]メニューを選択すると、メッセージエリアの倍率を変更できます。

[ズーム]ツールバーを使用して、以下を実行します。

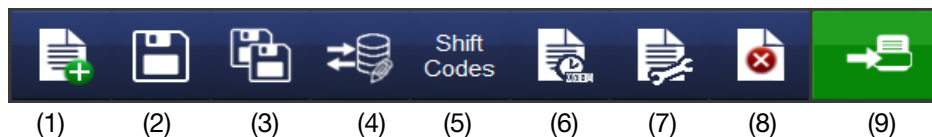


[メッセージ]フィールド内のアイテム、または [メッセージ] フィールド全体を異なるサイズで表示するには、アイテムを選択してから上のツールバーで該当するボタンを選択します。

- (1) メッセージエリアを、徐々にズームイン
- (2) メッセージエリアを、徐々にズームアウト
- (3) メッセージ全体の高さをエリアに合わせる
- (4) メッセージ全体の幅をエリアに合わせる
- (5) メッセージの 100% (実際のサイズ) にズームします。
- (6) 選択したアイテムがメッセージエリアに収まるようにズームします。


## ファイル

[ファイル]メニュー画面で、ユーザーは以下のメッセージオプションから選択できます。



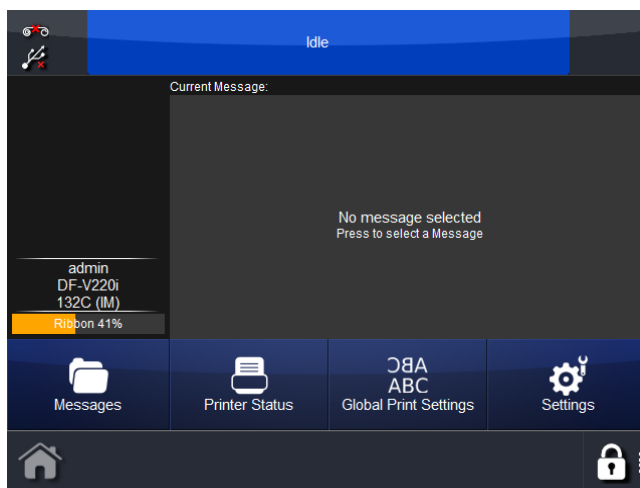
- (1) 新規メッセージの作成
- (2) メッセージの保存
- (3) 新規メッセージとして保存
- (4) データベースへの接続の追加または編集
- (5) 新規シフトコードテーブルの追加
- (6) 変数プロパティの表示と編集
- (7) メッセージプロパティの表示と編集
- (8) メッセージからアイテムの削除
- (9) 印字送信

### メッセージの保存

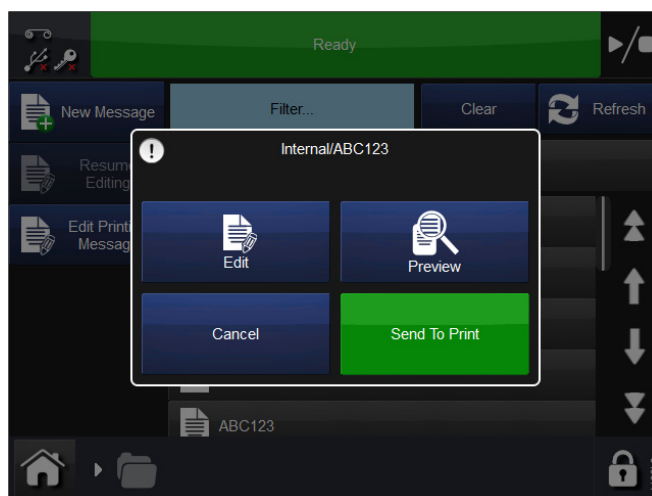
メッセージの作成、変更が終了したら、[保存]ボタン  を選択してメッセージを保存します。必要なメッセージ名を入力し、必要に応じてメッセージ保存を選択します。

## 既存メッセージの選択

メッセージが選択されていない場所では、[ホーム画面]にメッセージは表示されません。



[メッセージ] ボタンを選択すると、メッセージ保存、つまり保存場所が表示されます。必要なストアを選択し、リストから必要なメッセージを選択します。以下の画面が表示されます。



[編集]、[プレビュー]、[印字送信]または[キャンセル]を選択します。

選択したメッセージを変更するには、[メッセージ] を選択してから、必要なメッセージ保存を開き、該当するメッセージを選択します。前述の画面が表示されたら、[メッセージを印字] を選択します。プリンタがホーム画面に戻り、選択したメッセージが表示されます。

## 編集

既存メッセージを編集するには、以下の手順を実行します。

- (1) [メッセージ] を選択し、必要に応じてメッセージ保存を選択します。
- (2) 表示されたメッセージのリストから、編集するメッセージを選択します。
- (3) [編集] を選択します。
- (4) メッセージがメッセージエディタに表示されます。[編集] ツールバーが開く点に注意してください。

注記：      メッセージ内のアイテムを長押しすると、そのプロパティメニューが表示されます。

- (5) これで、以下の編集機能を使用して、メッセージの編集が可能になります。



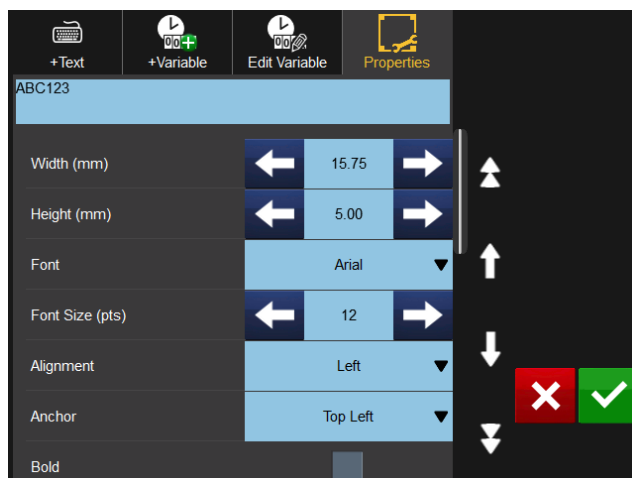
- (1) キーボードの表示
- (2) フォントサイズの表示 / 変更
- (3) フォントの選択
- (4) 太字
- (5) 斜体
- (6) 下線
- (7) テキストの配置
- (8) 行間隔の表示 / 変更
- (9) 全設定の一覧
- (10) 複製アイテム
- (11) 削除

注記： (1) 編集機能は、新規メッセージに対する機能と同じです。

- (2) 使用できる機能は、メッセージの内容によって異なります。


## 操作


アイテム内のコンテンツを編集するには、アイテムを選択してから [すべて表示] ボタンを選択します。以下の画面が表示されます。




注記： 上記画面は、バーコードアイテムの場合は多少異なります。

[プロパティ] エリアがデフォルトで開きます。寸法と位置の詳細の他に、回転、フォント、斜体指定も変更できます。

[テキストの追加] ボタン  を選択すると、キーボードが開いてコンテンツを修正できます。

[変数の追加] ボタン  を選択すると、アイテムに変数を追加できます。リストから選択するか、新しい変数を作成します。

[変数編集] ボタン  を選択すると、アイテム内の変数の編集や削除を実行できます。

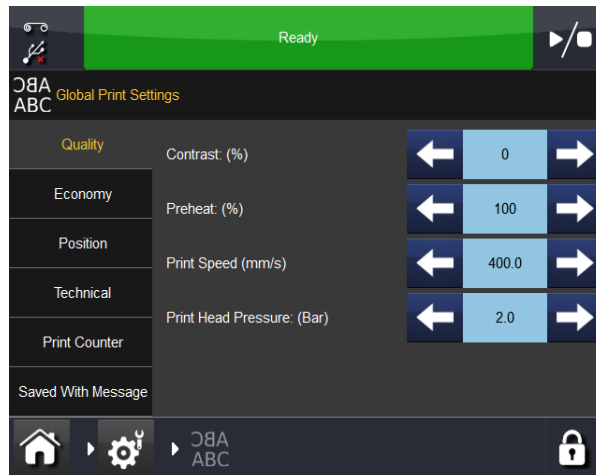


## 印字パラメータの調整

### グローバル印字設定

この画面で、新しいメッセージの印字設定と、メッセージと一緒に保存されていないパラメータの設定を行います。

印字設定を調整するには、[設定]>[グローバル印字設定]を選択します。



### 品質

[品質]メニューでは、通常、印字品質に影響するパラメータを変更することができます。[節約設定]などの他のパラメータも品質に影響することに注意してください。

**コントラスト** この設定で、印字ヘッドが印字するコントラストを制御します。推奨される設定は80～100%です。値を大きくすると、印字の際の電力がより多く必要になります。必要なコントラストは、印字する印字対象物のタイプや、印字するのに使用するリボンにより異なります。溶解温度が高いリボンを使用する場合には、コントラストを上げる必要があるかもしれません。ただしこの場合、印字ヘッドの寿命はかなり短くなります。

注記： リボン節約のレベルを上げる場合は、[コントラスト]値の設定を下げて、印字中のリボンにかかる余計な摩擦力を補正する必要があります。[コントラスト]値を下げると、使用する電力が減り、印字の汚れを回避できます。

**予熱** 予熱設定は、印字のリーディングエッジ上のコントラストを増加させるため、環境の温度が低い場合に役立つことがあります。

**スロープタイプ (CM のみ)** リボンモータの加速と減速をコントロールします。加速と減速は、ウェブの速度によって決まります。ウェブ速度が速い場合には、加速はゆっくりスムーズに行われます。ウェブ速度が遅い場合には、ほとんど即座に加速が行われます。

[スロープタイプ] を [自動] に設定した場合には、プリンタは現在のウェブ速度をモニタし、適切な加速を計算します。

状況により、ウェブ速度を測定できないことがあります (ウェブの加速中に印字する場合)。リボンが破損する可能性もあります。このような場合には、[手動] に設定して、すぐ下にある編集ボックスに最大ウェブ速度を入力してください。

**高速モード (CM のみ)** 高速モードは実際には印字方向の解像度を下げます。これにより、システムが毎秒 600 mm 超の速度で印字できるようにします。

解像度を下げるとは印字品質に影響を及ぼす可能性がありますが、実際には、ウェブへのインク移りがしばしば改善されて、全体的な印字品質は向上します。

**印字速度 (IM のみ)** この設定を使用して、印字速度を調整します。印字速度の範囲は、50 ~ 400 mm/s です。

**印字ヘッド圧力 (Compact 32d、32c、53c)** 印字ヘッド圧力は、印字中の印字ヘッドにかかる圧力を制御します。圧力は、印字対象物の材質に応じて変更します。デフォルト値は、1.0 バールです。リボン節約機能の使用中は、この値を下げる必要があります。また、紙ラベルなどの粗面に印字する場合にも、この値を上げることが必要になる可能性があります。

注記： プリンタのリボン節約のレベルを上げるときは、[印字ヘッド圧力] 値の設定を下げて、印字中のリボンにかかる余計な摩擦力を補正する必要があります。[印字ヘッド圧力] 値を下げると、摩擦力が下がります。摩擦力が高すぎると、リボンは印字ヘッドの下で動かなくなり、リボンがしわになったり、印字対象物に貼り付いたり、切れる場合があります。

## 節約設定

[節約設定] メニューでは、印字の実行について直接コスト節約効果のあるいくつかのパラメータを決定できます。それで、このメニューで入力するすべての値は、インクリボンの消費に影響を及ぼします。

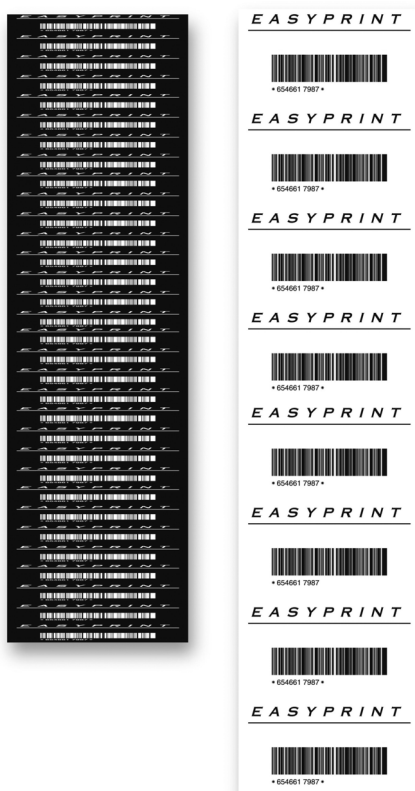
**リボン節約** この機能は、FADING テクニックを使用します。これは、プリンタの特許を得ている機能の 1 つです。この機能を 0% に設定すると、プリンタが使用するリボンのエリアは、実際に印字するエリアとちょうど同じになります。つまり、1:1 の比になります。[リボン節約] の値を増やすことにより、リボンの消費は削減されますが、印字のサイズには影響しません。

## 操作

[ リボン節約 ] 値を大きくすると、印字の密度は低下します。この機能は、印字を行う印字対象物のタイプに依存します。FADING テクノロジーを使用できないケースは、ごくわずかです。プリンタの設置時に、この機能の実験を行うことを推奨します。

このメニューで高い値を入力しても、プリンタや印字ヘッドが過負荷になることはありませんが、[ リボン節約 ] の値を大きくする場合には、それに応じてコントラスト設定を小さくします。これにより、印字ヘッドの寿命は延びます。

次の図は、[ リボン節約 ] を 60% に設定した場合に、リボンの使用状況と実際の印字がどのようになるかを示しています。



### [ リボン節約 ] を 60% に設定した場合

注記： 高いヘッド圧力をかけると、ウェブがリボンを引きずるようになり(摩擦のため)、パタパタというノイズが出ることがあります。このようなことが生じた場合には、圧力を下げてください。

**印字中停止 (CMのみ)** デザインによっては、テキスト行の間が広く開いていることがあります。その結果生じる行間のスペースでは、次の図に示すように、リボンが無駄になります。



[ 印字中停止 ] を [ はい ] に設定すると、プリンタの印字ヘッドは「BAKED BEANS」と「Lot Number」の間で持ち上がり、リボンのフィードも停止します。これにより、リボンの無駄がなくなります。

この機能は常に [ はい ] に設定します。印字の中ほどで品質の問題が生じた場合には、[ はい ] モードを選択して、印字ヘッドやリボンが上がったり戻ったりするための、または加速や減速のための十分な時間がないという可能性があります。高速度でデザインの中ほどの印字の品質が低下した場合には、このオプションを「はい」に設定している可能性があります。

**収縮方法 (CMのみ)** この設定は、リボンの消費を抑える点で非常に重要です。

熱転写プリンタは通常非常に高速で動作します。そして多くの場合、リボンは数ミリメートルずつ余分に引き出され、それが無駄になります。プリンタは、リボンをどちらかの方向に引っ張ることができます。これにより、高速でリボンが余分に引き出されることを補正します。

収縮機能は、プリンタがリボンを引き戻す方法を決めます。この機能は [ オフ ]、[ 自動 ]、[ 手動 ] のいずれかに設定できます。

**[ オフ ]** に設定した場合には、リボンの引き戻しを行いません。

**[ 自動 ]** に設定した場合には、[ 収縮オフセット ] を入力します。これは、リボンの引き戻し量を微調整するために使用します。

**[ 手動 ]** に設定した場合には、リボンを引き戻す距離をミリメートルで設定する必要があります。値を大きくしすぎて、リボンの使用位置が重なるのを防ぐため、値を入力する前に、必要な引き戻し距離を測定します。

## 操作

**収縮長 (CM のみ)** このフィールドの表示方法は、[ 収縮方法 ] の設定に応じて変わります。[ オフ ] に設定した場合には、このフィールドはグレーアウトされます。

[ 収縮方法 ] を [ 自動 ] に設定した場合には、[ 収縮オフセット ] を設定する必要があります。

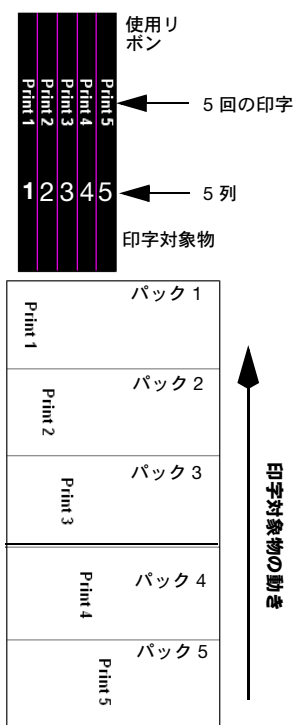
[ 収縮方法 ] を [ 手動 ] に設定した場合には、このフィールドに長さを設定する必要があります。

**収縮オフセット** 収縮オフセットの推奨値は、-1 です。

## 操作

**カラムモードリボン節約** カラムモードリボン節約は、IM または CM モードで使用できます。

カラムモードを使用した場合、プリンタは印字後にリボンを収縮させるので、次の印字は使用されたリボン上で前回部分の隣に実行できます。以下の例では、リボンは5つのカラムに分割されており、通常は1回の印字に必要なリボンを使用して5回の印字を行うことができます。



印刷対象物は、各バックに1回印字されます。ただし、印字対象物におけるそれぞれの印字の位置が変更されます。

印字するメッセージがリボン幅よりもかなり狭く、リボンのコード印刷位置の変更が許可されている場合、カラムモードは特に便利です。

カラムモードは、リボン収縮機能およびリボン節約機能と併用できます。ただし、カラムモードにはいくつかの制限があり、以下の場合には使用できません。

- リボンを正確な長さで収縮できない場合。これは、ダンシングアームの操作移動によって決定され、調整することはできません。Compact 32d、32c、53c プリンタの場合は、10 ～ 20mm の印字長で正しく収縮させることができます。Communicator II プリンタの場合は、通常、40 ～ 50mm の印字長で正しく収縮させることができます。
- 使用できる印字間の時間にリボンが収縮できない場合。これはそれぞれのアプリケーションによって異なります。
- キャプスタンローラーが汚れているために、収縮機能が損なわれている場合。駆動ローラーは、印字ヘッドクリーニング用ティッシュ (パーツ番号 MT25215) を使用してきれいな状態に保つ必要があります。

カラムモードは、以下のように [カラム数] と [カラム幅] のパラメータを変化させて設定します。

- **カラム数** : これは、ユーザーが指定するリボン幅の分割の列数です (前述の例では 5 列)。1 に設定した場合、カラムモード機能はオフになります。カラム数で乗算したカラム幅は、印字ヘッドの幅を超えることはできません。
- **カラム幅** : これは、各カラムの最大幅です。これは、必ずしも印字幅と同じではありません。印字幅の方が小さいことがあります。通常は、**[カラム幅] = 印字ヘッド幅 / カラム数** です。しかし、このパラメータは、整数である必要があります。したがって、前の例では、53 mm の印字ヘッドを使用した場合、 $\text{カラム幅} = 53 / 5 = 10.6 = 10$  となります。

## 位置

以下の設定は、このタブで調整や設定が可能です。

**X- オフセット** 印字位置を印字ヘッドの横断方向に移動します。負の値を入力すると、印字はプリンタの中央部に向かって移動します。プラスの値を入力すると、印字はプリンタの中央部から離れる方向に移動します。

注記: 印字ヘッドの幅を超すことはできません。

**Y- オフセット** [Y- オフセット] は、プリントアウトの前に付加される、仮想的なホワイトスペースのエリアです。Y- オフセットが小さすぎると、印字ヘッドが印字位置に移動する時間が足りなくなることがあります。エラー「Y- オフセットが小さすぎます」が表示されます。

**スタートパルスオフセット** 印字を Y 方向にずらしたいものの、そのように設定すると、印字の途中でパッケージングマシンからの信号が受信されることになり、印字が妨げられる場合があります。

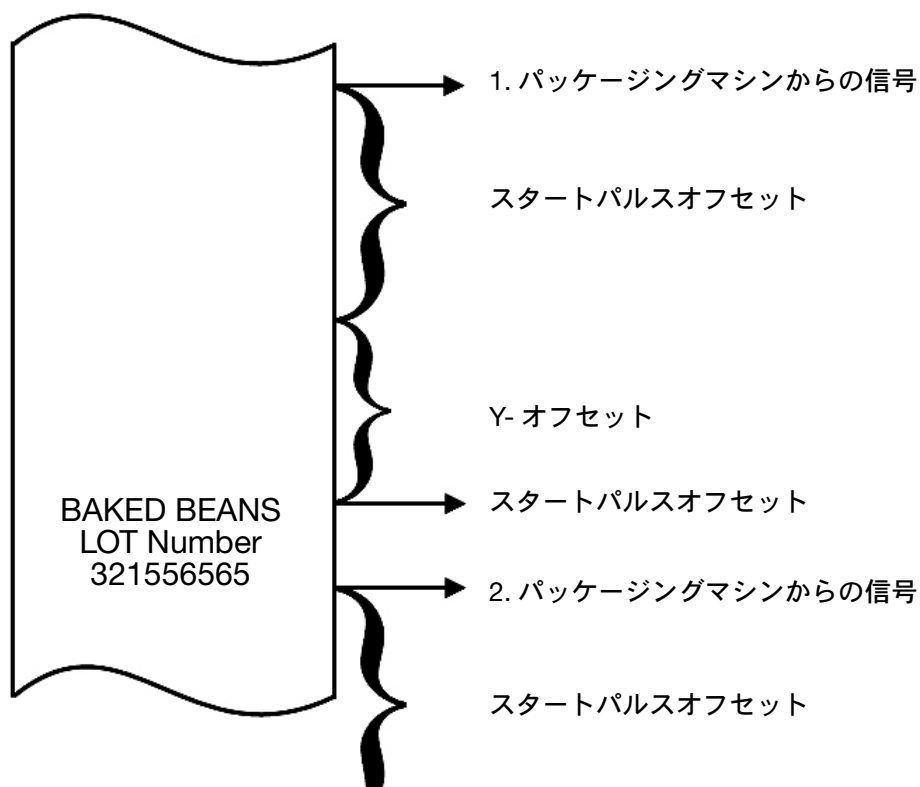
このような場合、エラーまたは警告が画面に表示され、印字は 1 つおきのみ行われます。この問題の解決策は、スタートオフセットを Y- オフセットに追加することです。

この機能では、通常の Y- オフセットと同様に印字をずらしますが、その他に、印字の途中でもプリンタが「信号を送信する」パッケージングマシンから送られた開始信号を受信できるようにもします。

注記： このオフセットは、CM では *mm* (ミリメートル) で、IM では *ms* (ミリ秒) で指定します。

次の例では、通常だと印字が 2 番目の信号のために中断されるため、プリンタは 1 つおきにしか印字しない結果になります。代わりにスタートオフセットを設定すれば、プリンタは印字の途中で中断されることがなくなり、すべての印字が必要な位置に行われます。

注記： この機能は、パッケージングマシンが信号を、プリンタが印字している間に送ってくる場合にのみ、設定する必要があります。



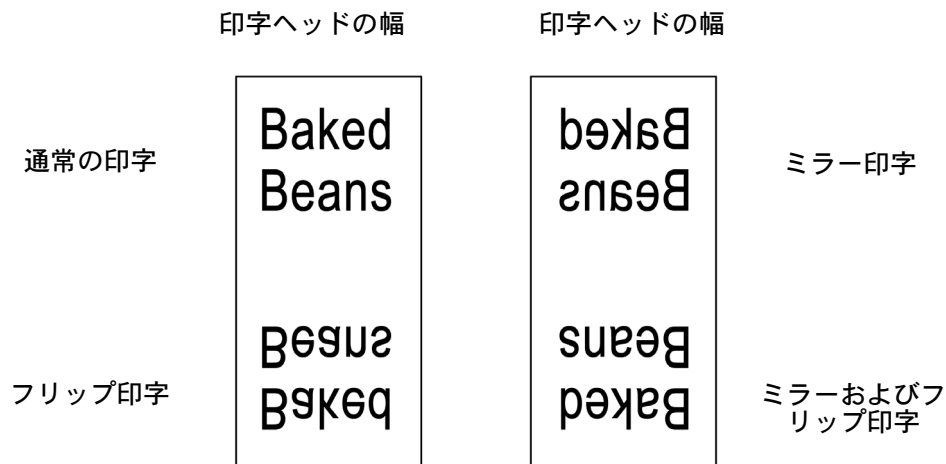


**ヘッド位置のオフセット** このオプションで、印字ヘッドの水平位置を調整します。[製品ラインの設定]>[印字ヘッド]>[プリント位置のオフセット]で値を設定します。

**ミラー/フリップメッセージ** ミラーとフリップメッセージの両方の機能は、印字の反転を行うことができます。これは、透明な印字対象物の内側に印字する場合に利点となります。

フリップメッセージ機能は X 軸での反転、ミラー機能は Y 軸での反転を行います。

ミラーとフリップメッセージ機能を同時に使用すれば、180° の回転効果を生み出すことができます。



## 制御

プリンタは、アプリケーションに対してデフォルト設定を使用します。設定は手動で調整できます。

**ヘッドダウン** Compact 32d、32c、53c プリンタの場合：印字の開始時のように、印字ヘッドを下げる必要があるときには、プリンタのソフトウェアがツインシャフトモータに信号を送信して、印字ヘッドを下げます。

Communicator II プリンタの場合：プリンタの印字ヘッドの移動は、エアバルブがコントロールします。印字の開始時のように、印字ヘッドを下げるが必要になると、プリンタのソフトウェアがこのバルブに信号を送って、印字ヘッドを下げます。

通常、印字ヘッドを下げる間に遅延が発生します。この遅延を補正するために、[ヘッドダウン] 値を増やすことができます。信号はその分だけ早く送信されます。つまり、この設定で値をミリ秒単位で指定すると、信号はその分だけ早く送信されます。印字の最初の部分が欠けている場合、通常はこの設定が小さすぎます。

**ヘッドアップ** Compact 32d、32c、53c プリンタの印字ヘッドの位置を上  
に移動する必要がある場合は ( 印字の終了時など )、プリンタのソフトウェ  
アからモーターに信号が送信されて、印字ヘッドの位置が上に移動します。

Communicator II プリンタの場合 : 印字の終了時のように、印字ヘッドを下  
げることが必要になると、プリンタのソフトウェアがバルブに信号を送っ  
て、印字ヘッドを上げます。

通常、ヘッドを物理的に上げる間に遅延が発生し、この遅延を補正するた  
めに、[ヘッドアップ] 値を増やすことができます。信号はその分だけ早く  
送信されます。印字の最後の部分が欠けている場合、通常はこの設定が大き  
すぎます。

**電流調整** これにより、リボンを引っ張るステッピングモータへの電力を調  
整することができます。ステッパモータがリボンを正しく引っ張ることが  
できない場合 ( モータへの電流が不十分である可能性があります )、この値  
を増やしてください。高速時には、ステッピングモータへの電流を増やすこ  
とが必要になる場合があります。

プリンタが非常にゆっくり動作している場合には、ステッピングモータはそ  
れほどの電流を必要としません。この値が速度に対して大きすぎる場合、  
ステッピングモータは振動を起こし、印字方向の横に、細かな垂直のライ  
ンが表れます。

**モータ運転オフセット (CM のみ)** これは、印字の開始点を基準にして、  
ステッパモータがいつリボンを引っ張り始めるかを設定します。良好な印  
字品質を得るには、リボンは、プリントヘッドが下がっているときに移動す  
るようにする必要があります。プリントヘッドが下がっているのにリボンが  
移動しないと、印字の開始部に黒いラインが現れます。

デフォルトの設定は、ほとんどのアプリケーションで十分な値です。印字速  
度が非常に速い場合や (Compact 32d、32c、53c プリンタの場合は 1 秒間  
に 600mm、Communicator II プリンタの場合は 1 秒間に 1000mm)、紙など  
のざらざらした素材に印字する場合は、この値を大きくすると、印字品質が  
向上することがあります。

**モータ停止オフセット (CM のみ)** この設定は、ステッパモータがいつ  
リボンを引っ張るのをやめるかを、印字ヘッドが上がる点を基準に設定しま  
す。最良の印字品質は、プリントヘッドが上がるのと同時にリボンが停止し  
た場合、またはプリントヘッドが上がったときにリボンが移動できるように  
した場合に得られます。プリントヘッドがまだ下がっているのにリボンが移  
動しないと、印字している素材に望ましくない汚れが現れます。この値を大  
きくすると、リボンの引っ張り量が増加します。この値の推奨設定は 5 mm  
で、調整が必要になることはまれです。印字速度が非常に速い場合や  
(Compact 32d、32c、53c プリンタの場合は 1 秒間に 600mm、  
Communicator II プリンタの場合は 1 秒間に 1000mm)、紙などのざらざら  
した素材に印字する場合は、この値を少しだけ大きくすると、印字品質が向  
上することがあります。

## 印字カウンタ

メッセージ選択の途中で、ユーザーは印字カウンタから印字回数を入力するよう求められます。例えば、100 個のラベルを印刷することを選択した場合、印刷が完了すると印刷後のアクションを選択するよう求められます。[終了時の動作]プルダウンメニューから、ユーザーはカウント完了時の次のアクションを選択できます。指定可能なアクションは、[問い合わせる]、[戻る]、[再スタート]または[キャンセル]です。

## メッセージとともに保存済み

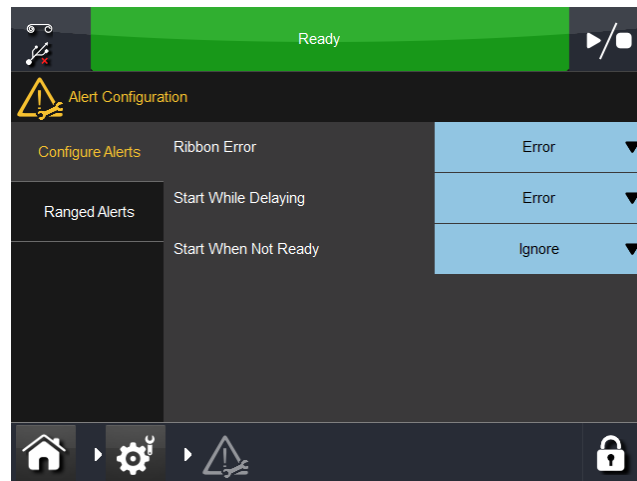
ここでユーザーは、機能のチェックボックスをオンにするだけで、特殊な設定をメッセージとともに保存できます。機能をオンにしないと、ソフトウェアは [グローバル印字設定] を使用します。

## 警報の設定

### 警報の設定



[設定] > [警報の設定] の順に移動して、エラー / 警告を設定します。



注記： 上記の画面は、IM で設定可能な警報を示しています。CM には他にも警報の設定オプションがあります。

一部の警報については、警報レベルを変更できます。上記の例では、この時点での [リボンエラー] は [警告] です。このプルダウンメニューを選択すると、エラーを次のように変更できます。

- 警告 - 状態バーは黄色に変わり、状態バーを選択すると、詳細を表示したり、警報をクリアしたりできます。プリンタは、黄色の警報でも作動を続行します。
- エラー - 状態バーは赤に変わり、状態バーを選択すると、詳細を表示したり、警報をクリアしたりできます。アラートが消えるまで、プリンタは作動を停止します。

注記： 「無視」機能は、テスト目的にのみ使用してください。エラーが発生し、オペレータがこの機能を選択すると、プリンタは作動を続行し、警報 / 警告の画面は表示されません。

プルダウンメニューを使用して、「印字遅延中に印字信号検出」と「準備未完了時に印字信号検出」に警報を設定します。

起こり得るエラーのすべてのリストについては、[4-38 ページの「エラーリスト」](#)を参照してください。また、[4-63 ページの「印字の問題」](#)も参照してください。

設定可能な警報の詳細なリストについては、次を参照してください。

**リボンエラー**：リボンを使いきるか切断された場合、システムは次の2つの独立した方法で故障を検出します。

- ダンシングアームがリボンアラームセンサを作動させた場合
- リボンロールがダンシングアームの駆動なしに回転した場合。

**Y- オフセット (ヘッドおよびモータ):** ラベルの開始と最初の行の間隔が短すぎると、画面に警告またはエラー信号が表示されます。Y- オフセットが短すぎる場合、印字ヘッドが最初のピクセルを印字することができないため、印字結果は要求されている品質標準を満たすことができなくなることがあります。最小 Y- オフセットは、印字速度と、印字される実際のデザインに応じて決まります。

注記: 「Y- オフセットが小さい」という信号は、印字ヘッドがより多くの「Y- オフセット」を必要とする場合、またはモータがより多くの「Y- オフセット」を必要とする場合に出されます。

**速度遅過ぎ:** 印字中に印字対象物の速度がユーザーの設定値より遅くなると、設定に応じて「警告」または「エラー」が出されます。[3-47 ページの「低速限界 \(CM のみ\):」を参照してください。](#)

**低速時に印字信号検出:** プリンタが CM モードで動作しているときには、印字の開始する前に印字対象物が移動している必要があります。プリンタは、約 10mm/秒 (アプリケーションにより異なる) の最低速度で実行され、生産スピードが落ちたときに印字されないプロダクトが生じる可能性が排除されます。印字対象物の速度が遅いため、多数の印字アプリケーションが、現在利用できません。

必要に応じて、印字品質は、印字対象物の速度と比べてリボンの速度を増すことにより、低速度で微調整できます。このためには、リボン節約を負の値 (通常 -5% ~ -10%) に設定します。

**印字遅延中に印字信号検出:** 印字遅延メカニズムがアクティブのときに印字信号が検出されると、設定に応じて、信号は無視されるか、アラームが出されます。

**準備未完了時印字信号検出:** [準備未完了時印字信号検出] の設定により、プリンタの印字の準備ができていないときに印字パルスが検出された場合にプリンタの動作を決定します。

準備未完了というのは、印字シーケンスがすでに実行中か、印字ジョブがロードされていない場合です。[準備未完了時印字信号検出] を [警告] に設定していた場合には、準備未完了時に検出された印字パルスは無視されます。アプリケーションによっては、このために、一部の製品で印字が欠ける場合があるので、一般には勧められません。

## 警報の範囲

次の警報の範囲を調整するには、このタブを選択します。

**低速限界 (CM のみ):** ユーザーは、これを選択して 0 ~ 100 mm/s の範囲で新しい速度を入力することにより、この限界値を変更できます。

**リボン長の下限:** ユーザーは、これを選択して 20 ~ 200 m の範囲で新しい下限値を入力することにより、この限界値を変更できます。

## エラー信号と準備完了信号

[2-33 ページの「接続 - Compact 32d、32c、53c」を参照してください。](#)

## プリンタの設定



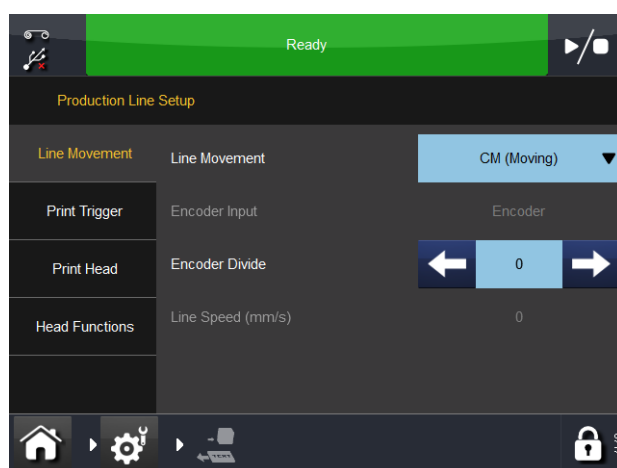
### 製品ラインの設定

プリンタを製品ラインに追加する場合やセットアップを変更する場合は、[製品ラインの設定]を選択します。ホーム画面のボタンがデフォルトに設定されていない場合、[製品ラインの設定]は[設定]>[製品ラインの設定]にあります。

### ライン移動

製品ラインの詳細を設定し、印字対象物 / プリンタが連続モード (CM) と間欠モード (IM) のどちらで作動するかを設定します。

- **ライン移動**:プルダウンメニューから [CM (移動)], [IM (静止)] または [キャンセル] を選択します。



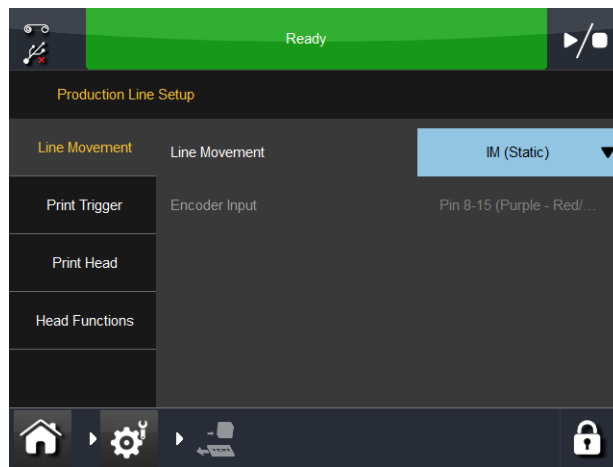
ライン移動 - CM (移動)

プリンタが CM に設定されている場合は、次の機能が表示されます。

- **エンコーダ分割**:これはエンコーダ信号を分割する係数です。デフォルト値は 0 です。
- **ライン速度 (mm/秒)**:これはエンコーダで測定された数値です。現在の読み取り専用のライン速度は数秒おきに更新されます。

## 操作

プリンタが IM に設定されている場合、エンコーダの入力設定が表示されませんが、変更できません。



ライン移動 - IM (静止)

## 印字トリガ

このメニューは、プリンタが CM または IM によって異なります。

印字信号の方法の詳細を設定します。

### (1) トリガ:

- (a) CM では、プルダウンメニューから印字トリガのソース、つまり [外部入力]、[内部 (距離)] (印字信号が閉じているときに連続して印字する)、または [内部連続] (有効なメッセージが選択されており、アクティブなエラーや警告がない間は連続して印字する) を選択します。
- (b) IM での印字トリガのソースオプションは、[外部入力]、[内部 (時間)]、または [内部連続] です。

注記: [内部 (距離 / 時間)] オプションを使用する場合、距離 / 時間は特別パラメータで設定します。

- (c) 印字信号が、開いているときに電圧が低く、閉じているときは電圧が高くなります。
- (2) **アクティブレベル:** デフォルトは、電圧が上昇しているときに印字が開始されます (つまり、接点が閉じているとき)。印字が開始されるのは、電圧が上昇する場合のみです。
- (3) **外部印字信号で開始:** IM の場合、この設定は [トリガ] が [内部 (時間)] に設定されている場合に選択できます。
- (4) **待ち行列:** EasyDesign などの一部のメッセージエディタには印字カウント設定があります。これにより、メッセージを印字する回数が定義されます。

チェックボックス有効	現在のメッセージに印字カウント値が含まれる場合、必要な数のメッセージが印字されるまで、次のメッセージがキューに保存されます。
チェックボックス無効	次のメッセージが印字に送られると、キューには保存されず、直ちに現在のメッセージと置き換わります。



## 印字ヘッド

注意: Compact32d、32c、53cプリンタの場合、生産ラインに設置する前にキャリブレーションを行う必要があります。[設定]>[製品ラインの設定]>[ヘッド機能]に移動し、[キャリブプレート]を選択します。キャリブレーション時には、印字ヘッドを完全に引き出せるようにする必要がありますため、この機能を実行できるスペースを確保してください(CMでは、これが可能になるように印字ヘッドの位置パラメータを設定する必要があります。IMでは、印字面をプリンタの下側から移動する必要があります。どちらも不可能な場合は、プリンタをブラケットから取り外してください)。

以下の印字ヘッドパラメータを設定します。

### ヒーターの状態

この機能のプルダウンメニューを使用して、ヒーターの状態を有効、印字時に無効、または無効に変更します。

### 印字ヘッド温度設定

このメニューを使用して、印字ヘッド用のウォームアップ温度を設定します。温度が低い(15°C未満)環境で使用する場合は、ヒーターをアクティブにすると印字品質が改善されることがあります。

### 印字ヘッド抵抗

印字ヘッドの抵抗は、ヘッドごとに異なります。印字ヘッドを交換するたびに、印字ヘッドの抵抗値を入力してください。印字ヘッド抵抗は、4桁の数字で印字ヘッドの底部に「R=XXXX」という形式で示されています。この「XXXX」は印字ヘッド抵抗です。

注意: 不適切な値を設定すると、印字ヘッドの寿命が短くなる場合があります。

### 印字ヘッドの高さ (Compact 32d、32c、53c)

この設定を使用して、印字ヘッドを印字対象物の上 0.2 ~ 2 mm に調整します。詳細は、2-52 ページの「印字ヘッドの最適化」を参照してください。

### ヘッドの位置

このフィールドを使用して、IM および CM モードでの印字ヘッドの開始位置を設定します。ユーザーは、CM モードの印字ローラーの一番上に印字ヘッドを手動で調整したり、IM 印字スイープの開始ポイントを移動したりできます(最大印字長は同じだけ短くなります)。

## ヘッド位置のオフセット

このオプションで、印字ヘッドの水平位置を調整します。

注記: *Compact32d*、*32c*、*53c* プリンタの設置時と、これらのプリンタで位置合わせ機能を使用する場合は、必ずこのオプションの値をゼロに設定する必要があります。

また、このオフセットは各メッセージに保存できるため、メッセージのロード時に若干の調整が可能です。

## ヘッド機能

該当するボタンを選択し、以下の機能を実行します。

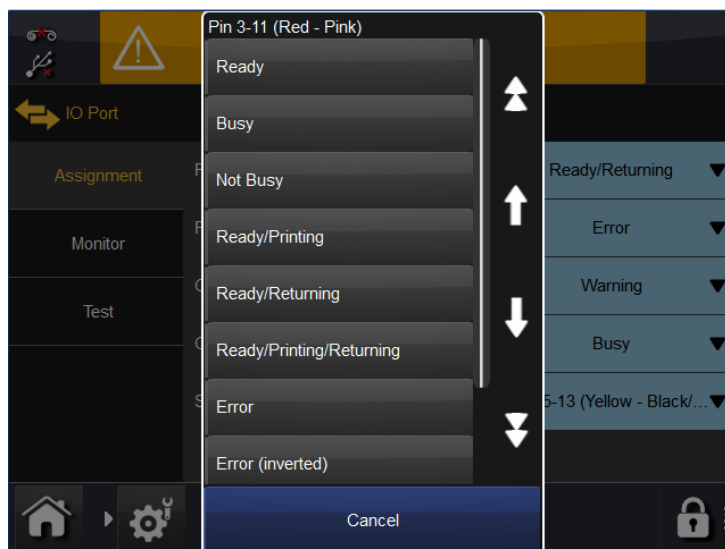
- **テスト印字**: 選択しているメッセージの印字を 1 回行います。

注記: プリンタが *CM* の場合は、エンコーダを回転させて印字する必要があります。

- **位置合わせ(Compact32d、32c、53c)**: 印字ヘッドの位置をローラーに合わせて自動的に設定します。
- **キャリブレーション (Compact 32d、32c、53c)**: プリンタをキャリブレーションします。

注意: プリンタのキャリブレーションを適時行わないと、印字ヘッドが損傷することがあります。詳細は、[2-51 ページの「プリンタのセットアップ - 最終手順 \(Compact 32d、32c、53c\)」](#)を参照してください。

## 入力 / 出力



### 割り当て

このタブには、ピンの入出力の割り当てが表示されます。プルダウンメニューにそれぞれの割り当てが表示されます。

詳細なピン割り当て表は、[2-20 ページ](#)と [2-21 ページ](#)を参照してください。各出力の機能と動作の一覧表については、[2-28 ページ](#)を参照してください。

### モニタ

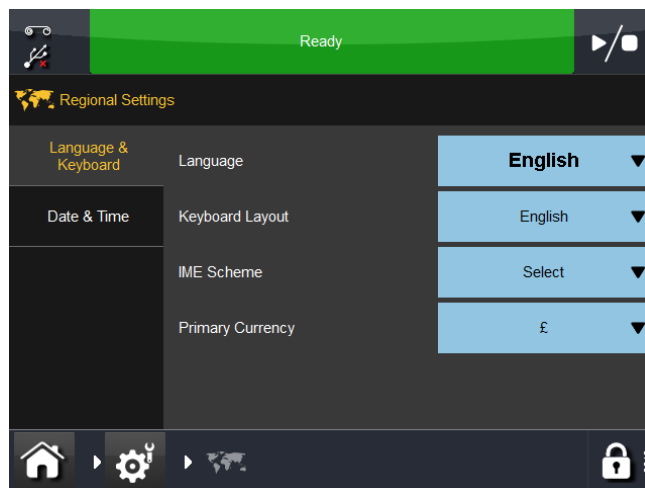
このタブでは、ユーザーが入力、出力、割込、センサおよびリボン速度などのアイテムを監視できます。[4-31 ページ](#)の「手順」を参照してください。

### テスト

[4-36 ページ](#)の「IO テスト」を参照してください。

## 地域設定

UI 言語やキーボードレイアウトを変更するには、[設定]>[地域]の順に移動して、以下を実行します。



### 言語およびキーボード

このタブでは、ユーザーはプルダウンメニューから、次のプリンタのデフォルト値を選択できます。[言語]、[キーボードレイアウト]、[IME 体系] および [主な通貨]

- 注記：(1) ここで設定した言語は、UI の言語 ([設定]>[ユーザーインターフェース]>[言語およびキーボード]) で上書きされます。ここでの言語の設定は警報などのみで必要になります。一部のプリンタでは翻訳されたメッセージが表示されます。
- (2) キーボードレイアウトの言語もキーボードそれ自体から変更でき、[テキストの追加] から [言語] を選択します。
- (3) 主な通貨は、メインキーボード上にどのシンボルがあるかを判定します (シンボルキーボードでは、他のシンボルを使用できます)。

### 日付と時間


表示されるシステム日付またはシステム時間を選択して、編集します。


## ファイルマネージャ

このメニューで、ユーザーは新しいストアを追加したり、既存のローカルとプリンタのディレクトリやファイルを管理したりできます。[ファイルマネージャ]にアクセスするには、[設定]>[ファイルマネージャ]の順に移動します。

### プリンタ

このディレクトリから、プリンタ上にあるファイルやディレクトリにアクセスできます。

ディレクトリやそこに含まれているファイルに対して実行できるアクションを表示するには、ディレクトリやファイル名の横にある  を選択します。


前の画面に戻るには、 を選択します。

### ローカル

- ローカルデバイス (USB デバイスなど) がプリンタに接続されている場合、このディレクトリが表示され、プリンタのディレクトリと同様に機能します。
- ローカルデバイスがプリンタに接続されていない場合は、空のグレー画面が表示されます。

### プリンタ上にメッセージ保存を作成する

プリンタ上に新しくメッセージ保存を作成するには、以下の手順を実行します。

- (1) ホーム画面から [設定]>[ファイルマネージャ]>[プリンタ]>[プリンタ保存]>[新規保存] を選択します。
- (2) 新しいメッセージ保存の名前を入力し、 を選択して [OK] を選択します。
- (3) [ホーム]>[メッセージ]>[リフレッシュ] を選択します。これで新しいメッセージ保存が利用可能なメッセージ保存のリストに表示されます。

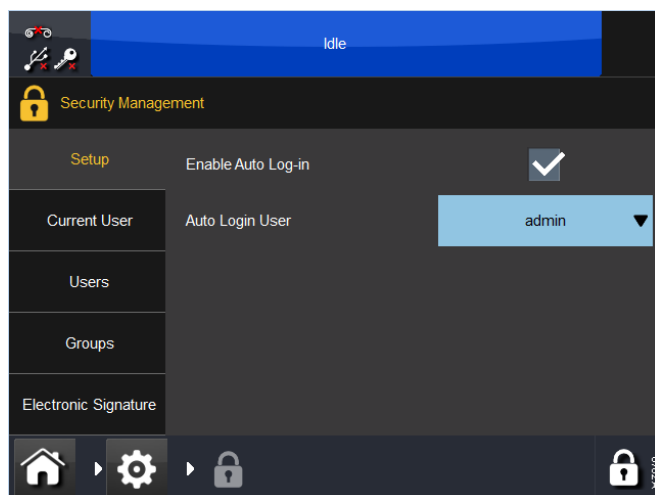
## ネットワーク上にメッセージ保存を作成する

ネットワーク上に新しくメッセージ保存を作成するには、以下の手順を実行します。

- (1) ホーム画面から [設定]>[ファイルマネージャ]>[プリンタ]>[ネットワーク保存]>[新規保存] を選択します。
- (2) 新しいメッセージ保存の名前を入力し、 を選択して [OK] を選択します。
- (3) [パス] を選択し、メッセージ保存のネットワークロケーションのネットワークパスを入力し、 を選択します。
- (4) [ログイン] を選択し、ネットワークロケーションのログイン名を入力し、 を選択します。
- (5) [パスワード] を選択し、ログインパスワードを入力し、 を選択します。
- (6) [ドメイン] を選択し、ネットワークのドメイン名を入力し、 を選択して [OK] を選択します。
- (7) [ホーム]>[メッセージ]>[リフレッシュ] を選択します。これで、新しいメッセージ保存が利用可能なメッセージ保存のリストに表示されます。

## セキュリティ管理

セキュリティ管理により、ユーザーとグループを設定し、それぞれのアクセスレベルを設定できます。[セキュリティ管理]メニューにアクセスするには、ホーム画面でユーザー/プリンタ ID エリアを長押しするか、[設定]>[セキュリティ]の順に移動します。



## セットアップ

この画面では、プリンタの自動ログイン機能を設定します。

[自動ログインの有効化] チェックボックスをオンにすると、タッチスクリーンやイーサネットに接続された他のデバイスからプリンタを制御する場合に、パスワードの入力が不要になります。

[自動ログインユーザー] ドロップダウンメニューで、ログインするユーザーを定義します。

## 現在のユーザー

この画面には、現在ログインしているユーザーが表示されます。現在のユーザーはパスワードを変更したり、この画面からログアウトしたりできます。

## ユーザー

ユーザーを作成して管理します。

新規ユーザーを追加するには、[新規ユーザー追加]を選択して[ユーザーネーム]、[フルネーム]、[パスワード]、および[グループ]を入力し、[保存]を選択します。

## グループ

グループの作成と管理を行います。ここでは、各グループのアクセスレベルを設定できます。例えば、「オペレータ」グループは、メッセージを選択して印字送信するだけの設定にし、「オペレータ管理者」グループを作成して、メッセージの作成と管理が行える設定にすることができます。

新規グループを追加するには、以下を実行します。

- [新規グループを追加]を選択します
- [グループ名]を入力します(例:レベル1オペレータ)
- [説明]を入力します(例:メッセージの選択と送信専用)
- [保存]を選択します
- リストから、このグループで実行できる必要なアクションを選択します。
- [キャンセル]、[保存]または[グループの削除]を選択します。

既存のグループを表示、編集または削除するには、以下を実行します。

- リストから[グループ]を選択します
- 説明を編集し、必要に応じてアクションを選択します。
- [キャンセル]、[保存]または[グループの削除]を選択します。


## ユーザーポリシー

自動ログインを有効にするには、チェックボックスをオンにしてプルダウンメニューから自動ログインユーザータイプを選択します。

## 電子署名

このタブで、ユーザーは以下の機能のチェックボックスをオンにして、有効化することができます。

- アップグレード有効
- バックアップ開始
- 修復開始
- 移行開始
- 移行データの廃棄。

目的の電子署名の隣にある  を選択し、署名の名前を変更するか、デフォルトを使用します。



## SD エミュレータ

SD エミュレータは、CoLOS を使用して作成されたメッセージを Easyprint Communicator プリンタまたは Compact プリンタ で印字するための特殊機能です。また、EasyDesign フォーマットへ変換することでメッセージをプリンタ上に保存できるようにします。

### サポートしていない機能

このエミュレータは一般的な機能をカバーしますが、以下の機能はサポートされません。

**フォントの一致** 最も近いフォントマッチが使用されますが、正確な一致とは異なる場合があります。フォントマッチが見つからない場合は、Arial が使用されます。また、代用フォント表を編集することができます。

**変数データ** 現在、次の変数データタイプがサポートされています。時間 / 日付フィールド、オフセット時間 / 日付 (BBE) フィールド、ユーザー入力変数、および連番フィールド。

**プリンタの状態** V-Series の「プリンタオープン」は CoLOS コントロールでは「カセットを開く」と表示されます。V-Series の「リボンアラーム」は CoLOS コントロールでは「リボン破損が検知されました」と表示されます。

**メッセージ保存** V-Series ではメッセージ保存にダウンロードされた最初の 150 件のメッセージのみ表示されます。最初の 150 件を超えて追加されたメッセージは、リモートプロトコルコマンドを使用しない限りアクセスできません。

**反転されたバーコード** V-Series では、反転されたバーコードへ適切なクワイエットゾーンが自動的に追加されます。これにより V Series では反転されたバーコードの幅が広くなります。

**GSI 拡張保存バーコード** バーコードデータの内容は CoLOS から送信されると表示されません。このためバーコードの内容は正しくありません。

**結合されたフィールド** 固定長と可変長が混合しているフィールドはサポートされません。

**フォーマットされた文字列** 特定の SD プリンタにはテキストデータに対して制限付きの機能を実行できる特殊機能が存在します。この機能はサポートされていません。


**ユーザーコード** これらのコードは様々なデータフィールドの動作を変更します。この機能はサポートされていません。

## SD エミュレータを有効にする

SD エミュレータを使用するには機能コードで有効にする必要があります。機能コードを入手するには、各プリンタのシステム ID を Easyprint までご連絡ください。

- (1) V-Series のホーム画面から、[設定]>[上位]>[特殊機能]を選択します。システム ID 番号をメモに書き取ります。
- (2) Easyprint のテクニカルヘルプデスクに連絡し、SD エミュレータ の機能コードをリクエストします。

注記: Easyprint [www.easy-print.com](http://www.easy-print.com) で確認できます。

- (3) [機能コード]を選択し、ヘルプデスクから入手したコードを入力して  を選択します。
- (4) [機能を追加]を選択します。
- (5) ホーム画面から [メッセージ] を選択します。画面左側に「SD メッセージの印字」が表示されるようになります。

## CoLOS Create によりプリンタに接続する

CoLOS ソフトウェアが、プリンタの IP アドレスとポート 9104 を使用してイーサネット経由で V-Series と通信が可能になっている必要があります。これによりプリンタは PC から適切なファイルを要求します。ファイルは送信され、送信されたファイルはプリンタに読み込まれ、必要なデータが印字されます。このメッセージは V-Series の専用書式でプリンタ内部のメッセージ保存に保存されます。

- (1) CoLOS Create で、[ファイル]>[ダウンロード]を選択します。
- (2) [プリンタ]ウィンドウの [追加] を選択します。
- (3) 8000 Series を選択します。
- (4) 使用している V-Series に最も近い SD 2 または 3 を選択し (印字ヘッド 53 mm の V-Series の場合、印字ヘッド 53 mm の SD を選択します)、[次へ] を選択します。

注記: メッセージが SD5、X40 または X60 対象となっていた場合は、[3-61 ページの「SD 5、X40 または X60 用のメッセージを使用する」](#)を参照してください。

- (5) プリンタの名前を入力し、[次へ] を選択します。
- (6) [デバイスに新しい接続を関連付ける] を選択し、[次へ] を選択します。
- (7) 接続の種類にイーサネットを選択し、プリンタの IP アドレスを入力します。ポート番号 9104 を入力し、[次へ] を選択します。
- (8) ノード ID に 1 を入力し、[次へ] を選択します。
- (9) [完了] を選択します。

注記: 通信が確立されると赤い十字は消えます。



## SD 5、X40 または X60 用のメッセージを使用する

SD 5、X40 または X60 マシン向けのメッセージには機能のことなるものがあります。CoLOS Create で使用した場合 SD 3 プリンタへ送信し、CoLOS はメッセージを必要な形式に変換します。または、メッセージを読み込み、[ファイル]>[ターゲットデバイスを変更]を選択し、SD 3 を選択することで、CoLOS Create でメッセージを永続的に変換することも可能です。

### プリンタにファイルをダウンロードする

- (1) CoLOS Create で必要なファイルを開きます。
- (2) [ファイル]>[ダウンロード]を選択します。
- (3) ファイルの送信先のプリンタをクリックします。
- (4) ジョブ名を右クリックし、[ダウンロードと選択]を選択します。
- (5) [送信]を選択します。

注記： この時点で変数データが入力されると、CoLOS はデータを固定データに変換します。これを避けるためには、上記の手順 4 で「ダウンロードのみ」を選択してください。

### プリンタにメッセージを要求する

- (1) 3-60 ページの「CoLOS Create によりプリンタに接続する」を参照して CoLOS Create がプリンタと通信できるようにします。次に CoLOS Create の [Host PC Mode] チェックボックスを有効にします。

注記： (1) プリンタが CoLOS Control のジョブソースへ割り当てられます。3-62 ページの「プリンタへジョブソースを割り当てる」を参照してください。

- (2) SD エミュレータは機能コードで有効にする必要があります。3-60 ページの「SD エミュレータを有効にする」を参照してください。

- (1) V-Series のホーム画面から [メッセージ]>[SD メッセージの印字]>[取得するフォーマットを入力]を選択します。
- (2) 印字するメッセージの名前 (JobID) を入力し、 を選択します。

注記： 選択、ダウンロードを正常に行うには、JobID がプリンタに割り当て済みのジョブソースの中にある必要があります。

- (3) [取得]を選択し、プリンタへメッセージをロードします。

### CoLOS Create で Host PC Mode を設定する

- (1) CoLOS Create で [ファイル]>[ダウンロード]を選択します。
- (2) 設定を変更するプリンタ上でクリックします。
- (3) [構成]を選択します。
- (4) [Host PC Mode] チェックボックスにチェックを入れ、[OK]を選択します。

## プリンタへジョブソースを割り当てる

- (1) CoLOS Control で変更するプリンタの上で右クリックし、[プロパティ] を選択します。
- (2) [ジョブソース]>[構成]>[ブラウザ] を選択します。利用可能なジョブソースのリストが表示されます。
- (3) [デフォルトのジョブソース](または適用可能なもの) を選択し、[OK] を選択します。
- (4) デバイスのプロパティに選択したジョブソースが表示されるようになります。

# 第4章：保守、サービスおよび故障の検出

## 目次

	ページ
故障予防メンテナンス .....	4-3
Compact 32d、32c、53c .....	4-3
フロントカバーセンサ .....	4-3
背面カバー .....	4-3
垂直印字ヘッドキャリブレーション .....	4-3
保守スケジュール .....	4-4
保守スケジュール .....	4-4
印字ヘッドのクリーニング .....	4-6
印字ヘッドの交換 .....	4-7
Compact 32d、32c、53c .....	4-7
ヘッドの抵抗 .....	4-8
Communicator II .....	4-9
印字ヘッドアクチュエータの交換 .....	4-13
Compact 32d、32c、53c .....	4-13
小型ステッパモータギアの位置合わせ .....	4-14
Communicator II .....	4-15
印字ヘッドの角度の調整 .....	4-17
キャプスタンローラーの交換 .....	4-19
Compact 32d、32c、53c .....	4-19
駆動ベルトの交換 - Compact 32d、32c、53c .....	4-21
プリンタ構成の変更 .....	4-23
Compact 32d、32c、53c .....	4-23
Compact 32d プリンタ .....	4-23
Compact 32c/53c プリンタ .....	4-26
バックアップと修復 .....	4-28
バックアップ .....	4-28
修復 .....	4-29
更新 .....	4-29
故障の検出 .....	4-30
フロントカバーセンサー .....	4-30
センサのテスト - Compact 32d、32c、53c .....	4-30

## 保守、サービスおよび故障の検出

センサの説明 .....	4-30
手順 .....	4-31
センサテスト - Communicator II .....	4-32
センサの説明 .....	4-32
ユーザーインターフェースのメニュー .....	4-33
手順 .....	4-34
IO テスト .....	4-36
プリンタの LED の状態 .....	4-37
エラー/警告 .....	4-38
エラーリスト .....	4-38
トラブルシューティングガイド .....	4-63
印字の問題 .....	4-63
印字品質と印字ヘッド .....	4-66
ネットワーク .....	4-74
プリンタ .....	4-74
リボンが切れる .....	4-76

## 故障予防メンテナンス

### Compact 32d、32c、53c

#### フロントカバーセンサ

Compact 32d プリンタには、ほこりからプリンタの内部機構を保護するためにフロントカバーが取り付けられています。通常の使用においては、機構が保護されていることを確実にするためにカバーは常に取り付けられています。

カバーが取り付けられると、プリンタ内のセンサが感知します。デフォルトの工場出荷時設定では、カバーが取り外されプリンタの動作が停止した時に、センサが感知します。プリンタの状態を示す前面 LED の色が赤に変わり、プリンタのカバーが開いていることが Compact タッチスクリーンに表示されます。

#### カバーセンサの無効化

サービス、保守、故障の発見、製品の実演など、カバーを開いた状態でプリンタを操作しなければならない場合もあります。

- (1) センサが戻す値を表示するには、[設定]>[IO ポート]>[モニタ]の順に移動し、スクロールして [カバーセンサ] を表示します。
- (2) カバーセンサを無効にするには、以下を実行します。
  - (a) [設定]>[上位設定]>[システム変数]に移動します。
  - (b) [カバーセンサを無視]を選択します。

注記： カバーセンサを無視にすると、Compact 32c / 53c プリンタモデルではこの機能が無効になります。

#### 背面カバー

注意： プリンタを操作またはテストしている間、背面カバーは正しい位置に取り付けられている必要があります。背面カバーは PCB を支え、印字位置のセンサをプリンタのベースプレートに固定します。

#### 垂直印字ヘッドキャリブレーション

注意： PCB やヘッドアクチュエータ装置を変更した後は、必ず垂直印字ヘッドキャリブレーションを行います。[設定]>[製品ラインの設定]>[ヘッド機能]に移動し、[キャリブレート]を選択します。

メンテナンスは、以下の種類に分けられます。

## 保守スケジュール

Compact 32d、32c、53c、および Communicator II は、日常保守点検の際にコンポーネントを交換する必要がありません。最適なパフォーマンスが維持されていることを確認し、将来的に交換が必要になる部品を早期に特定できるように、定期的に確認することをお勧めします。

## 保守スケジュール

頻度	推奨される操作
定期的に (または印字品質が低下した場合に)	リボンの交換時や、少なくとも1日1回は、印字ヘッドとキャプスタンゴムローラーの状態をチェックして、清掃します。
	プリンタブラケット内のゴムプラテン/ゴムローラーの状態をチェックします。ゴムの表面は滑らかで平坦にし、ごみがないようにします。チェックは週一回行います。
	定期的な故障の検出の際には、[コントラスト]や[印字ヘッド圧力]といった設定が元の値から変更されていないことをチェックします。通常、これらの設定は、一度設定したら変更する必要はありません。他の問題を補正する場合に変更を行います。たとえば、クリーニングが必要な印字ヘッドを補正する場合は、コントラストや圧力設定を高めに設定します。
毎年	リボンガイドローラーの状態をチェックします(ダンシングアーム上のローラーを含む)。プラスチックローラーが滑らかに回転していることをチェックします。

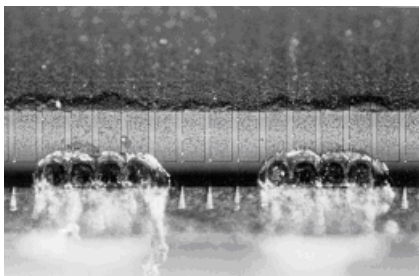


保守、サービスおよび故障の検出

頻度	推奨される操作
1年おき	<p>注意： 次の操作は、プリンタの電源をオフにした状態で実行してください。</p>
	<p>印字ヘッドの水平および垂直方向の移動動作をチェックします。引っかかりがなく滑らかに動くことをチェックします。ベアリングから側面への動きがないことをチェックします。</p>
	<p>キャリッジ駆動ベルトの状態を調べ、擦り切れの兆候がないかを確認します。</p>
	<p>印字ヘッド/キャリッジ機構周辺にごみがたまっていないかを確認し、ごみがある場合は取り除きます。</p>
	<p>リニアベアリングに油を差します (ほこりの多い環境や動作環境温度が高い場合 (35°C ~ 40°C) にのみ必要です)。</p>
	<p>Communicator II のみ：プリンタ内部に空気漏れがないかを確認します。漏れがある場合は、ソレノイドを手動でアクティブにします。</p>

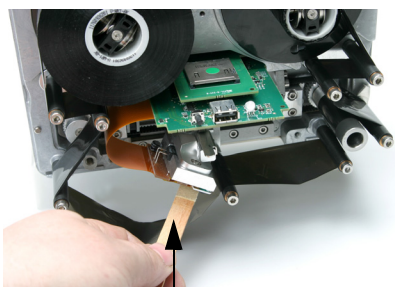
## 印字ヘッドのクリーニング

注記： 印字ヘッドまたはリボン交換後は必ず印字ヘッドを清掃してください。



損傷を受けた印字ヘッド

使用中に、印字ヘッドの一部のドットが損傷することがあります。ドットが加熱されると、左の図に示されているように、セラミックの印字対象物が破壊されることがあります。このようなことを防ぎ、印字ヘッドの寿命を延ばすには、以下の注意に従ってください。



クリーニング液を浸したクリーニングペン

印字処理の間、印字ヘッドの温度は上昇し、ラベルのごみ、接着剤、紙くずなどが溶けて、印字ヘッドの表面や角に付着します。印字ヘッドを汚れたままにすると、印字品質が低下し、印字ヘッドが完全に壊れることもあります。印字ヘッドを清掃するには、写真に示されているように、クリーニングペンでヘッドの端から端までこすります。

注記： 印字品質が低下した場合、それをコントラストの設定を上げることで解決しようとはしないでください。

### 印字ヘッドクリーニング

クリーニングには常に以下の部品を使用します。

- クリーニングペン (パーツ番号 VPR0223)
- クリーニング液 (パーツ番号 WJ-111)
- プリントヘッドクリーニング用ティッシュ (部品番号 MT25215)

## 印字ヘッドの交換

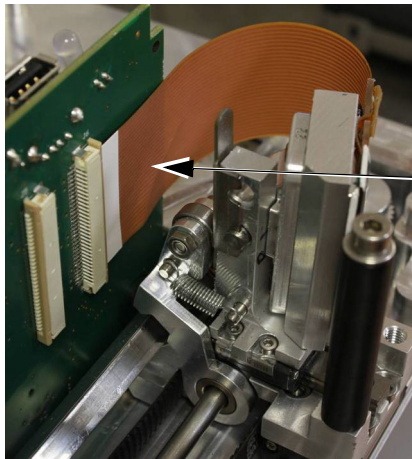
### Compact 32d、32c、53c

注記：(1) 以下の図では 32 mm 印字ヘッドが使用されていますが、この手順はすべてのプリンタのモデルに適用できます。

(2) 必要な工具 :2.5mm 六角レンチ。

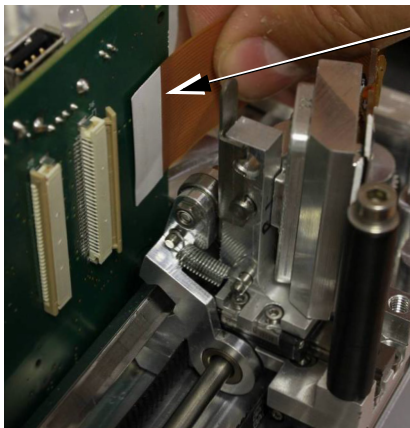
警告：

**この手順を実行する前に、プリンタがオフになっていて、電源が抜かれていることを確認してください。**

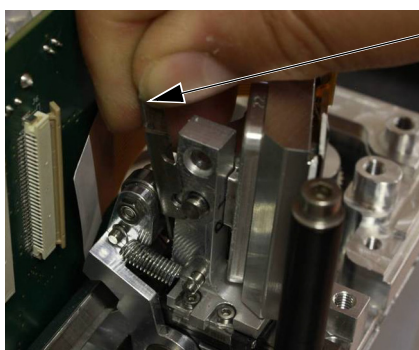


注記： このプロセスを簡略化するために、ブラケットからプリンタを取り外す必要がある場合があります。

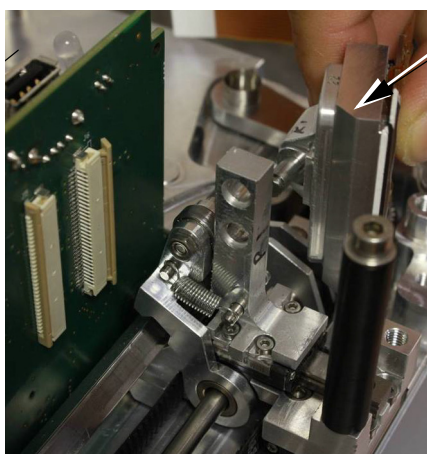
コネクタをゆっくり開いてヘッドケーブルを外します。



コネクタからヘッドケーブルを外します。



保持クリップを引き上げます。

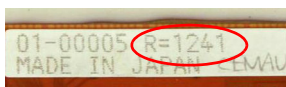


古いプリントヘッドを引っ張り出します。

新しいプリントヘッドの抵抗値をメモします。

新しいプリントヘッドアセンブリを滑りこませて、新しい保持クリップを取り付けます。

ヘッドケーブルをコネクタに取り付け、コネクタをゆっくり閉めます。



プリンタを起動します。[設定]>[製品ラインの設定]>[印字ヘッド]の順に移動して、以前に記録しておいた「印字ヘッド抵抗」の数字を入力します。

## ヘッドの抵抗

注記： 印字ヘッドの抵抗は、ヘッドごとに異なります。印字ヘッドを交換するたびに、印字ヘッドの抵抗値を入力してください。印字ヘッドの抵抗値は4桁で (R=XXXX)、印字ヘッドアセンブリの底面に記されています。

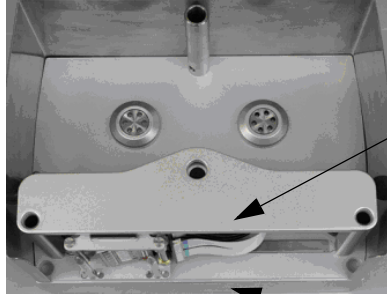
注意： 不適切な値を設定すると、印字ヘッドの寿命が短くなる場合があります。

## Communicator II



**警告：**

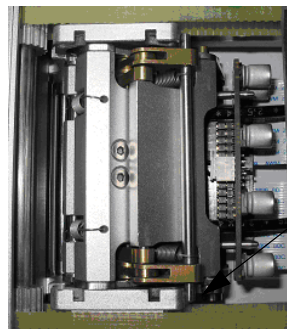
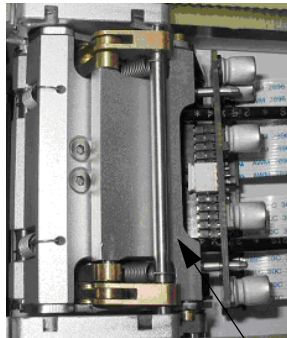
**この手順を実行する前に、プリンタがオフになっていて、電源が抜かれていることを確認してください。**



リボンカセットを、カセットを外すためのハンドルを引っ張って、プリンタから取り外します。カセットはわきに置いておきます。

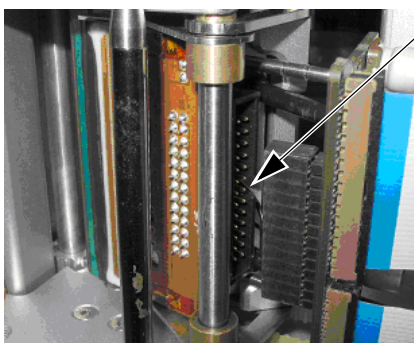
保持するためのネジを外して、印字ヘッドのハウジングカバーを取り外し、わきに置いておきます。

印字ヘッドにアクセスしやすくするため、印字ヘッドのそり状の部分を、止まるまで左にスライドさせます (RH バージョン)。

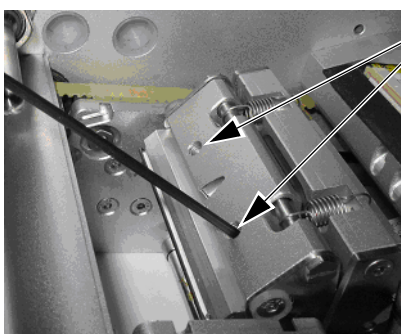


このバーを、写真に示されているように移動して、印字ヘッドが自由に回るようにして、交換中にアクセスしやすくします。

## 保守、サービスおよび故障の検出

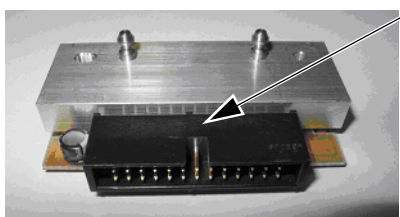


印字ヘッドのケーブルをゆっくり引っ張って、IDV から外します。コネクタのピンを損傷したり、曲げたりしないようにまっすぐ引っ張ってください。



2mm 六角レンチを使って、グラブネジを十分緩め、印字ヘッドアセンブリを取り外します。

注意： プリンタが使用中だった場合は、印字ヘッドが熱くなっています。やけどしないように手袋をしてください。



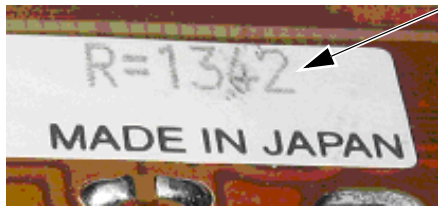
新しい印字ヘッドアセンブリ

注記： 印字ヘッドアセンブリを持つときには、印刷側の端に触らないようにしてください。早く故障することがあります。



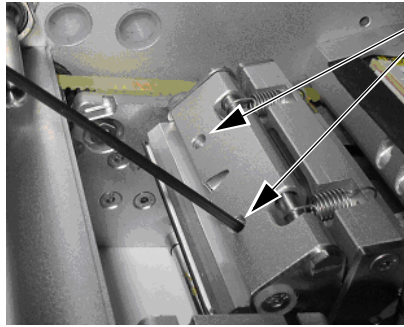
印字ヘッドアセンブリに記されている抵抗値をメモしておいてください。

## 保守、サービスおよび故障の検出



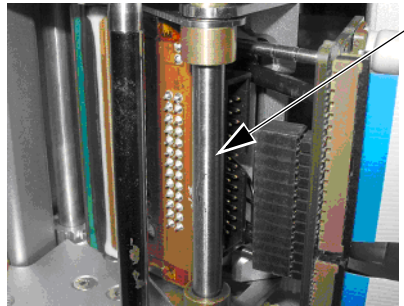
この新しい抵抗値は、プリンタを使用する前に、ソフトウェアに入力する必要があります。これは最後の段階で行います。

この抵抗値をメモします：R=1342



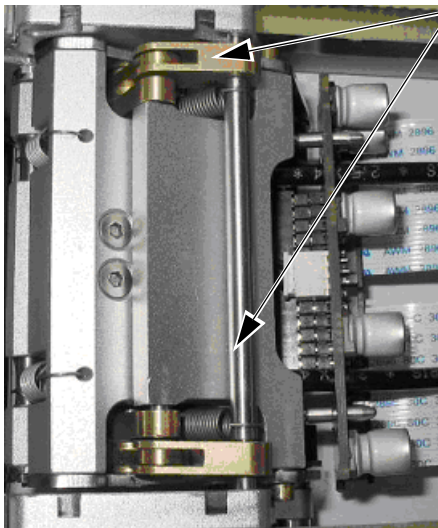
新しい印字ヘッドをプリンタに取り付け、ヘッドがマウント用プレートと揃うまで押します。

印字ヘッドをこの位置に保持しながら、2mm 六角レンチを使用して、2本のネジを締めます。



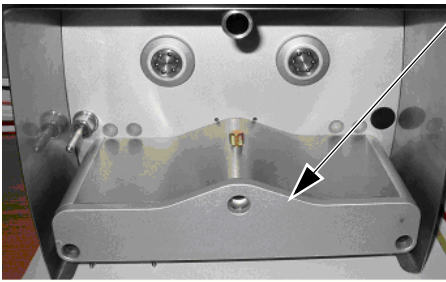
IDC を印字ヘッドアセンブリに取り付けます。

印字品質を良好に保ち、プリント印字ヘッドが早く損傷するのを避けるために、印字ヘッドをクリーニングします。



ロックンバーを写真のように戻して、印字ヘッドを正しく保持します。

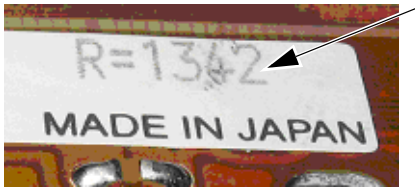
## 保守、サービスおよび故障の検出



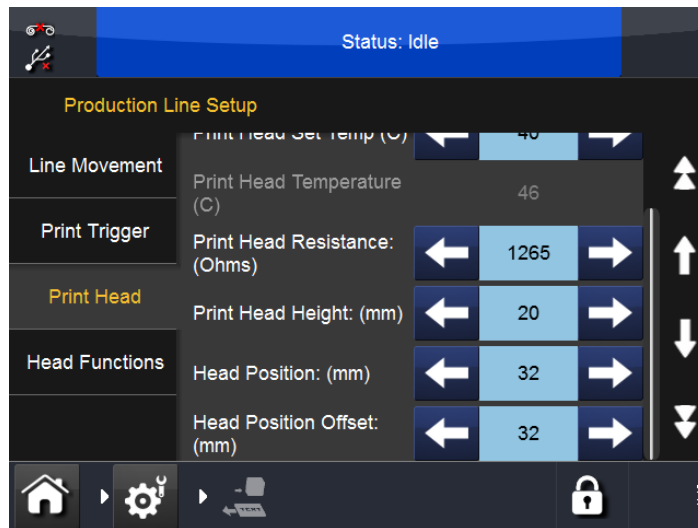
印字ヘッドのハウジングカバーを取り付けます。

カセットユニットをプリンタに取り付けます。

スイッチをオンにし、プリンタを初期化します。



[設定]>[製品ラインの設定]>[プリントヘッド]の順に移動して、以前に記録しておいた「印字ヘッド抵抗」の数字を入力します。





## 印字ヘッドアクチュエータの交換

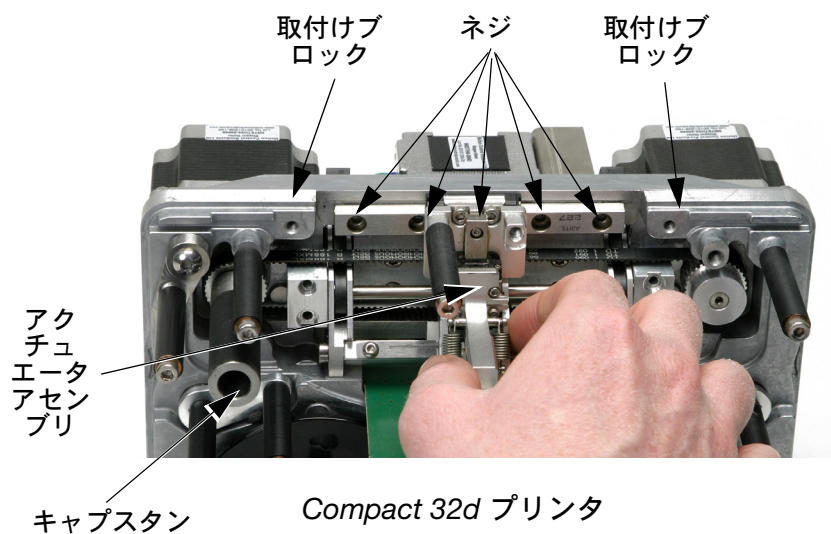
### Compact 32d、32c、53c

注記：(1) 印字ヘッドアクチュエータは、印字ヘッドおよび印字ヘッドアダプタボード無しで提供されます。

- (2) 必要な工具：平頭スクリュードライバー、ネジロック剤(中強度)、2.5 mm および 3 mm の六角レンチ、TX20 Torx ドライバー、5.5 mm ナットスピナー、ラジオペンチ

プリントヘッドアクチュエータを交換するには、以下を行います。

- (1) ブリッジカバーを外します。
- (2) 印字ヘッドを外します。



- (3) 2つの取付けブロックを固定している4本のネジを外します。
- (4) 取付けブロックを外します。
- (5) リニアスライドを固定している5本のネジを外します。
- (6) 機械部分から背面カバーを外します。
- (7) キャプスタンステッパモータをプリンタの背面に固定している3本ネジを緩めます。
- (8) アクチュエータアセンブリを引き出してください。

注意： アセンブリの残りからリニアスライドを取り外してはいけません。取り外すと、アセンブリのサービスが受けられない状態になります。

- (9) 新しいアクチュエータを取り付けます。
- (10) 小型ステッパモータギアの位置合わせ - [4-14 ページ](#)を参照してください。

## 小型ステッパーモータギアの位置合わせ

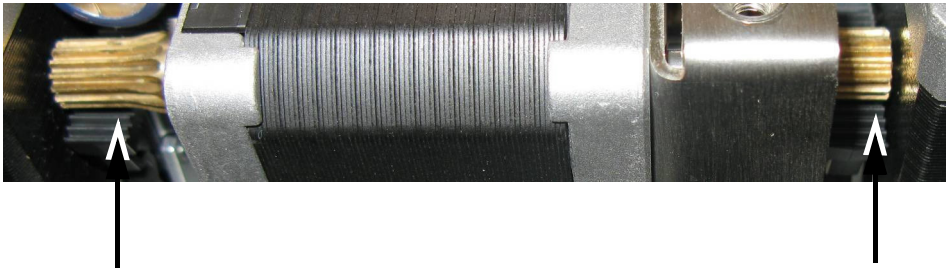
プリンタを正しく動作させるには、プラスチックのサイドアームの歯に小型ステッパーモータギアを取り付けることが重要になります。

次のいずれかを変更した後は、この手順を実行します。

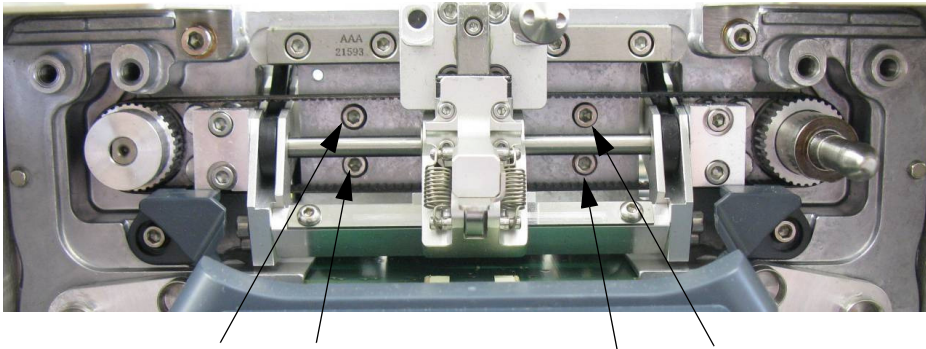
- 印字ヘッドアクチュエータ機構の部品
- 小型ステッパーモータ。

ギアをプラスチックのサイドアームの歯に位置合わせするには、次の操作を行います。

- (1) サイドアームをプリンタの内部に動かなくなるまで押し込みます (次の写真の矢印の方向)。

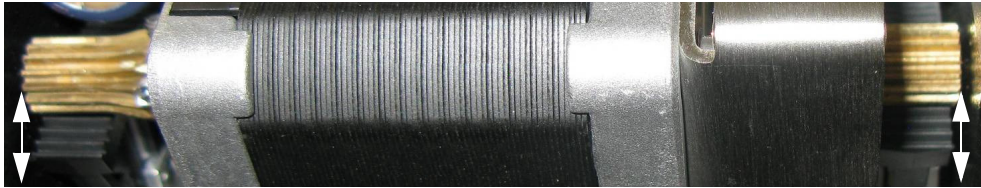


- (2) 次の写真にあるように、小型ステッパーモータブラケットをプリンタのベースプレートに固定している4本のネジを緩めます。



注記： 上の写真のように、印字ヘッドが外れます。

- (3) 次の写真のように、ステッパモータを持ち上げ、プラスチックのサイドアームの歯がステッパモータの両サイドに均等に来るようにギアを配置します。



- (4) ステッパモータが動かないように押さえ、4本のネジを再び締めます。
- (5) プリンタのバックカバーと印字ヘッドを取り付けます。
- (6) [設定]>[製品ラインの設定]>[ヘッド機能]に移動し、[キャリブレーション]を選択します。

## Communicator II

印字ヘッドアクチュエータアセンブリに空気漏れやアクチュエータ機構の不具合がある場合は、交換する必要があります。

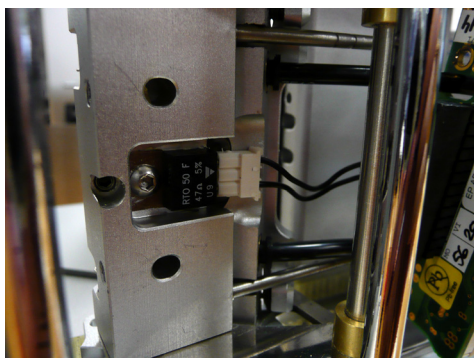
印字ヘッドアクチュエータには2インチプリンタと5インチプリンタ用の2つのバージョンがあります。両方のバージョンとも、ライドハンドプリンタとレフトハンドプリンタで使用できます。

注記：(1) 印字ヘッドアクチュエータは、印字ヘッドおよび印字ヘッドアダプタボード無しで提供されます。

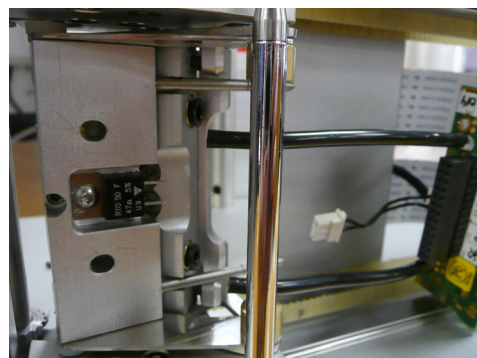
(2) 必要な工具：スクリュードライバ 1.2 x 6.5mm、六角レンチ 2mm、Loctite スレッドロッカータイプ、中強度

印字ヘッドアクチュエータを交換するには、以下を行います。

- (1) プリンタの電源を切って、ケーブルから外します。
- (2) 印字ヘッドの取り外し手順については、[4-7 ページの「印字ヘッドの交換」](#)を参照してください。
- (3) 印字ヘッドのヒーターを取り外します。



印字ヘッドのヒーターとパイプ  
(プリンタに接続されている状態)



印字ヘッドのヒーターとパイプ  
(プリンタから取り外した状態)

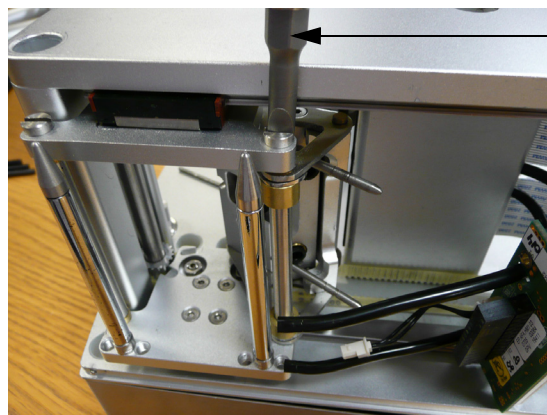
## 保守、サービスおよび故障の検出

- (4) 印字ヘッドへのエアパイプを取り外し、印字ヘッドのコネクタ基盤を横に移動させます。
- (5) チューブのロックリングを切り替えて、2本のエアチューブを取り外します。

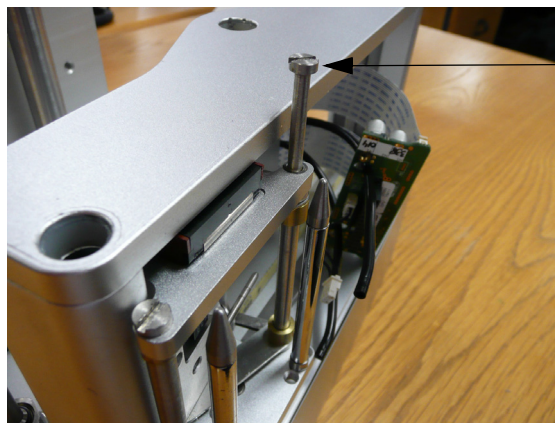
注意：                      リングが損傷する場合がありますので、チューブのロックリングを取り外す際にスクリュードライバーを使用しないでください。

- (6) アクチュエータの回転の中心にあるスペーサネジを緩めて取り外します。

注記：                      アクチュエータを固定するスペーサネジのみを取り外してください。このスペーサネジはライトハンドプリンタの場合は右側に、レフトハンドプリンタの場合は左側にあります。

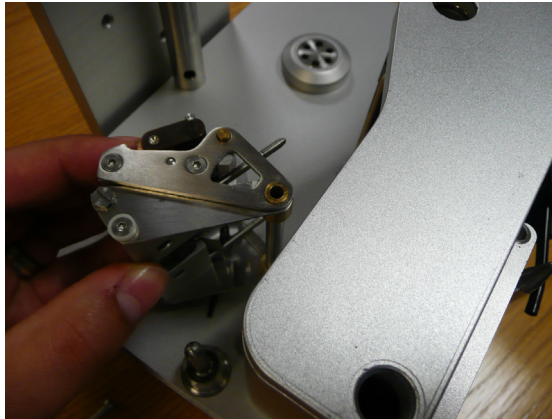


スペーサネジを緩める



スペーサネジを取り外す

- (7) アクチュエータを取り外します。



- (8) 新しいアクチュエータを逆の順序で取り付けてください。スペーサネジを取り付ける際には、必ずスレッドロッカーを使用してください。
- (9) 印字ヘッドの調整ロッドを調整し、印字ヘッドの角度を設定します。次のセクション「[印字ヘッドの角度の調整](#)」を参照してください。

## 印字ヘッドの角度の調整

注記： 必要な工具：2.5mm 六角レンチ

プリントヘッドの角度は、印字品質を調整するのに使用します。ほとんどの場合、デフォルトのヘッド位置で問題ありませんが、高速アプリケーションの場合は角度を大きくすると良いでしょう。逆に速度の遅いアプリケーションでは、角度を小さくすると印字品質は向上します。

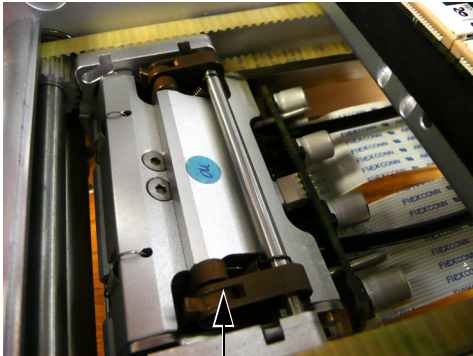
Compact 32d、32c、53c の場合：印字ヘッドの角度は、印字ヘッドの角度ブロック側に型押しされています。デフォルトは 27° です。

Compact 32d、32c、53c で印字ヘッドの角度を調整するには、以下の手順を実行します。

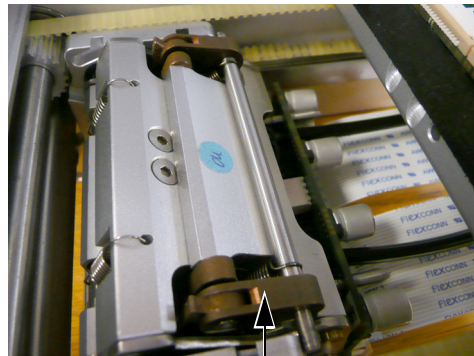
- (1) 印字ヘッドを外します (4-7 ページの「[印字ヘッドの交換](#)」の説明を参照)。
- (2) 適切な角度を持った取付けブロックに交換します。
- (3) プリントヘッドを取り付けます。

Communicator II で印字ヘッドの角度を調整するには、次の操作を行います。

- (1) 印字ヘッドカバーを外します。
- (2) アクチュエータを外します。

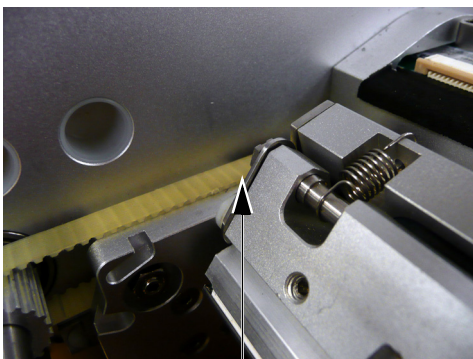


アクチュエータを取り付けた状態

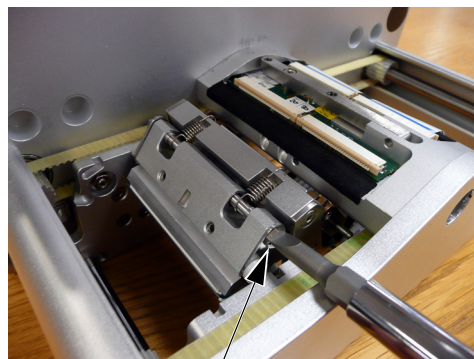


アクチュエータを外した状態

- (3) ロックネジを緩めます。
- (4) 調整ネジを回して、ヘッドを調整します。



デフォルトのヘッド位置



調整ネジの回転

- (5) ロックネジを締めます。
- (6) アクチュエータを取り付けます。
- (7) カバーを取り付けます。
- (8) 印字品質が良好であるかどうかをテストします。

## キャプスタンローラーの交換

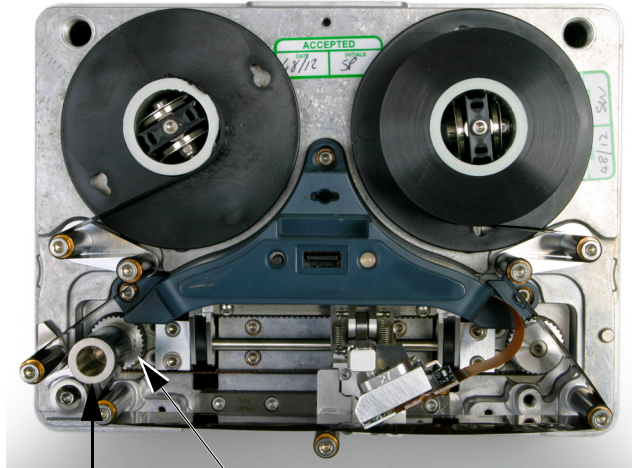
### Compact 32d、32c、53c

注記: (1) Compact 32d で必要な工具: 2 mm 六角レンチ

(2) Compact 32c/53c で必要な工具: 5mm 六角レンチ

Compact 32d プリンタのキャプスタンローラーを交換するには、以下を実行します。

- (1) グラブネジを時計と反対方向にキャプスタンの背後から回します。



キャプスタン  
ローラー      グラブ  
                                 ネジ

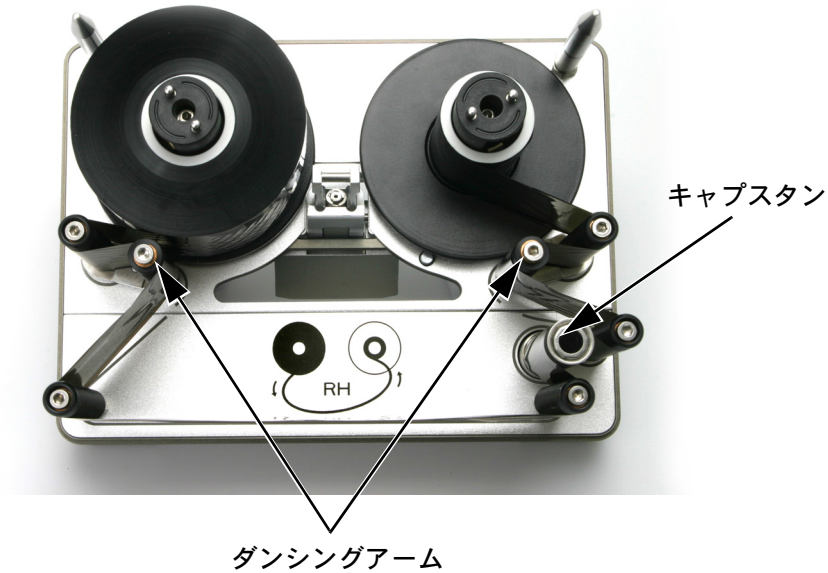
Compact 32d プリンタ

- (2) キャプスタンローラーアセンブリを引き出します。
- (3) 新しいキャプスタンローラーをモータシャフトに取り付けます。
- (4) キャプスタンアセンブリをグラブねじで留めます。

## 保守、サービスおよび故障の検出

Compact 32c / 53c カセットのキャプスタンローラーを交換するには、次の操作を行います。

- (1) 5 mm の六角レンチを使用して、キャプスタンローラーに取り付けられているボルトを外します。



### Compact 32c / 53c のカセット

- (2) 新しいローラーをベースプレートに入れます。
- (3) 六角レンチでボルトを締めます。

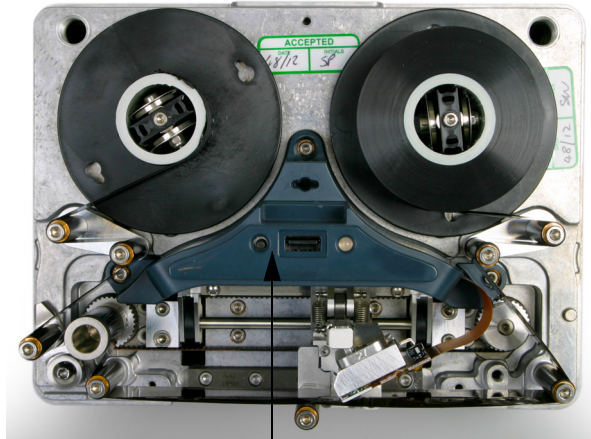


## 駆動ベルトの交換 - COMPACT 32d、32c、53c

注記：(1) 写真は Compact 32d のものです。

(2) 必要な工具：2.5mm 六角レンチ。

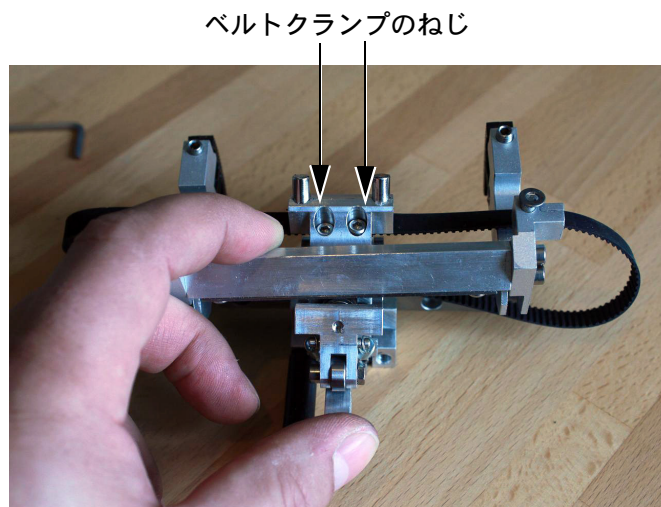
(1) ブリッジカバーを外します。



ブリッジカバー

(2) アクチュエータアセンブリを外します (4-13 ページの「印字ヘッドアクチュエータの交換」の説明を参照)。

- (3) プリントヘッド取り付けアームを持ち上げて、2つのネジが見えるようにします。



- (4) ベルトクランプのネジ2本を緩めます。  
(5) ベルトを外します。  
(6) 新しいベルトを取り付けます。  
(7) ベルトクランプのネジを締めます。  
(8) アクチュエータアセンブリをプリンタに取り付けます。  
(9) ブリッジカバーを元の位置に戻し、プリンタのキャリブレーションを行います。

## プリンタ構成の変更

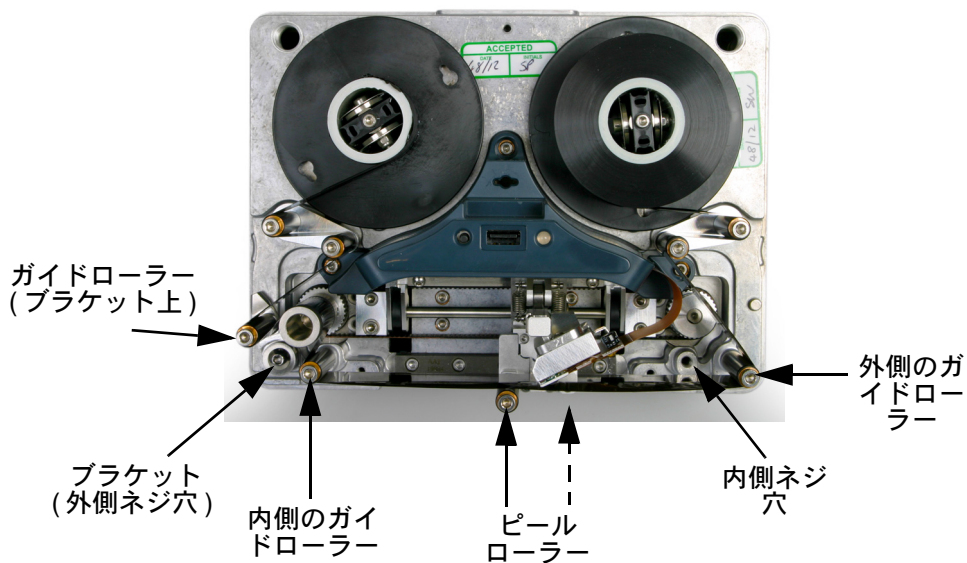
### Compact 32d、32c、53c

この手順では、ライトハンドプリンタの設定をレフトハンドプリンタの設定に(またはその逆に)変更する方法を説明します。

- 注記: (1) 非カセットプリンタに必要なパーツ :EDP003942 *Rehanding* リボン経路ラベル (10 LH および 10 RH)
- (2) カセットプリンタに必要なパーツ :EDP003941 *Rehanding* リボン経路ラベル (10 LH および 10 RH)
- (3) 必要な工具 :2.5 mm、3 mm および 4 mm の六角レンチ、5 mm のスパナ、TX20 Torx ドライバー、5.5 ナットレンチ、ラジオペンチ。

### Compact 32d プリンタ

- (1) 装置の電源を切ります。
- (2) ブリッジカバーを外します。
- (3) 印字ヘッドを外します。



- (4) ピールローラーを反対側の位置に移動します。
- (5) 外側のガイドローラーを内側のネジ穴に移動します。
- (6) ブラケットとガイドローラーを反対側の外側のネジ穴に移動します。
- (7) 内側のガイドローラーを外側のネジ穴に移動します。
- (8) 印字ヘッドを逆側のコネクタに取り付けます。
- (9) 4 mm または 5 mm の六角レンチを使用して、スピンドルとベースプレートとの間に隙間を空けます。

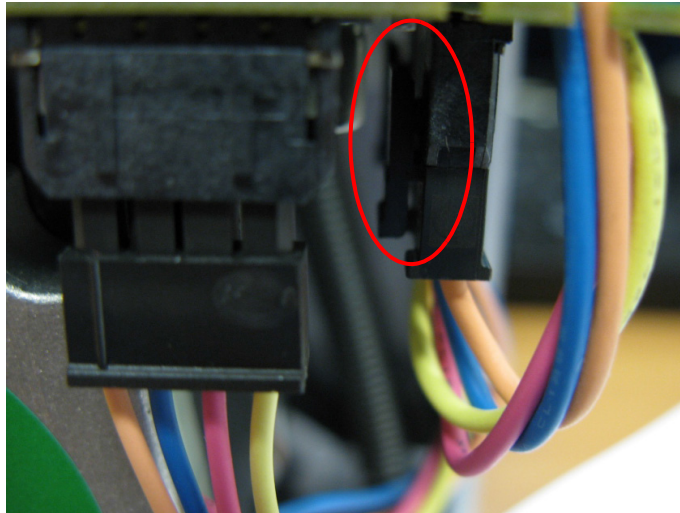
## 保守、サービスおよび故障の検出

注記： 巻き取りスピンドルには、より狭い隙間を空けます。

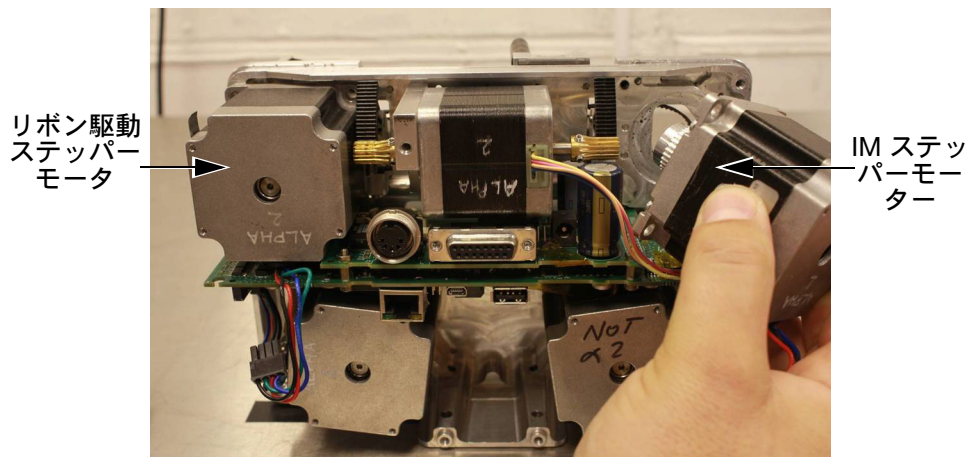
(10) バックカバーを外します。

(11) プリンタの背面で、IM ステッパモータとキャプスタンステッパモータを外します。

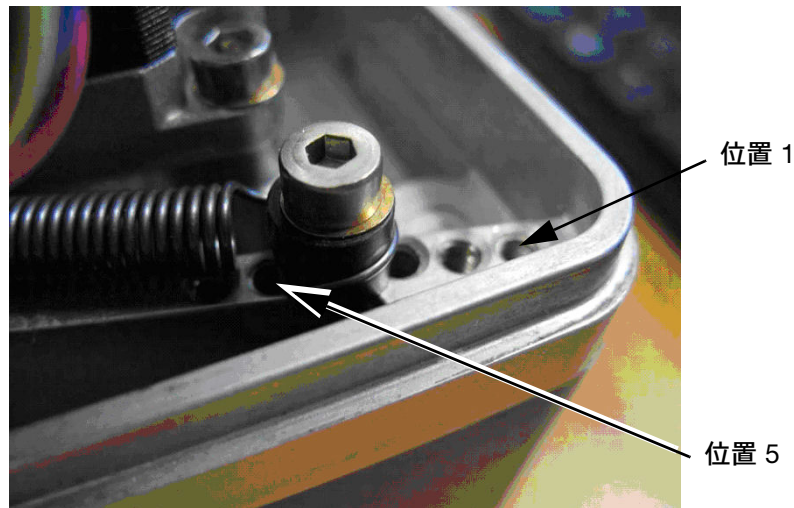
注意： PCB セットからステッパモータのコネクタを取り外すときには、コネクタの内側部にあるクリップを強くつまんで引き抜きます (下記の図を参照)。そうしないと、PCB のコネクタが破損したり、PCB セットの交換が必要になる可能性があります。



(12) IM ステッパモータとキャプスタンステッパモータを外します。



- (13) リボンテンションを調整します。リボンテンションは、2つのダンシングアームにそれぞれ取り付けられているスプリングによってコントロールされています。ダンシングアームのスプリングはいくつかの定位置に取り付けることができ、必要に応じてスプリングの強さとリボンテンションを変えることができます。以下の図を参照してください。デフォルト/工場出荷時の、ダンシングアームスプリングの取り付け位置は次のとおりです。(a) 送り側ダンシングアームスプリングの位置: 2 (b) 巻き取り側ダンシングアームスプリングの位置: 4。



ダンシングアームスプリングの位置

- 注記: ほとんどの場合、デフォルトのダンシングアームスプリングの位置を使用します。デフォルトのダンシングアームスプリングの位置を変更するには、下記の「[デフォルトのダンシングアームスプリングの位置の変更](#)」を参照してください。
- (14) ダンシングアームスプリングアンカーの現在の位置をメモしてください。反対側に取り付ける場合は、アンカーの位置が元の位置のミラー配置になるようにしてください。
- (15) モータを交換して取り付け、ベルトを元どおりに張ります。
- 注記: ステッパーモータのケーブルはすべて、ケーブルを格納するスロットに納めてからバックカバーを取り付けます。
- (16) カバーを交換して、テストを行います。

## デフォルトのダンシングアームスプリングの位置の変更

以下の条件の場合にのみ、ダンシングアームスプリングの位置を、デフォルトの位置から変更する必要がある場合があります。

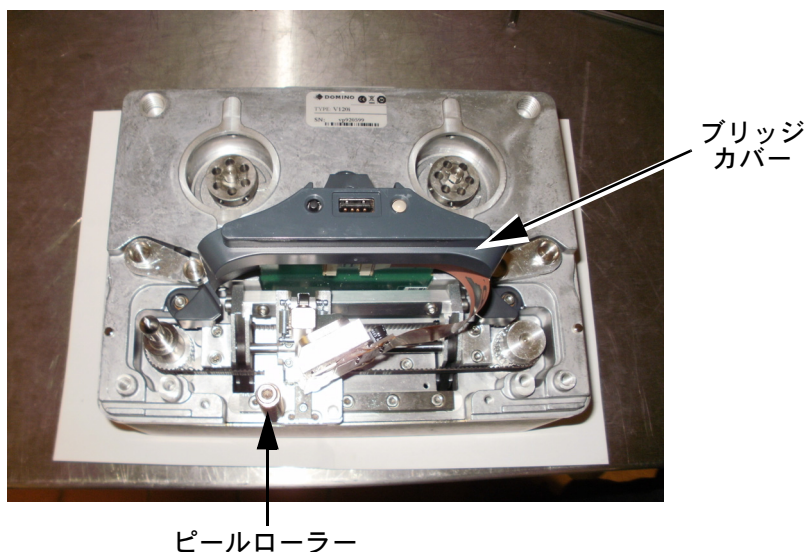
- 22 mm 幅 R1 グレードのリボンを使用する場合は、巻き取り側ダンシングアームスプリングの位置を 6 に変更し、送り側ダンシングアームスプリングの位置を 4 に変更することで、リボンのテンションを下げする必要があります。リボンテンションを下げない場合、リボンが破損する場合があります
- WR1 リボンを使用するプリンタを 30°C 以上の室温で使用する場合には、リボンを確実に、印字対象物から正しく離すために、巻き取り側テンションを強くする必要があります。異音が大きくなる、印字対象物にリボンが貼り付くなどの状況は、リボンが正しく離れていないことを示しています。この問題を解決するには、巻き取り側のテンションの位置を、問題がなくなるまで 1 つずつ大きくします。

## Compact 32c/53c プリンタ

Compact 32c / 53c プリンタをライトハンド設定からレフトハンド設定に (またはその逆に) 変更する手順は、以下に示す 2 つのパートに分かれています。

- (a) プリンタの変換
- (b) カセットの変換

### (a) プリンタの変換



- (1) 装置の電源を切ります。
- (2) ブリッジカバーを外します。
- (3) 印字ヘッドを外します。
- (4) ピールローラーを反対側の位置に移動します。
- (5) 印字ヘッドを逆側のコネクタに取り付けます。

- (6) プリンタの背面で、IM ステッパモータとキャプスタンステッパモータを外します。
- (7) IM ステッパモータとキャプスタンステッパモータを外します。

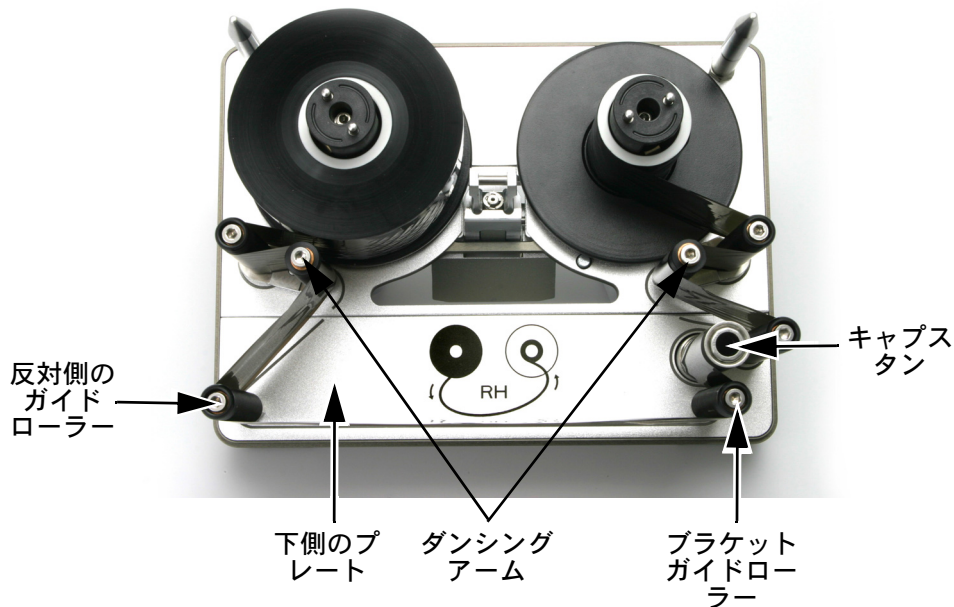
注意： PCB セットからステッパモータのコネクタを取り外すときには、コネクタの内側部にあるクリップを強くつまんで引き抜きます。そうしないと、PCB のコネクタが破損したり、PCB セットの交換が必要になる可能性があります。

- (8) [4-25 ページの手順 \(13\)](#) と、[4-25 ページの手順 \(14\)](#) を参照してください。
- (9) モータを交換して取り付け、ベルトを元どおりに張ります。

注記： ステッパモータのケーブルはすべて、ケーブルを格納するスロットに納めてからバックカバーを取り付けます。

- (10) バックカバーを元の位置に戻します。

### (b) カセットの変換

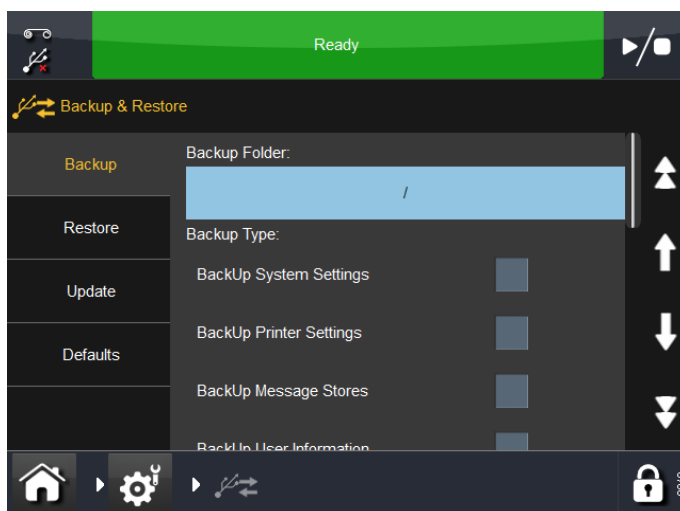


Compact 32c/53c (ライトハンド構成)

- (1) ガイドとキャプスタンローターを取り外します。
- (2) 下側のプレートを回します。
- (3) キャプスタンローラーを取り付けます。
- (4) ガイドローラーを残りの穴に取り付けます。
- (5) カセットをプリンタに取り付け、テストします。

## バックアップと修復

[設定]>[バックアップと修復]に移動します。



## バックアップ

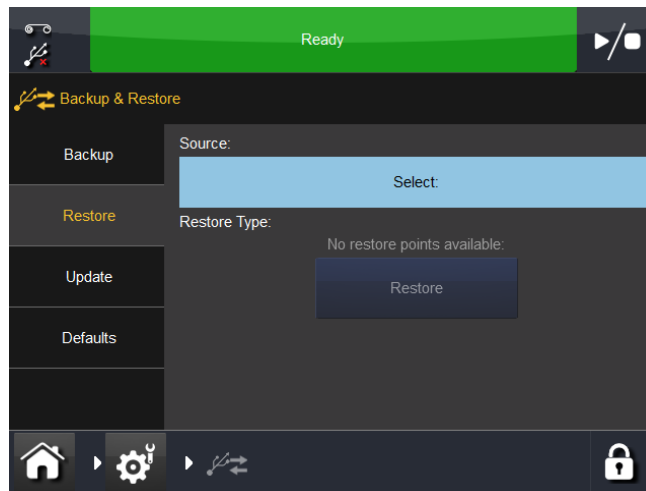
[バックアップ]タブ画面で以下を実行します。

- (1) 必要なバックアップタイプのリストを確認してメモします。
- (2) [設定]>[セキュリティ]>[電子署名]の順に移動し、電子署名を表示、編集、または追加して、リストが必要なバックアップタイプに一致するようにします。電子署名の詳細については、[3-58 ページの「電子署名」](#)を参照してください。
- (3) [設定]>[バックアップと修復]に移動して以下を選択します。
  - (a) [バックアップフォルダ]
  - (b) [バックアップタイプ](必要に応じて)
  - (c) [すべての設定をエクスポート](必要に応じて)
  - (d) [移行オプション](必要に応じて)
  - (e) [バックアップ]ボタン
- (4) 電子署名のプロンプトでは、選択したオプションに対する名前とパスワードを入力します。
- (5) [OK]を選択します。バックアップが完了すると、メッセージボックスが表示されます。



## 修復

[修復] タブ画面を以下に示します。



[修復] タブでは、以下を実行します。

- [ソース] を選択する
- 利用可能な修復のタイプを選択し、[修復] ボタンを選択する

## 更新

[更新] タブでは、この画面で更新が見つかり手動で更新を再開できます。

## デフォルト

デフォルトにリセットするには、[デフォルト] タブを選択します。

デフォルトを読み込む手順は以下のとおりです。

- (1) リストから値を選択します。
- (2) [デフォルトの読み込み] 画面が表示されたら、読み込むデフォルト値のリストを確認して [キャンセル] または [OK] を選択します。

## 故障の検出

### フロントカバーセンサー

4-3 ページの「フロントカバーセンサ」を参照してください。

### センサのテスト - Compact 32d、32c、53c

注記： センサをテストするには、プリンタを電源ユニット (PSU) に接続し、ユニットのスイッチをオンにしておく必要があります。テストを実行する準備が整っているときには、4-31 ページの「手順」を参照してください。

### センサの説明

注記： [カバーセンサ]を除いたすべてのセンサの値は、マグネットの検出に基づいたアナログ値で表示されます。

**アーム 1 (左および右)** - アームセンサは、ダイナミックレンジでダンシングアームの位置を監視します。つまり、プリンタが正常に動作しているときには、このダイナミックレンジ内にダンシングアームが位置しているということです。4-31 ページの「アーム「センサ」」を参照してください。

**カバーセンサ** - このセンサは、プリンタを取り囲む保護カバーがあるかどうかを検出します。値が 512 (または、それに近い値) の場合は、カバーが存在しないことを意味します。

詳細は、4-3 ページの「フロントカバーセンサ」を参照してください。

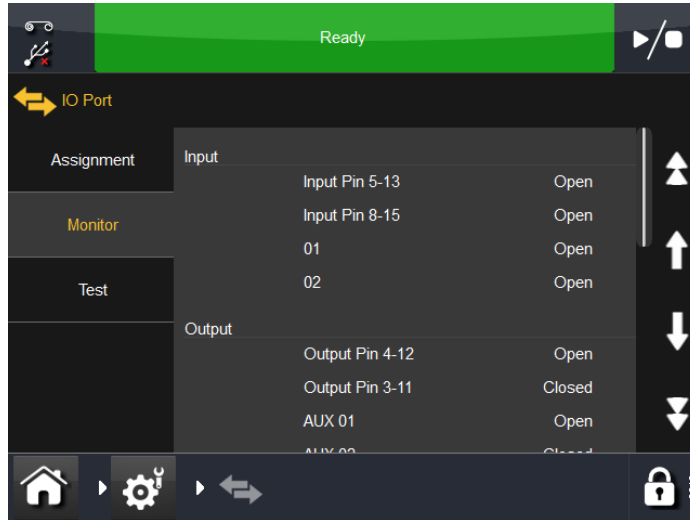
**リボンアラーム左および右** - リボンアラームは、ダンシングアームが磁気センサに達するとアクティブになります。センサを手動でアクティブにするには、マグネットをセンサの前に置き、センサがアクティブになるかどうか確認します。

**ホームセンサ (左、中間および右)** - これは、プリントヘッドキャリアの位置を検出します。4-32 ページの「ホーム「センサ」」を参照してください。

**高さ 1、高さ 2、高さ 3** - これは、印字ヘッドの高さを、印字対象物との相関関係で監視します。

## 手順

このメニューにアクセスするには、[設定]>[IOポート]>[モニタ]の順に選択します。このメニューは、プリンタのテストに役立ちます。以下の画面が表示されます。



センサにスクロールダウンして、表示される読み取り値を観察します。

注記： すべてのセンサは、ホール効果デバイスです。

得られる値は、以下のとおりです：

- 0 = 読み取り値なし
- 1 ~ 99 = 背景ノイズ
- 100 ~ 1000 = 動作範囲
- 1024 = 読み取り値が飽和

注記： リボンアラームセンサは、ダンシングアームが一番上の位置に来ているときには、400を超えている必要があります。

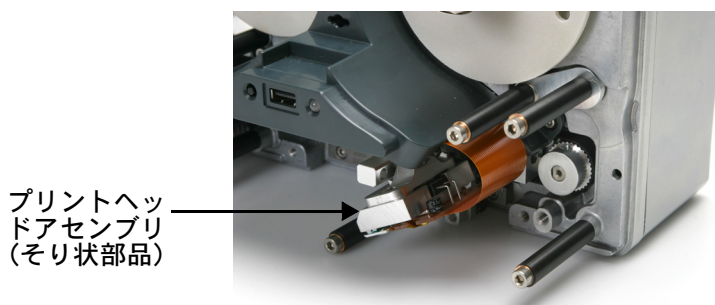
**アーム「センサ」** - 電源が入っている状態でプリンタの外側カバーを取り外し、ダンシングアームにアクセスできるようにします。

一度にダンシングアームを1本ずつ動かしてみて、画面上の読み取り値を観察します。

リボンアラームセンサは、ダンシングアームが上側の位置に来たときに、アクティブになる必要があります。

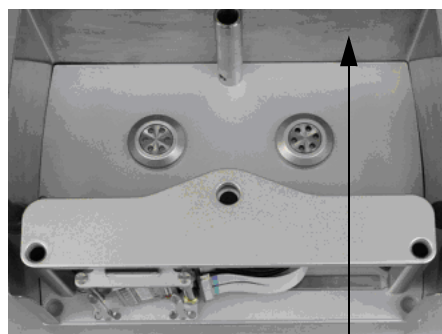
4-30 ページの「アーム 1 (左および右)」を参照してください。

**ホーム「センサ」** - ホームセンサをテストするには、プリントヘッドキャリア (そり型の部品) を片側から反対側に向けて「水平に」ゆっくり動かして、画面上のセンサの読み取り値を観察します。



4-30 ページの「ホームセンサ (左、中間および右)」を参照してください。

## センサテスト - Communicator II



外側カバー

注記: センサをテストするには、プリンタを電源ユニット (PSU) に接続し、ユニットのスイッチをオンしておく必要があります。プリンタの外側カバーを取り外し、ダンシングアームにアクセスできるようにします。これらのテストでは、カセットユニットにリボンを取り付けないでください。テストを実行する準備が整っているときには、4-31 ページの「手順」を参照してください。

## センサの説明

注記: カセット取り付けセンサを除くすべてのセンサの値は、マグネットの検出に基づいたアナログ値で表示されます。

**アーム 1 - 4 (左および右)** - アームセンサは、ダイナミックレンジでダンシングアームの位置を監視します。つまり、プリンタが正常に動作しているときには、このダイナミックレンジ内にダンシングアームが位置しているということです。4-31 ページの「アーム「センサ」」を参照してください。

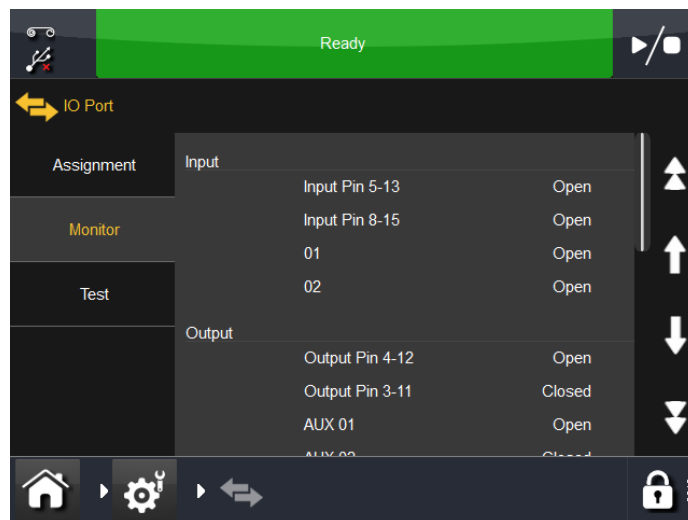
**プリンタオープン** - カセットの開閉を検出します。カセットを開閉して、センサ (光電セル) をアクティブにします。

**リボンアラーム左および右** - リボンアラームは、ダンシングアームが磁気センサに達するとアクティブになります。センサを手動でアクティブにするには、マグネットをセンサの前に置き、センサがアクティブになるかどうか確認します。

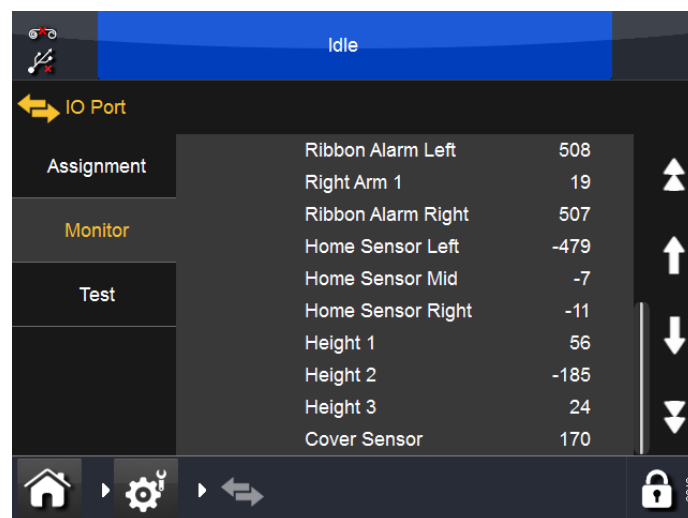
**ホームセンサ (左、中間および右)** - これは、印字ヘッドキャリアの位置を検出します。4-32 ページの「ホーム [センサ]」を参照してください。

### ユーザーインターフェースのメニュー

このメニューにアクセスするには、[設定]>[IOポート]>[モニタ]の順に選択します。このメニューは、プリンタのテストに役立ちます。以下の画面が表示されます。



スクロールダウンして、2 番目の画面を表示します。



## 手順

適切なセンサを動作させて、表示される読み取り値を観察します。

注記： [プリンタオープン]を除き、他のすべてのセンサは、ホール効果デバイスです。

得られる値は、以下のとおりです：

- 0 = 読み取り値なし
- 1 ~ 99 = 背景ノイズ
- 100 ~ 1000 = 動作範囲
- 1024 = 読み取り値が飽和

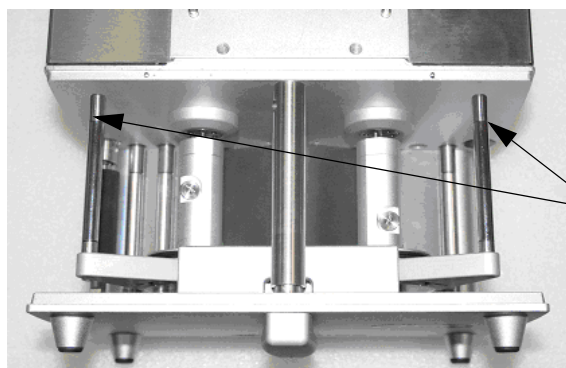
注記： リボンアラームセンサは、ダンシングアームが一番上の位置に来ているときには、400を超えている必要があります。

**アーム [センサ]** - カセットが挿入され、電源が入っている状態でプリンタの外側カバーを取り外し、ダンシングアームにアクセスできるようにします。カセットハンドルを引いて開きますが、カセットアセンブリは取り出さないでください。取り出してしまうと、テストの実行中にリボンモーターがぶつかることがなくなってしまう。

一度にダンシングアームを1本ずつ動かしてみて、画面上の読み取り値を観察します。

リボンアラームセンサは、ダンシングアームが上側の位置に来たときに、アクティブになる必要があります。

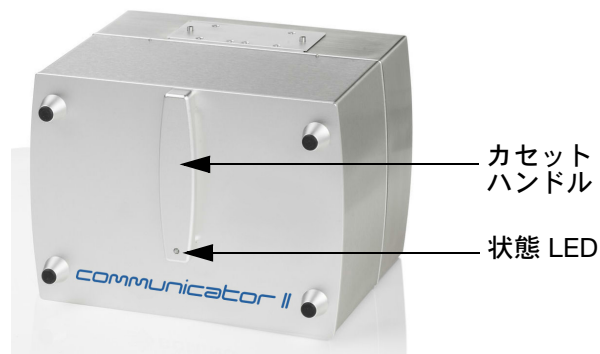
カセットハンドルを引き出しますが、テストを開始するまでカセットを取り外さないでください。



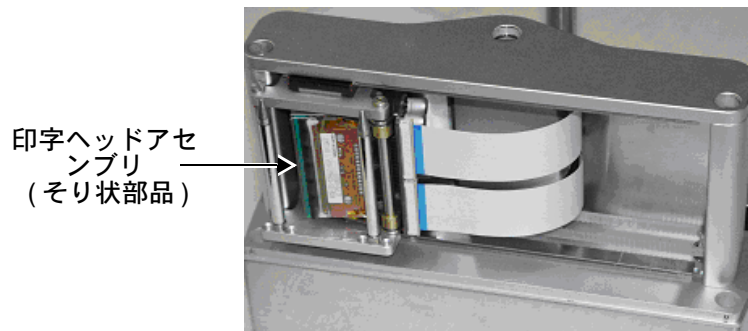
マグネット付きダンシングアーム

4-30 ページの「アーム 1 (左および右)」を参照してください。

**プリンタオープン「センサ」** - カセットを開閉して、センサ（光電セル）をアクティブにし、読み取り値を観察します。



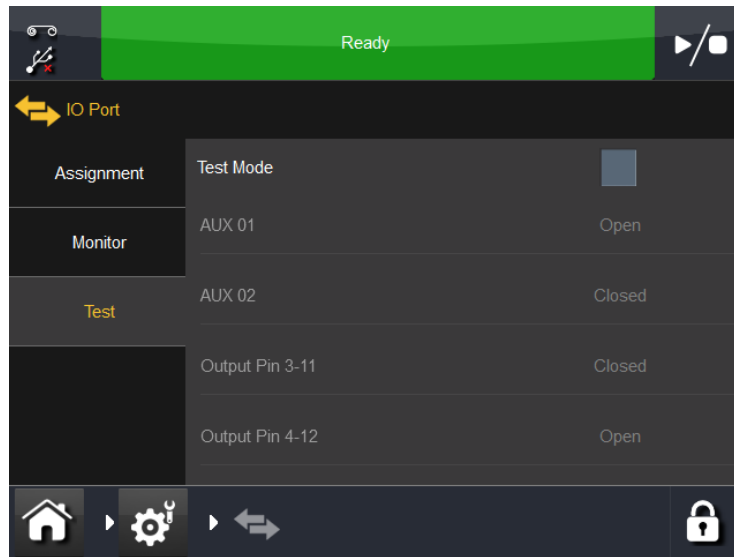
**ホーム「センサ」** - ホームセンサをテストするには、カセットを取り外します。印字ヘッドキャリア（そり状部品）をゆっくり片側から反対側に移動し、画面上のセンサの読み取り値を観察します。



4-30 ページの「ホームセンサ (左、中間および右)」を参照してください。

## IO テスト

[設定]>[IOポート]>[テスト]を選択します。以下の画面が表示されます。



テストモードを選択し、入出力設定をチェックして正しく接続されていることを確認します。



## プリンタの LED の状態

プリンタの LED インジケータは、プリンタの様々な状態を示すために使用されます。インジケータは、プリンタの正面またはカセットハンドル内にあります。

プリンタの状態	LED の色
アイドル	青
印字準備完了	緑
プリンタオープン	赤
印字中	緑
リボン張力の調整中	青
ゼロ調整	青
パーク位置	青
エラー	赤
ビジー	黄
初期化中	赤
収縮	緑
速度遅過ぎ	黄
未定義状態	黄
戻す	緑
プリントヘッド加熱中	青
プロンプトの入力を待機	青

注記： 具体的なプリンタの状態については、画面上部の状態バーを参照してください。3-8 ページの「状態バー」を参照してください。

## エラー / 警告

3-48 ページの「プリンタの設定」を参照してください。

## エラーリスト

このリストは、プリンタの問題を素早く解決するトラブルシューティングのために使用してください。

注記： 次のリストにあるすべてのエラーコードは、エラー / 警告設定で警告あるいは無視と設定された場合を除いてエラー信号が出力されます。エラー / 警告設定についての詳細は、3-48 ページの「プリンタの設定」を参照してください。

以下に示すいずれかのエラーが表示された場合は、資格を持つ担当者または購入店に連絡してください。

エラー番号	エラーのテキスト	動作
1	原点センサあるいはモータエラー	コントローラが正しいプリンタモデルに合わせてセットアップされているかどうか確認します。 モーターがプリントヘッドキャリアを移動させることを確認します。 診断機能を使用してホームセンサをチェックします。
3	プリント中にカセット開	印字動作中にカセットが開きました。
4	LVDS データ準備未完	LVDS は、印字情報をコントローラから印字ユニットに送信するために使用されるシステムです。ケーブルのアースの状態が悪いと、このエラーが生じることがあります（特に高速で印字している場合）。 印字速度を遅くしてみてください。
5	ヘッドインターフェース未完	印字速度がプリントヘッドの限界を超えています。 印字速度を遅くするか、高速モードを有効にします。
6	ラベルが長すぎ	印字の全長 (Y- オフセット + ラベル) が、サポートされている印字長を超えています。Y- オフセットを小さくするか、ラベルを短くしてください。
7	EOC 後はまだ準備中です	コントローラと印字ユニットの間の通信エラーです。

保守、サービスおよび故障の検出

エラー番号	エラーのテキスト	動作
8	バッファオーバーフロー	リボンの消費を抑えるため、プリンタは、プリントアウトにホワイトスペースの部分があると、リボンモータを停止します。 ホワイトスペースの部分が多すぎると、このエラーが生じることがあります。 ラベルをデザインし直してください。
9	データタイムアウト	コントローラと印字ユニットの間の通信エラーです。
10	データパリティエラー	コントローラと印字ユニットの間の通信エラーです。
11	速度が遅すぎます	最小ライン速度の設定を調整してください。CMで、[警報の設定]>[警報の範囲]の順に移動し、印字速度を0～100 mm/sで設定します。IMで、[グローバル印字設定]>[品質]の順に移動し、印字速度を50～400 mm/sで設定します。
12	Y-オフセットが小さい	Y-オフセットが小さすぎます。プリントアウトの一部が、正しく印字されない可能性があります。 Y-オフセットを大きくするか、速度を遅くしてください。
13	リボンアラーム	ダンシングアームが移動上限に達しました。これは通常、リボンが切れた、またはリボンが残っていないためです。リボンの残量をチェックしてください。場合によっては、過度の収縮(または機械部の調整不良)のために、送り側ダンシングアームがリボンのアラームセンサに接触することがあります。 リボンアラームは、リボン警告センサから出されることもあります。リボンアラームが決まった間隔(印字5回ごとなど)で発生する場合には、リボン警告センサに損傷が生じている可能性があります。 診断機能を使用して、リボン警告とリボンアラームセンサをチェックしてください。リボンの残量をチェックしてください。

保守、サービスおよび故障の検出

エラー番号	エラーのテキスト	動作
20	初期化：プリントヘッド電圧	セキュリティシステムは、プリントヘッドの電圧を測定しています。電圧が高すぎたり低すぎたりすると、このエラーが生じます。 プリントヘッド本体につながっているケーブルがショートしていないかどうか、チェックしてください。 部品を交換してはいけません — 資格のある Easyprint 社の担当者、または購入店にお問い合わせください。
21	初期化：メイン電源	開始時には、外部電源から供給される電圧がチェックされます。電圧が仕様の範囲外になると (Compact 32d、32c、53c の場合は 24 V ±6 V、Communicator II の場合は 48V)、このエラーが表示されます。 電源の接続をチェックしてください。
28	空ラベル	フィールドにデータがありません。または、ラベルにフィールドが存在していません。 ラベルをデザインし直してください。
29	48V 低い (Communicator II の場合のみ)	電源が切れたか、故障しています。
30	24V 低い (Compact 32d、32c、53c のみ)	電源が切れたか、故障しています。
102	プリンタ準備ができていないときに印字信号検出	プリンタは、印字中に印字信号を受信します。減速するか、印字信号間の距離を増やします。
103	開始パルスに応答無し	コントローラと印字ユニット間の通信エラーです。設定をチェックして、再試行してください。
104	ステップ PCB コマンドタイムアウト	コントローラと印字ユニット間の通信エラーです。設定をチェックして、再試行してください。
105	応答なし	コントローラと印字ユニット間の通信エラーです。設定をチェックして、再試行してください。
107	印字遅延中に印字開始信号入力	パルス遅延開始システムがアクティブのときに、印字開始信号が検出されました。 印字開始信号と、開始パルスのオフセット値をチェックしてください。

保守、サービスおよび故障の検出

エラー番号	エラーのテキスト	動作
108	バッファ空	プリンタのメモリーの印字バッファで、プリントヘッドにデータを供給する準備ができませんでした。購入店に連絡してください。
109	ステップモーター過電圧	ステップモーターの1台に過大な電流が流れています。モータの故障、またはプリントヘッドカードのエラーの可能性がります。
110	プリントヘッド過電圧	プリントヘッドに過大な電流が流れています。プリントヘッドの故障、ケーブルの損傷、またはステップモーターカードのエラーの可能性がります。
111	速度が低く過ぎるときに印字信号検出	印字信号が出されたときのウェブの速度は、十分速くありませんでした。印字信号を出す前に、ウェブが動作していることを確認してください。 または、信号がアプリケーションに対して適正なものであることを確認します。
112	リボン速度速すぎ	印字リボンの速度が速すぎます。ウェブの速度を遅くするか、リボンの節約設定を高くしてください。
113	洗浄カバーが挿入されています (Communicator IIのみ)	洗浄カバーを外してから印字を開始してください。
1001	ユーザープログラムが開始されません。	保守技術者に連絡してください。
1002	ステップユーザープログラムが開始されません。	保守技術者に連絡してください。
1003	ステップステータスが定義されていません。	保守技術者に連絡してください。
1004	ステッププログラミングがキャンセルされました。	保守技術者に連絡してください。
1005	メインのFPGAが開始されません。	保守技術者に連絡してください。
1006	メインFPGAはロード中です	保守技術者に連絡してください。
1007	メインFPGAがロードできません	保守技術者に連絡してください。

保守、サービスおよび故障の検出

エラー番号	エラーのテキスト	動作
1008	ステップ PCB ライバー不良	ステッパーモーターが正しく接続されているか確認してください。 ステッパーカードのエラーです。
1009	割り込み初期化失敗	CPU ボードに問題があります。
1010	CPU 32 読込失敗	CPU モジュールに問題があります。
1011	FPGA 初期化失敗	CPU モジュールまたはステッパーカードに問題があります。
1012	プリントヘッドアダプタの失敗を検出	プリントヘッドアダプタが挿入されていないか、損傷しています。 ステッパーカードの問題です。
1013	IM 位置エラー	印字ヘッドキャリアが、ホーム位置を検出できませんでした。キャリアの移動を妨げている障害物がないかどうか確認してください。キャリアの磁石をチェックしてください(センサテストを使用します)。タイミングベルトをチェックしてください。
1014	ソレノイド範囲外	ソレノイドが適切に接続されていないか、損傷しています。ステッパーモーターカードをチェックしてください。
1015	キャリブレーション失敗	リボンの経路をチェックしてください。センサが適切に動作しているかチェックしてください。
1016	印字タイムアウト	手動で印字ジョブをキャンセルし、再ロードを試行してください。
1018	印字位置エラー (Compact 32d、32c、53c)	印字ヘッドと印字対象との距離を、CM と IM のどちらについても正しい長さ (0.2 ~ 2.0 mm) に設定します。 [設定]>[製品ラインの設定]>[印字ヘッド]>[印字ヘッド高さ]の順に選択して、印字ヘッドを調整します。

保守、サービスおよび故障の検出

エラー番号	エラーのテキスト	動作
1019	キャリブレーション が必要です (Compact 32d、32c、53c)	注意： (1) キャリブレーション時には、 印字ヘッドを完全に引き出せるように する必要があるため、この機能を実行 できるスペースを確保してください (CM では、これが可能になるように印 字ヘッドの位置パラメータを設定する 必要があります。IM では、印字面をプ リントの下側から移動する必要があります。 これが不可能な場合は、ブラ ケットからプリンタを取り外します)。 (2) プリンタを設置する前に、垂直印字 ヘッド移動のキャリブレーションが必要 になります。[設定]>[製品ラインの 設定]>[ヘッド機能]に移動し、[キャ リブプレート]を選択します。 1019 エラーは、上記の手順に従って、 垂直印字ヘッド移動の再キャリブレー ションが必要なことを示しています。
1021	タイムアウト	FPGA に関連しています。
1022	ブロック機能タイム アウト	FPGA に関連しています。
1023	転送ビジー	保守技術者に連絡してください。
1024	転送失敗	操作を再試行してください。問題が解 決しない場合は、保守技術者に連絡し てください。
1025	送信準備が出来てい ません	保守技術者に連絡してください。
1026	リボン警告	リボンの残量が、エラー / 警告画面で 指定した限界に達しました。同じ画面 で、このイベントをエラーとして設定 しています。 エラー / 警告画面をチェックしてくだ さい。 リボンの残量をチェックしてください。
1040	許容外設定	設定が規定値外です。正しい範囲に設 定してください。
1041	未定義エラー	Reserved
1042	不明なエラー	Reserved
1043	デザインポイント未 設定	Reserved
1044	デザイン削除タイム アウト	Reserved

保守、サービスおよび故障の検出

エラー番号	エラーのテキスト	動作
1045	ラベルサイズが大きすぎます	ラベルが大きすぎます。デザインを編集して、ラベルサイズを小さくしてください。
1046	テキスト未定義	Reserved
1047	アップグレード失敗	アップグレードが失敗しました。 [ソフトウェアバージョン] 画面をチェックしてください。
1048	特殊動作は見つかりません	ファームウェア / ソフトウェアのエラーです。購入店に連絡し、このエラーが発生した状況について伝えてください。
1049	CRC エラー	コントローラ上のすべてのファイルは、CRC チェックサムが計算されています。この CRC チェックサムが一致しませんでした。 権限のない人物によってファイルが変更されているか、ファイルが損傷しています。購入店に連絡してください。
1051	バージョン互換性エラー	21CFR_Part 11 以外のコントローラにのみ関連しています： ロードされたデザインが新しすぎます (そのため、コントローラにはその処理方法がわかりません)。 コントローラを新しいバージョンにアップグレードしてください。
1052	バージョン互換性エラー	21CFR - Part 11 準拠のコントローラにのみ関連しています： ロードされたデザインが新しすぎます (そのため、コントローラにはその処理方法がわかりません)、または古すぎます (CRC チェックサムなしで作成されています)。 コントローラを新しいバージョンにアップグレードしてください。
1053	不明なログタイプエラー	ログ機能に関連した問題です。
1054	エラーログ ID 不明	ログ機能に関連した問題です。
1055	保存するものがありません	デザインファイルの保存は要求されません。
1056	デザインの保存	ユーザーがファイルを保存するための適切なアクセス権限を持っていて、ファイルの保存先にアクセスできることを確認してください。



保守、サービスおよび故障の検出

エラー番号	エラーのテキスト	動作
1057	... への権限がありません。	適切なアクセス権限をもったユーザーとしてログインして再試行してください。
1058	印字ヘッド調整失敗	プリンタが正しく取り付けられていること、および印字ヘッドを遮るものがないことを確認します。
1059	非サポート機能	印字は継続されますが、非サポート機能は使用できません。
1060	ファイルが見つかりません	あるファイルが見つかりません。ファイル名をチェックしてください。
1061	フラッシュカードが認識出来ない	処理によっては、外部フラッシュカードが必要になります。外部フラッシュカードが検出されません。処理を中断してください。必要に応じ、電源を切った状態で、コンパクトフラッシュカードを挿入してください。
1062	書き込みエラー	ファイルをディスクに書き込むときにエラーが生じました。空きスペースを確認してください。
1063	システムディスク空き領域残少	システムディスクの空きスペースが少なくなっています。コントローラに転送されたデータベースや画像が、多くのスペースを消費している可能性があります。ファイルシステムで断片が失われたこと（電源障害によるアップグレードの失敗のため）も、原因となっている可能性があります。
1064	システムディスク空き領域残僅少	システムディスクの空きスペースが非常に少なくなっています。上記を参照してください。
1065	システムディスク空き領域なし	Reserved
1066	十分なスペースがない	Reserved
1070	ログファイルを開くことが出来ません	ログファイルを開くことができませんでした。ログが LAN 上にある場合には、アクセス権をチェックしてください。
1071	ログファイル名変更不可	ログファイルの名前を変更することができませんでした。ログが LAN 上にある場合には、アクセス権をチェックしてください。

保守、サービスおよび故障の検出

エラー番号	エラーのテキスト	動作
1072	古いログファイルが削除出来ない	ログファイルを削除することができませんでした。 ログが LAN 上にある場合には、アクセス権をチェックしてください。
1074	最大ログサイズに到達しました	Reserved
1075	このエラーのためログに書き込み出来ません	表示されたテキストの続きを参照してください。
1076	ファイル状態を受け取れません	ファイルのステータスを取得することができませんでした。 ログが LAN 上にある場合には、アクセス権をチェックしてください。
1077	ログサブディレクトリを作成できません	ログサブディレクトリを作成することができませんでした。 ログが LAN 上にある場合には、アクセス権をチェックしてください。
1078	ネットワークログファイルアクセス不可	ネットワークファイルにアクセスできませんでした。ログが LAN 上にある場合には、アクセス権をチェックしてください。
1079	逐次ログを書きまず、ログ機能を無効にする	ファームウェアのエラーです。購入店に連絡し、このエラーが発生した状況について伝えてください。
1080	イメージが見つかりません	イメージが見つかりませんでした。ファイル名をチェックしてください (デザインを EasyDesign によって保存していた場合には、[SRAM に保存] フィールドをオンにしてください)。ファイル名を変数によって生成している場合には、変数が正しいパスと名前を生成しているかどうかチェックしてください。
1081	モノクロ以外のイメージ	コントローラは、ピクセル単位 1 ビットのイメージだけをサポートしています (白黒、グレースケールなし)。
1082	無効なグラフィックファイル	ファイルが存在するかどうかをチェックしてください。ファイルが破損しているか、コントローラと互換性がありません。

保守、サービスおよび故障の検出

エラー番号	エラーのテキスト	動作
1083	BMP、PCX のみサポート	コントローラは、BMP と PCX イメージだけをサポートしています。他のフォーマットのファイルは、ペイントプログラムを使用して BMP または PCX に変換してください。
1084	イメージ読み込みエラー	ファイルが存在するかどうかをチェックしてください。ファイルが破損しているか、コントローラと互換性がありません。
1090	ヘルプファイルが見つかりません	ヘルプファイルがインストールされていません。代わりに、ユーザードキュメンテーションを参照ください。
1091	無効なヘルプスクリーンファイル	インストールしたヘルプファイルが破損しています。保守技術者に連絡してください。
1092	ハイパーテキストが空です	ヘルプファイルがインストールされていません。代わりに、ユーザードキュメンテーションを参照ください。
1093	ヘルプテキストタグが見つかりません	ヘルプファイルがインストールされていません。代わりに、ユーザードキュメンテーションを参照ください。
1100	循環参照	ある変数が別の変数に依存しており、一方、後の変数が最初の変数に依存しています。 そのため、どちらの変数も設定できません。 変数の依存関係をチェックしてください。
1101	範囲外	プロンプトに対して入力した値が、変数で指定された範囲を超えています。 範囲内の数値を入力するか、デザインを変更して他の範囲を受け入れるようにしてください。
1102	無効な値	入力された値を解釈することができませんでした。
1103	文字数過多	変数で指定されたよりも多くの文字を入力しました。 入力文字数を少なくするか、デザインを変更してより多くの文字を受け入れるようにしてください。
1104	数値のみ許可されます	許されているのは数値だけです。 数値を入力するか、デザインを変更して標準のテキストを受け入れるようにしてください。

保守、サービスおよび故障の検出

エラー番号	エラーのテキスト	動作
1105	変数はサポートしていません	サポートされなくなった変数タイプを含んだデザインがロードされました。変数は削除されます。オリジナルのプログラムで変数を回復するか、デザインを保存して、変数を恒久的に削除してください。
1106	連続制御ファイル書き込みエラー	連番変数はカウントを復元するように設定できます。アクセス権をチェックしてください。
1107	連続印字シーケンスファイルエラー	連番変数はカウントを復元するように設定できます。アクセス権をチェックしてください。
1108	編集変数トークンの設定	操作を再試行してください。問題が解決しない場合は、保守技術者に連絡してください。
1110	不正な目的地変数	文は、次のように記述することができます： 代入先変数 = 代入元変数 マクロの代入先変数は、以下のようになります： d0 ~ d19 (整数変数) f0 ~ f19 (浮動小数点変数) s0 ~ s19 (文字列変数) output (キーワード) オプションとして {マクロ出力変数の名前}
1111	不正なソース変数	文は、次のように記述することができます： 代入先変数 = 代入元変数 マクロの代入元変数は、以下のようになります： d0 ~ d19 (整数変数) f0 ~ f19 (浮動小数点変数) s0 ~ s19 (文字列変数) オプションとして {他の変数の名前}
1112	"=" が必要	マクロの構文チェックで、"=" が必要と判断されました。
1113	不正な比較	変数が、認識できない比較演算子で他の変数と比較されています。以下の比較演算子のいずれかを使用してください： =、==、!=、>=、<=、<、>
1114	ラベル不明	goto コマンドをチェックしてください。goto コマンドが見つかりましたが、ジャンプ先のラベルが見つかりませんでした。

エラー番号	エラーのテキスト	動作
1115	状態エラー	"if" 文をチェックしてください。 if 文は、以下のように記述します： If (テスト) then 文 以下に例を示します。 If d0=0 then goto The Value Zero
1116	フォーマット定義エラー	書式設定文にエラーがあります。マクロプログラミングに関するセクションを参照してください。
1117	フォーマット変数エラー	書式設定文にエラーがあります。マクロプログラミングに関するセクションを参照してください。
1118	"}" が必要	マクロの構文チェックで、"}" が必要と判断されました。
1119	" > " が必要	マクロの構文チェックで、">" が必要と判断されました。
1120	定数または変数必要	定数または変数が必要です。
1121	" " が必要	マクロの構文チェックで、" (引用符) が必要と判断されました。
1122	不正な演算子	不明な演算子が見つかりました。 サポートされているのは、以下の演算子です： +:2 つの数の加算 (文字列の結合) -:2 つの数の減算 *:2 つの数の乗算 /: 除算 &: 論理 AND  : 論理 OR ^: 論理 XOR %: モジュロ
1123	"then" が必要	マクロの構文チェックで、"then" が必要と判断されました。
1124	文字列が不正です	文字列をサポートしていない演算子です。
1125	不正な浮動小数点	浮動小数点値をサポートしていない演算子が使用されています。
1126	文字列比較無効	2 つの文字列が等しいかどうかを比較するには、1 つまたは 2 つの等号 (= または ==) を使用します。 2 つの文字列が等しくないかどうかを比較するには、感嘆符と等号 (!=) を使用します。

エラー番号	エラーのテキスト	動作
1127	文字列と数値は比較出来ません	文字列と数値を比較することはできません。必要な場合には、一時的な変数を使用して、一方を別の型に変換してください。 d0 と s0 を比較する場合は、以下のいずれかを実行します： 文字列として比較 (s1 を一時的な変数として使用) :s1 = d0 If s1==s0 then... または数値として比較 R (d1 を一時的な変数として使用) d1=s0If d1==d0 then...
1128	最大繰り返し回数	マクロ内の文が 1000 回以上実行され、それでも結果が得られない場合、マクロはデッドロックに入っています。このエラーは、マクロの間違いのためにユニット全体が停止するのを防ぐために生じます。無限ループをチェックしてください。
1129	変数が見つかりません	{変数名} 構文を使用して他の変数を参照しています。参照されている変数が存在しているかどうかチェックしてください。
1130	"output" が必要	キーワード output が必要です。構文をチェックしてください。
1131	変数または要求定数	変数または定数 (数値またはテキスト) が必要です。構文をチェックしてください。
1133	不明なシステム変数	<変数名> 構文を使用してシステム変数を参照しています。名前をチェックしてください。
1134	マクロ値を上書きする	未使用
1135	範囲外の変数	ローカル変数が規定値外です。範囲は 0 ~ 19 です (たとえば d0-d19)。
1136	ラベルが見つかりません	goto 文で参照されているラベルが見つかりません。構文をチェックしてください。

エラー番号	エラーのテキスト	動作
1137	文字数超過	文字列変数の最大長は 0x7FFF (32767) 文字です。 マクロをチェックしてください。文字列の最大長を越えてしまうプログラミングエラーが存在する可能性があります。
1138	浮遊小数点値がオーバーフローです	浮動小数点値が最大値を超えています。 マクロをチェックしてください。このエラーを引き起こしたプログラミングエラーが存在する可能性があります。
1139	0 による除算	0 による除算を実行することはできません。 マクロをチェックしてください。このエラーを引き起こしたプログラミングエラーが存在する可能性があります。
1140	マクロ出力変数を参照できません	マクロ出力変数がフィールド (テキストフィールド) に挿入されていますが、どのマクロでも計算されません。 マクロをチェックして、矛盾点がないかどうか確かめてください (マクロ出力変数は、それだけで使用することはできません。その値を計算するマクロが必要です)。
1141	マクロ出力変数は既に参照済み	マクロ出力変数は、1つのマクロによってのみ更新できます。 このエラーは、複数のマクロが同じマクロ出力変数にアクセスしようとしている場合に発生します。
1142	読取専用目的地変数	代入先変数が読み取り専用になっています。
1143	パラメータ過少	使用している関数のパラメータが少なすぎます。
1144	パラメータ過多	使用している関数のパラメータが多すぎます。
1145	括弧	マクロ内の括弧の位置が正しいことを確認してください。
1146	アイテムの説明が見つかりません	マクロ内で使用した「アイテムの説明」が、デザイン内の実際の要素を参照していることを確認してください。
1148	再定義	ユーザーが変数を再定義しようとしています。変数の命名を確認してください。
1149	マクロ出力が必要	代入先として、"マクロ出力"タイプの変数が必要です。構文および代入先変数を確認してください。

保守、サービスおよび故障の検出

エラー番号	エラーのテキスト	動作
1170	データベースファイルは見つかりません	データベースファイルが見つかりませんでした。ファイル名をチェックしてください。 これは、デザインを、単純にデザインソフトウェアでネットワークドライブに保存したときに発生することがあります。
1171	データベースキーは見つかりません	キーが見つかりません。データベースとキーをチェックしてください。
1172	コードページファイルが見つかりません	変数で指定されたコードページが見つかりませんでした。コードページの選択をチェックしてください。
1173	割り込みのため初期化出来ていない	印字ソフトウェアの一部が、正しく開始されませんでした。ユニットを再起動してください。
1174	ファイル列なし	データベースファイルに列が見つかりません。ファイル名とデータベースの整合性をチェックしてください。
1175	データベース行は見つかりません	データベースで特定の行を検索しましたが、見つかりませんでした。ファイル名とデータベースの整合性をチェックしてください。 検索キーを確認してください。
1176	ODBC サーバ無ライセンス	ODBC サーバアプリケーションは、ライセンスがない場合のように、データを提供できません。コンピュータのライセンスをチェックしてください。
1177	ODBC サーバ初期化不可	ODBC サーバが開始していません。ODBC サーバをチェックしてください。
1178	ODBC サーバ無効	ODBC サーバに接続することができません。ODBC の設定 (IP アドレス) をチェックしてください。
1179	ODBC 要求は受理できません	接続エラーです。設定をチェックして、再試行してください。
1180	ODBC 接続が見つかりません	接続エラーです。設定をチェックして、再試行してください。
1181	ODBC データベースが見つかりません	要求されたデータベースが、ODBC サーバから見つかりませんでした。ODBC サーバをチェックしてください。



保守、サービスおよび故障の検出

エラー番号	エラーのテキスト	動作
1182	ODBC データベースの準備ができません	ODBC サーバーは、データベースの準備を必要としています。ODBC サーバーをチェックしてください。
1183	ODBC 原因不明エラー	未知のエラーです。
1184	ODBC テーブルあるいは列が見つかりません	テーブルまたは列が見つかりませんでした。データベースと入力データをチェックしてください。
1185	ODBC エラー (SQL 実行中)	ODBC サーバーは、SQL 文の実行中に失敗しました。ODBC サーバーをチェックしてください。
1186	ODBC データベースが開きません	データベースが開きませんでした。ODBC サーバーをチェックしてください。
1187	ODBC 作動しません	[ODBC アクティブ] が有効になっていません。
1200	シリアル変数バッファオーバーフロー	シリアル変数入力バッファがオーバーフローしました。バッファにデータを送信しているデバイスをチェックしてください。
1201	動作中のシリアル変数に名前をつけない	外部デバイスが、存在しないシリアル変数にアクセスしようとしています。デザインと外部デバイスをチェックしてください。
1202	シリアルデザイン作動不能	変数定義が、範囲外に転送されました。転送をチェックしてください。
1203	入力定義エラー	入力定義に構文エラーがあります。
1220	デザインアイテム作成エラー	アイテムを作成できませんでした。
1221	変数作成エラー	変数を作成できませんでした。
1222	不明なバーコードタイプ	バーコードアイテムに、現時点では不明なタイプについての情報が含まれています。デザインをチェックしてください。
1223	不良ラベルデザインバージョン	デザインバージョンを正しく読み取ることができませんでした。デザインが破損している可能性があります。デザインをチェックしてください。

保守、サービスおよび故障の検出

エラー番号	エラーのテキスト	動作
1224	デザイン読み込みエラー	デザインをロードできませんでした。デザインが破損している可能性があります。デザインをチェックしてください。 おそらく、間違ったファイル名を指定しています。ファイル名をチェックしてください。
1225	印字不可：エラー解除してください	デザインのロード時に、少なくとも1つのエラーが生じました。印字を実行できません。これに先立つエラーをチェックしてください。
1226	印字停止：エラー発生	印字プロセス中にエラーが発生し、印字が停止しました。前のエラーをチェックしてください。
1227	デザイン読み込みエラー	ファイルを読み取ることができませんでした。デザインが破損している可能性があります。デザインをチェックしてください。
1228	デザイン読み込み中の不明なエラー	デザインが破損している可能性があります。デザインをチェックしてください。
1229	印字不可システムログエラー	21 CFR - Part 11 準拠のシステムでは、システムログでエラーが生じると、印字を開始することができません。空きスペースをチェックしてください。
1230	無効な固定ポイント	アンカーポイント設定を設定できませんでした。転送をチェックしてください。
1231	デザインアイテム受け取りエラー	ラベルの受信中にエラーが生じました。転送をチェックしてください。
1232	アイテムがラベルに適合しません	アイテムがラベルの境界線内に収まりません。フィールドをチェックしてください。
1233	編集アイテムトークンの設定	操作を再試行してください。問題が解決しない場合は、保守技術者に連絡してください。
1241	テキストはブロックと一致していません	入力したテキストが指定した長方形に収まりません。デザインアイテムをチェックしてください。
1242	文字は最大幅に一致しません	行の長さよりも長い語句があります。フィールドサイズとテキストをチェックしてください。

保守、サービスおよび故障の検出

エラー番号	エラーのテキスト	動作
1243	ラベルに不適合なブロック	フィールドを囲む四角形が、ラベルに収まりません。フィールドのサイズとデータをチェックしてください。
1244	テキストはラベルと一致していません	入力されたテキストが長すぎて、ラベルに収まりません。フィールドをチェックしてください。
1245	X 位置がラベル幅を超過	X 位置がラベルの境界線を超過して設定されています。フィールドをチェックしてください。
1246	Y 位置がラベル幅を超過	Y 位置がラベルの境界線を超過して設定されています。フィールドをチェックしてください。
1247	バーコード QR	QR レンダリングにおける内部エラー QR コードの入力を確認してください。
1250	エラー 既に編集中	エディタがビジー状態です。再試行するか、プリンタを再起動してください。
1251	エラー ファイルは既に存在しています	別の名前で保存を試行してください。
1261	ネットワーク接続遮断	ネットワークショートカットのユーザー名とパスワードをチェックしてください。ネットワーク管理者に問い合わせてください。
1262	ネットワーク接続中	ネットワークはすでに接続されているものと認識しています。
1263	ショートカット名が無効です	ネットワークショートカットの名前が不正です。名前をチェックしてください。
1264/1265	ネットワークパス受付不能/無効、または位置移動不可です	ネットワークパスに問題があります。ネットワークパスの構文は“\\サーバー名\共有名”です。
1266	ネットワークビジー後ほど再試行してください。	
1267	ネットワーク接続はキャンセルされました	接続が確立する前に、キャンセルが選択されました。
1268	デバイスは記憶済みです。	ネットワーク接続はすでに確立されています。
1269	指定されたパスワードは無効です	
1270/1271	ショートカットは接続されません、または動かさせません	ショートカットは現在接続されていません。ショートカットのステータスをチェックしてください。

保守、サービスおよび故障の検出

エラー番号	エラーのテキスト	動作
1272	現在ネットワーク接続が存在しません。	ネットワークが使用できません。ケーブルをチェックしてください。
1273	不良ネットワークパス：	ネットワークパスに問題があります。ネットワークパスの構文は“\\サーバー名\共有名”です。
1274	ショートカットは利用できません	ネットワークを使用できません。ケーブルをチェックしてください。
1275	重要：より大きなエントリが有効です。	一般的なネットワークエラーです。
1276	重要：その操作は無効です。	一般的なネットワークエラーです。
1277	重要：パラメータには無効な値が含まれます。	一般的なネットワークエラーです。
1278	重要：コンテナ指定されていない	一般的なネットワークエラーです。
1279	ネットワークエラー発生	一般的なネットワークエラーです。
1280/1281	ショートカットはファイルを開いています、または要求保留中	ファイルがまだ閉じられていないため、接続を閉じることができません。すべてのファイルを閉じて、再試行してください。
1282/1283	想定外のネットワーク応答エラー発生	一般的なネットワークエラーです。
1284	ネットワーク接続タイムアウト	ネットワーク接続がタイムアウトしました。再試行してください。
1290	無効な IP アドレス	IP アドレスをチェックしてください。
1291	IP 不一致！	IP アドレスをチェックするか、DHCP を使用してください。
1292	ホスト名を登録することが出来ません	ホスト名をチェックしてください。
1293	切断失敗	再試行してください。
1294	ネットワークスレッド無効エラー	ユニットの電源をオフにしてください。
1400	ソケット初期化失敗	ネットワーク機能を初期化できません。ユニットを再起動してください。
1401	不明なエラー	不明なプロトコルエラーです。
1402	不明な受信 ID	受信した情報を認識できませんでした。転送をチェックしてください。

保守、サービスおよび故障の検出

エラー番号	エラーのテキスト	動作
1403	不明な送信 ID	送信する情報を、プロトコルで認識できませんでした。転送をチェックしてください。
1404	ETB 紛失	制御文字が見つかりません。転送をチェックしてください。
1405	受信スレッドが開始できません	ネットワーク機能を初期化できません。ユニットを再起動してください。
1406	シリアルポート初期化	シリアルポートを開けません。ボーレートを切り替えて、ポートを再度開いてみてください。
1407	読込タイムアウト	コマンドの開始を読み込みましたが、コマンドの残りを決まった時間内に読み込むことができませんでした。送信デバイスをチェックしてください。
1408	メモリー割り当て失敗	十分なメモリーを割り当てることができませんでした。
1409	書き込みタイムアウト	レシーバがデータを受け取りません。ケーブルをチェックしてください。
1410	無効な操作	転送に使用されている内部ハンドルが無効です。ポートが適切に開かれていないか、別のデバイスがポートをブロックしています。
1411	送信ブロック作成エラー	転送はブロック単位で行われます。そのようなブロックのいずれかが作成できませんでした。転送をチェックしてください。
1412	文字列読込エラー	文字列が送信されたと推定できますが、そのフォーマットをレシーバが認識できませんでした。転送をチェックしてください。ボーレートを下げてください。ハードウェアハンドシェイクを有効にしてください。
1413	整数読み込みエラー	整数が送信されたと推定できますが、そのフォーマットをレシーバが認識できませんでした。転送をチェックしてください。ボーレートを下げてください。ハードウェアハンドシェイクを有効にしてください。
1414	二重読み込みエラー	浮動小数点数が送信されたと推定できますが、そのフォーマットをレシーバが認識できませんでした。転送をチェックしてください。ボーレートを下げてください。ハードウェアハンドシェイクを有効にしてください。

保守、サービスおよび故障の検出

エラー番号	エラーのテキスト	動作
1415	読み込みデータエラー	RAW データのブロックが送信されたと推定できますが、そのフォーマットをレシーバが認識できませんでした。転送をチェックしてください。ポーレートを下げてください。ハードウェアハンドシェイクを有効にしてください。
1416	バージョン不一致	ユニットまたは外部デバイスのソフトウェアが古すぎます。
1417	想定外の答え	通信エラーです。再試行してください。
1418	受信コマンド失敗	通信ケーブルをチェックしてください。
1419	ブロックバッファ解析エラー	転送をチェックしてください。
1420	無効なソケットデータブロック	転送をチェックしてください。
1421	送信コマンド失敗	通信ケーブルをチェックしてください。
1422	ハードウェア接続閉失敗	通信ケーブルをチェックしてください。
1423	ソケット認識無効	転送に使用されている内部ハンドルが無効です。ポートが適切に開かれていないか、別のデバイスがポートをブロックしています。
1424	クライアントプロトコルが過去のものです	バージョンをチェックしてください。必要であれば、外部デバイスをアップグレードしてください。
1425	ソケット使用中です	後ほど再試行してください。
1426	無効なホストアドレス	指定された名前またはアドレスを持つユニットは存在しません。名前とネットワーク接続をチェックしてください。
1427	新しいソケットが作成できません	再試行してください。ユニットを再起動してください。
1428	ソケットを接続することが出来ません	再試行してください。ユニットを再起動してください。
1429	ソケットは接続されていません	再試行してください。ユニットを再起動してください。
1430	無効なソケット	再試行してください。ユニットを再起動してください。
1431	閥取りスレッドが開始できません	ユニットを再起動してください。
1432	接続問合せ終端エラー	ユニットを再起動してください。

保守、サービスおよび故障の検出

エラー番号	エラーのテキスト	動作
1433	ソケットを受信出来ません	未使用
1434	以前のプリンタプロトコルです	バージョンをチェックしてください。必要であれば、ユニットをアップグレードしてください。
1435	ネットワークソケット開始エラー	ユニットを再起動してください。
1436	不明な ID 設定	転送をチェックしてください。
1437	ソケットコマンドデータブロック割り当て失敗	十分なメモリーを割り当てることができませんでした。再試行してください。ユニットを再起動してください。
1438	このバージョンではコマンドはサポートしていません	使用されている実際のバージョンではサポートされていないデータを送信しようとしてしました。使用しているバージョンの機能をチェックしてください。必要であればアップグレードしてください。または転送を変更してください。
1439	この ID ではこの配列のサポートはしていません	使用されている実際のバージョンではサポートされていないデータを送信しようとしてしました。使用しているバージョンの機能をチェックしてください。必要に応じてアップグレードしてください。または転送を変更してください。
1440	ファイルへのコマンド保存失敗	保存するデータをチェックしてください。 ファイルアクセス権をチェックしてください。
1441	コマンド読込失敗	読み込むデータをチェックしてください。 ファイルアクセス権をチェックしてください。
1442	ソケットはファイル操作中接続出来ません	すべての接続を閉じて、再試行してください。
1443	特定サーバーフォーマット受信エラー	特定の入力定義で、シリアル変数にデータを受信しようとして、エラーが検出されました。 シリアル変数と、外部デバイスが送信したデータをチェックしてください。
1444	エラー ヒューマン読み込み可能なネットワークソケットの開始中	標準ポート 9100 または他の利用可能なポートの使用を試みてください。

保守、サービスおよび故障の検出

エラー番号	エラーのテキスト	動作
1500	十分なメモリーがない	プリンタのメモリーがなくなりました。プリンタは再起動する必要があります。
1602	複数のアップグレードが見つかりました	upgrade*zip という名前のファイルが複数入っています。
1603	ファイル情報をロードできませんでした	アーカイブからファイル情報を抽出できませんでした。有効なアップグレードファイルかどうかをチェックしてください。
1604	サービスパック情報を読み込めませんでした	アーカイブからサービスパック情報を抽出できませんでした。有効なアップグレードファイルかどうかをチェックしてください。
1605	プラットフォームを読み込めませんでした	アーカイブからプラットフォーム情報を抽出できませんでした。有効なアップグレードファイルかどうかをチェックしてください。
1606	アップグレード許可されていない	アップグレードを行うには、権限のあるユーザーによりアップグレードが許可されている必要があります。アップグレードが許可されているかどうか確認してください。
1607	バージョンを評価できません	有効なアップグレードファイルかどうかをチェックしてください。
1608	アップグレードできませんでした	有効なアップグレードファイルかどうかをチェックしてください。
1609	アップグレードパス無効	アップグレードの場合には、アップグレードファイルが正しく選択されていることを確認してください。バックアップの場合には、バックアップ先フォルダが有効かどうか確認してください。
1611	アーカイブ無効	有効なアップグレードファイルかどうかをチェックしてください。
1612	アーカイブにおける不明なエラー	有効なアップグレードファイルかどうかをチェックしてください。
1613	OS 更新失敗	内部ストレージに新しいオペレーティングシステムをインストールするだけの十分なスペースがあるかどうか確認してください。
1614	一個以上のアイテム失敗	アップグレードの手順で、少なくとも1つのアイテムが失敗しました。アップグレードファイルをチェックして、手順を繰り返してください。



保守、サービスおよび故障の検出

エラー番号	エラーのテキスト	動作
1615	CFR21 part 11 のみアップデートをサポート	CFR21 part 11 のアップデートが必要です。
1616	CFR21 Part 11 : アップグレードはサポートしていません	CFR21 part 11 でないアップデートが必要です。
1617	不正確なプラットフォーム	ユニットのソフトウェアは、アップグレードの要件を満たしていません。インストールされているバージョンと、アップグレードファイルが要求しているバージョンをチェックしてください。
1618	サポートされないバージョン	ユニットのソフトウェアは、アップグレードの要件を満たしていません。インストールされているバージョンと、アップグレードファイルが要求しているバージョンをチェックしてください。
1619	CFR21 Part11 情報読み込み失敗	アップグレードが CFR21 part 11 用に作成されたものかどうか判定できません。アップグレードファイルを確認してください。
1620	プラットフォーム情報読み込み失敗	アップグレードがどのプラットフォーム用に作成されたものか判定できません。アップグレードファイルを確認してください。
1621	サービスパック情報読み込み失敗	アップグレードがどのサービスパック用に作成されたものか判定できません。アップグレードファイルを確認してください。
1622	ファイル名変更失敗	他のファイル名を使用してみてください。
1623	古いバックアップファイル削除失敗	プリンタを再起動して、再試行してください。
1625	スクリプトのアップグレード失敗	操作を再試行してください。問題が解決しない場合は、保守技術者に連絡してください。
1626	アップグレード情報を読み込めませんでした。	アップグレードファイルが破損しておらずこのデバイスのために作成されていることを確認してください。また、デバイスがメディアを読み込めることを確認してください。

保守、サービスおよび故障の検出

エラー番号	エラーのテキスト	動作
1627	アップグレードはこのデバイスのためのものではありません	アップグレードファイルはこのデバイス用に作成されませんでした。ユーザーが正しいアップグレードファイルを持っていることを確認してください。
1650	スレーブプリンタでエラーを検出	<a href="#">2-38 ページの「プリンタスレーブ」</a> を参照してください。必要ならば、スレーブプリンタで問題を修正してください。
1651	スレーブプリンタは、スレーブアクティブです	スレーブプリンタの1つは、すでにマスターに設定されています。リストからスレーブプリンタを取り除くかスレーブが自分自身のスレーブを持っていないことを確認してください。
1652	スレーブリストはこのプリンタを含んでいます。	スレーブプリンタの1つは、スレーブリストにマスターを含んでいます。リストからスレーブプリンタを取り除くか、スレーブにそれ自体のスレーブがないことを確認してください。
1653	スレーブ IP がすでにリストに存在します。	同じスレーブプリンタが2回リストに追加されています。インスタンスの1つを取り除いてください。

# トラブルシューティングガイド

## 印字の問題

印字の品質が良くないときは、下記のリストで、設定 / 条件が正しく設定されていることを確認してください。

IM に適応できる設定 / 条件	CM に適応できる設定 / 条件	確認する設定 / 条件
✓	✓	プリンタは「準備完了」モードであり印字可能状態ですか？
✓	✓	プリントヘッドは清潔ですか？
✓		印字ベースゴムは清潔で損傷がないですか？
	✓	プリントローラーは、清潔で損傷がないですか？
✓	✓	プリンタは、フレーム内で水平になっていますか？
✓	✓	印字前位置には、印字ヘッドと印字対象の間に 0.2 ~ 2.0 mm の隙間がありますか？
✓	✓	空気圧は適切ですか (通常、約 2.5 ~ 3.5 バールに設定)？
✓	✓	印字ヘッドギャップと印字対象のギャップは流れに沿って一定ですか？
	✓	プリントヘッドは、印字ローラーに平行ですか？
	✓	プリントヘッドがプリントローラーの「上死点」にセットされていますか？プリンタは、「上死点」の前後で、1 ~ 2 mm のスペースがあると動作が良くなります。
✓	✓	プリントヘッドは、正しい / 最適な角度に設定されていますか？
✓	✓	プリントヘッドは、損傷を受けていますか？
	✓	包装機が高速に設定されていますか？ 30 M/min 以下なら問題ありません。
	✓	包装機が低速に設定されていますか？ 3 M/min 以上なら問題ありません。
✓	✓	スピンドル上にリボンが正しく巻かれていますか？
✓	✓	リボンガイドローラーは、清潔で、抵抗無く動き、傷ついていませんか？

保守、サービスおよび故障の検出

IM に適応できる設定 / 条件	CM に適応できる設定 / 条件	確認する設定 / 条件
✓	✓	リボンの張り具合は、正常に設定されていますか？
✓	✓	リボンは、印字対象物やプリンタの正しい仕様のものでしょうか？
✓	✓	印字対象物の表面は、熱転写プリンタにとって適切できれいな状態ですか？
✓		停止時間は、印字に必要な時間に十分ですか？
✓	✓	包装機はプリンタに印字信号を送信していますか？
✓		スタートパルスオフセットは多すぎ / 不十分ですか？印字対象物は印字時も動いていますか？
	✓	エンコーダホイールの回転やコントローラへのパルス信号の送信は大丈夫ですか？
✓	✓	包装機は印字対象物を適切に動かしていますか？
✓	✓	コントラストが 80 ~ 100% に設定されていることをチェックしてください
✓	✓	予熱が 90 ~ 100% に設定されていることをチェックしてください
✓	✓	[リボン節約] が最初 4% に設定されていることをチェックしてください
✓		[収縮オフセット] が 1mm に設定されていることをチェックしてください
	✓	[収縮オフセット] が -1mm に設定されていることをチェックしてください
✓		[Y- オフセット] が 1 ~ 2mm に設定されていることをチェックしてください
	✓	[Y- オフセット] が 30mm に設定されていることをチェックしてください (速度によって異なります)
✓		[ヘッドダウン] が 30ms に設定されていることをチェックしてください
	✓	[ヘッドダウン] が 40ms に設定されていることをチェックしてください (速度によって異なります)

保守、サービスおよび故障の検出

IM に適応できる設定 / 条件	CM に適応できる設定 / 条件	確認する設定 / 条件
✓		[ヘッドアップ] が 15ms に設定されていることをチェックしてください
	✓	[ヘッドアップ] が 15ms に設定されていることをチェックしてください (速度によって異なります)
✓		[モータ運転オフセット] が 6mm に設定されていることをチェックしてください
	✓	[モータ運転オフセット] が 12mm に設定されていることをチェックしてください (速度によって異なります)
✓		[モータ停止オフセット] が 2mm に設定されていることをチェックしてください
	✓	[モータ停止オフセット] が 5mm に設定されていることをチェックしてください (速度によって異なります)
✓	✓	プリントヘッドの抵抗値は、適切に設定されていますか？
	✓	印字ヘッドのヒーターは使用中で、適切に設定されていますか (環境の温度が低い場合は 30° ですか)？
✓	✓	ピールオフローラーが適切な位置にあり、ヘッドに平行で、傷や汚れのない状態ですか？
✓	✓	プリントデザインは適切に作成され保存されていますか？

## 印字品質と印字ヘッド

問題	動作
<p>印字内容が印字されない</p>	<p>プリンタが正常に動作しているように見えるにもかかわらず、データが印字されない場合には、以下をチェックしてください：有効なメッセージが選択されていますか？                      印字速度とコントラスト値が、熱転写リボンと印字対象物に適した値になっているかどうか、チェックしてください。                      プリントヘッドは、印字プラテン/ローラーと、幅全体にわたって十分に接触していますか？                      正しいリボンが装填されていて、インクの付いた面がプリントヘッドと反対側を向いており、正しく進んでいますか？                      連続動作をするプリンタでは、エンコーダ信号が正しい速度情報を提供していない可能性があります。                      プリントヘッドに障害がある可能性があります。                      プリンタが印字の準備を完了していることを確認します。プリンタの準備が完了していないとき（例えば、デザインが選択されていない場合）には、プリントヘッドが収納されています。                      Communicator II の場合のみ：空気の供給が適切なレベルになっているかチェックしてください。</p>
<p>印字品質が不良</p>	<p>印字品質不良の最もよくある理由は、印字ヘッドの汚れです。クリーニングペン（パーツ番号 VPR0223）、クリーニング液（パーツ番号 WJ-111）および印字ヘッドクリーニング用ティッシュ（パーツ番号 MT25215）を使用してクリーニングを行ってください。印字ヘッドを拭き、再度試してください。清掃時にプリントヘッドを損傷しないように注意してください。清掃の前には、プリントヘッドが冷えた状態になっていることを確認してください。印字プラテン/ローラーが汚れている、摩耗している、または正しく調整されていない。フルサイズのテスト印字を行って、印字の品質を確認してください。                      リボンが正しく進んでいない。リボンローラーを清掃し、リボンが正しく装填されていることを確認します。                      リボンが、印字ヘッドガイドローラーの上部に、正しく収まっていません。</p>

問題	動作
<p>印字品質が不良（続き）</p>	<p>パッケージマシンの振動が大きすぎるプリンタの取り付けの方法を改善してください。可能であれば、印字の開始時に振動が小さくなるように、印字遅延を大きくしてください。</p> <p>IM（間欠モード）：印字対象物は印字の開始時に引き続き移動しています。印字の遅延を大きくしてください。</p> <p>CM（連続モード）：エンコーダ速度が、印字対象物の速度の正確な測定値を供給していません。</p> <p>リボンが印字対象物にマッチしたものであることは、非常に重要です。正しくマッチしていないと、印字品質が低下します。詳細については、最寄の Easyprint 販売店までご連絡ください。</p> <p>ドットのラインが印字されず、プリントヘッドとプラテン/ローラーを清掃しても問題が解決されない場合には、プリントヘッドを交換してください。</p> <p>Communicator II の場合のみ：空気の供給が適切なレベルになっているかチェックしてください。</p>
<p>空気圧の設定</p>	<p>Communicator II の場合のみ：空気がプリンタ本体の背面に接続されていることを確認してください。空気圧レギュレータが必要な圧力になっていることをチェックしてください（通常は2～5バールですが、128mm プリンタの場合は常にやや高い値になります）。</p> <p>指定されている圧力を超えると、プリントヘッドに余分な圧力がかかります。空気圧の設定は、プリントヘッドのパフォーマンスに非常に重要です。圧力が低すぎると、印字がおかしくなったり、印字できなかつたりすることがあります。圧力が高すぎると、プリントヘッドやプラテンの物理的な摩耗が速くなります。印字ヘッドが摩耗すると、プラテンにあとが付きます。</p>
	<p>印字ヘッドと印字対象物とのギャップは0.2～2.0mm に設定します。</p> <p>空気圧は、良い印字品質が得られるまで、大きくしてください。大まかに言うと、プリンタ背面の空気圧ゲージで、印字中はこの値が2.5～3.5バールになります。</p>

問題	動作
	<p>印字のコントラストレベルは、印字速度を基準にして設定する必要があります。</p> <p>たとえば、印字速度が速い場合、良好な印字品質を得るためには、印字コントラストを上げることが必要な場合があります。</p> <p>印字速度を下げた場合には、印字コントラストをそれに応じて下げてください。一般的な規則として、コントラストレベルは、ラインの速度、および印字品質の要件が許す限り、低くするべきです。これにより、印字ヘッドの寿命を長くすることができます。コントラストが高すぎる場合にも、印字品質が低下したり、リボンが切れたりすることがあります(特にバーコードや横線を印字している場合)。</p> <p>どの印字速度でも、最大のコントラストレベルは 120% です。</p>
<p>印字のかすれ</p>	<p>印字品質は、以下の点に依存します：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>使用している印字対象物とリボンの品質、</li> <li>印字コントラスト、印字速度の組み合わせ、</li> <li>印字に使用しているマシンの状態。</li> </ul> <p>リボンの経過時間と保管状況も、印字品質に影響することがあります。クリーニングペン(パーツ番号 VPR0223)、クリーニング液(パーツ番号 WJ-111) および印字ヘッドクリーニング用ティッシュ(パーツ番号 MT25215)を使用して印字ヘッドを常に清潔にしておってください。絶対に研磨剤や金属物体で印字ヘッドに触らないでください。</p> <p>推奨事項：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>プリントヘッドとプラテンを清掃する</li> <li>圧力を上げる</li> <li>コントラストを高くする</li> <li>印字速度を遅くする</li> <li>リボンを確認する</li> </ul>
<p>片側のかすれ</p>	<p>これは一般に、プリンタがプラテンローラー / パッドに対して正しく揃っていないためです。印字ヘッドが印字のために印字対象物に向かって下がり、ローラー / パッドの片側に先に接触しています。推奨事項：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>特にプリントヘッド交換後、プリントヘッドが正しく取り付けられていることを確認する。</li> <li>プリンタを正しく取り付ける。</li> </ul>



問題	動作
印字がこすれ落ちる	<p>これはいくつかの理由で生じます：                      ヘッドに十分なエネルギーが行っていない。                      これは低温の環境でよりはっきり表れます。                      極端な環境で、コントラストを高くした場合、                      ヘッドのヒーターで浸透性に差異が生じる可                      能性があります。                      高温多湿の環境では、転写されたリボンがま                      だ温かいために、こすれる場合もあります。                      異なるグレードのリボンを使用してください。                      リボン/印字対象物がマッチしていない可能                      性があります。一部の印字対象物にはコー                      ティングが施されているため、接着性が非                      常に低くなっています。このコーティング、                      たとえばワックスと樹脂の混合物は、実際の                      リボンと似ていることがあります。このよう                      な場合は、別のグレードのリボンを使用し                      てください。リボンに関するアドバイスは、最寄                      の Easyprint 販売代理店にお問い合わせくだ                      さい。</p>
印字の汚れ	<p>[コントラスト] 値の設定を小さくして、印字                      中にリボンに加わる余分な摩擦力を差し引き                      します。[コントラスト] 値を下げると、温度                      が下がり、印字の汚れを回避できます。</p>
リボンにしわが寄る	<p>リボンにしわが寄るのは、一般的に、リボン                      がプリントヘッドにくっついて行こうとする                      ためです。一般的な理由としては、以下のも                      のがあります：                      リボンのガイドピンが曲がっている。これは                      プリントヘッドを落とした場合に生じることがあ                      ります。曲がったピンを元の位置に戻すことは                      通常不可能です。ガイドピンを取り外して、                      交換してください。                      ピールオフローラーが曲がっている。ピール                      バーを取り外して、交換してください。                      印字プラテン/ローラーの配置が正しく調整                      されていない。このことが原因で、印字対象                      物がリボンをプリントヘッドを越えてひっ                      ぱり、リボンをしわにする場合があります。</p>
印字ローラー/プラテン	<p>印字ローラーに損傷があると、印字品質の問                      題の原因となります。ローラー上に平たい部                      分ができると、テストパターン上に、ブラン                      クのエリアが繰り返し現れます。</p>

問題	動作
エンコーダ	エンコーダが抵抗無く回転できるかどうかチェックしてください。CMモードでは、エンコーダが動かないと、印字は行われません。エンコーダの信号が、コントローラに信号を送り返していることを確認します。
リボン駆動の問題	印刷のコントラストが高すぎるか、速度が遅すぎる場合、リボンが弱って切れることがあります。これは、コントラストを下げるか、速度を上げて、防ぐことができます。リボンの巻き戻して使用済みのリボンが正しく巻き戻されない。使用済みリボンと、プリンタ本体のなんらかの部品が接触していないかどうかチェックしてください。使用済みのリボンがコアにしっかり巻きついているかどうか確認してください。
印字の前方の端が欠ける	ヘッドダウンの時間が短すぎます。[稼働設定]で [ヘッドダウン] 時間を少しずつ増やし、前方の端が含まれるようにしてください。コントローラが Y- オフセットが短すぎると報告している場合には、その値を大きくしてください。応答長さが長すぎると、使用済みリボンで、2 回の印字が重なるようになります。
印字の後方の端が欠ける	ヘッドアップ時間が長すぎます。稼働設定で時間を減らします。
プリントに印字されていないラインが表れている。	クリーニングペン (パーツ番号 VPR0223)、クリーニング液 (パーツ番号 WJ-111) および印字ヘッドクリーニング用ティッシュ (パーツ番号 MT25215) を使用してクリーニングを行ってください。十分に清掃を行います。ゴムプラテンまたはゴムローラーの上に引っかき傷があると、印字に影響します。ゴムプラテンまたはゴムローラーは十分に清掃を行います。プラテンやローラーに傷が残っている場合は、必要に応じて、いずれかまたは両方を取り替えます。プリントヘッドの 1 つまたは複数のドットが損傷していることがあります。位置 X にあるデザインを、損傷したドットが使用されないような位置に移動します。不可能な場合は、印字ヘッドを変えてください。

問題	動作
<p>印字が周期的に欠け、プリンタが印字時にパタパタという音を出す。</p>	<p>圧力が高すぎます。音が聞こえなくなるまで、圧力を低くします。</p>
<p>印字が不鮮明、または印字されない</p>	<p>圧力が低すぎます。圧力を上げすぎないように注意してください。圧力を上げすぎると、プリンタヘッドの寿命が短くなる可能性があります。</p> <p>コントラストが低すぎる、または印字されない。[印字パラメータ] でコントラストを少しずつ上げ、満足のいく印字品質になるようにしてください。満足のいく印字品質の範囲内で、できるだけコントラストを低く設定します。</p> <p>リボンとパッケージ印字対象物がマッチしていない。これは、Easyprint リボン以外のリボンを使用した場合によく見られる問題です。印字ヘッドを交換したら、正しくない印字ヘッドの抵抗が入力されます。印字ヘッドの交換時には、ハードウェアとプリンタタイプを選択して、新しい抵抗値を入力する必要があります。</p> <p>印字ヘッドの交換後に、印字ヘッドケーブルが正しく取り付けられていない。これを確認する前に、すべての電源をオフにしてください。プリントヘッドが摩耗している。</p>
<p>印字が印字対象物にしっかりとくっつかず、少しこすただけで取れてしまう。</p>	<p>コントラストが正しく調整されていません。インクリボンがパッケージ印字対象物に適していない。</p> <p>印字後に印字が熱や低温に影響されるのは、珍しいことではありません。</p> <p>不適切なリボンを使用すると、印字の耐久性が落ちます。</p> <p>Communicator II の場合のみ：空気圧が低すぎます。空気レギュレータで上げる必要があります(最大 5 バール)。</p>
<p>印字の大部分または一部が欠けている。</p>	<p>リボンが二重に重なっています。カセットを取り出して、リボンが折れていないかどうか確認してください。</p>
<p>プリントアウトの最初の部分に、暗い部分や汚れがある。</p>	<p>ヘッドダウンの時間が長すぎます。[印字パラメータ] でこの値を小さくし、前端部がきれいに印字されるようにしてください。</p> <p>それでも汚れが出る場合には、満足いく結果が得られるまで [モータ運転オフセット] を少しずつ大きくしてください。</p>

問題	動作
<p>プリントアウトの最後の部分に、暗い部分や汚れがある。</p>	<p>ヘッドアップ時間が短すぎます。[印字パラメータ] でこの値を大きくし、後端部がきれいに印字されるようにしてください。 それでも汚れが出る場合には、満足いく結果が得られるまで [モータ停止オフセット] を少しずつ大きくしてください。</p>
<p>ディスプレイに「ヘッドインターフェース未完」と表示される。</p>	<p>印字速度が 600mm/sec (Compact 32d、32c、53c の場合) または 1000mm/sec (Communicator II の場合) を超えています。 CM で、[グローバル印字設定] に移動し、[高速モード] をオンにします。</p>
<p>リボンがひんぱんに切れる。</p>	<p>リボン節約を有効にしたら、圧力を減らします。 リボンのスプールが損傷しています。 コントラストが高すぎます。 リボンが、印字ヘッドガイドローラーの上部に、正しく収まっていません。 Compact 32d、32c、53c のみ :22 mm 幅 R1 グレードのリボンを使用する場合は、巻き取り側ダンシングアームスプリングの位置を 6 に変更し、送り側ダンシングアームスプリングの位置を 4 に変更することで、リボンのテンションを下げる必要があります。 注記： リボンの節約設定を有効にした場合には、これらをチェックすることが非常に重要です。</p>
<p>WR1 リボンが印刷対象物に貼り付く。異音が大きくなる</p>	<p>WR1 リボンを使用するプリンタを 30°C 以上の室温で使用すると、リボンが正しく離れなくなります。この問題を解決するには、巻き取り側のテンションの位置を、問題がなくなるまで 1 つずつ大きくします。</p>
<p>リボンが印刷対象物に貼り付く</p>	<p>リボン節約のレベルを高くするときには、[印字ヘッド圧力] の設定を低くして、印刷中にリボンに加わる余分な摩擦力を補正してください。[印字ヘッド圧力] 低くすることで、リボンのしわや印刷対象物への貼り付き、切断の原因になる摩擦力を減らすことができます。</p>

問題	動作
<p>パッケージマシンが印字信号を出しているものの、何も生じない。</p>	<p>印字信号送信の接続が間違っています。I/O ケーブルの色をチェックしてください。 パッケージマシンから印字信号が出ているものの、接点が閉じる条件になっていません。パッケージマシンの信号をチェックしてください。 プリンタ上の I/O が「連続設定」になっています。</p>
<p>リボンエラーが生じても、パッケージマシンが動作を続ける。</p>	<p>プリンタからのレディ信号またはエラー信号が正しく接続されていません。プリンタの [診断] メニューでテストしてください。 プリンタからの信号はパッケージマシンと互換性がありません。</p>
<p>ディスプレイに「プリンタオープン」と表示される。</p>	<p>プリンタがカバーまたはカセットが取り付けられていることが検出されました。</p>
<p>ディスプレイに「リボンエラー」と表示される</p>	<p>プリンタ本体の中のセンサは、リボンの使用量をチェックしています。リボンが装填されているのにこのエラーが出る場合は、リボンの経路をチェックしてください。リボンにたるみがないか、チェックしてください。巻き取り側のリボンコアが滑っていないか、チェックしてください。プリンタヘッドがリボンを溶かしてしまう可能性があるため、リボンに対して圧力が高すぎないことを確認してください。</p>
<p>ディスプレイに「温度低すぎ」と表示される</p>	<p>印字ヘッドのサーミスタにより、印字ヘッドが適切な温度になっていないことが検出されました。これは、印字ヘッドのサーミスタ、印字ヘッドのケーブル、コネクタのいずれかが故障していることを示しています。また、プリントヘッドのヒーターがオンになっているものの、ヒーターが故障している場合もあります。</p>
<p>故障状態を修正した後で、Compact 32d リボンが装着できない</p>	<p>プリントヘッドが引き出された位置にあるため、手動で収納する必要があります。</p>
<p>故障状態を修正した後で、Compact 32c / 53c のカセットが再装填できない</p>	<p>印字ヘッドが引き出された位置にあるため、手動で収納する必要があります。</p>

## ネットワーク

問題	動作
ネットワーク接続が存在しない。	間違った IP アドレスを選択しました。ネットワーク設定をチェックするか、ネットワーク管理者に問い合わせてください。すべてのケーブルとプラグをチェックしてください。

## プリンタ

問題	動作
プリンタが「リボンエラー」を表示し続ける	リボンコアが仕様と合っていません。オリジナルの Easyprint リボンを使用してください。センサアームが損傷している可能性があります。[診断] メニューの [センサテスト] で、センサを確認してください。
Compact 32d、32c、53c の印字ヘッドが上下しない	プリントヘッドの動作はステッパモータによって駆動されます。サイドアームギアセグメントと第 5 ステッパモータギア間の接触をチェックしてください。サイドアームギアの損傷をチェックしてください。プリンタヘッドの上下動作がスムーズであることをチェックしてください。
ピールオフローラーが摩耗している	ピールオフローラーが、内部のローラー本体とシャフトの間に印字対象物のゴミがたまったために回転しにくくなっているなら、ローラーを交換してください。ピールオフローラーが摩耗して、シャフト上でがたつくようなら、ローラーを交換してください。すべてのリボンガイドピンが、ベースプレート上にまっすぐ立っていることを確認してください。
Communicator II の印字ヘッドが上下しない	空気圧が接続されていないか、正しく設定されていません。エアチューブに曲がりや折れがないか確認してください。

問題	動作
	<p>Communicator II の場合のみ：プリントヘッドの上下動は、小型の空気式ソレノイドで駆動されています。以下を確認します。空気の供給圧力と、コンポーネント間のチューブをチェックしてください。ヘッドがマウント上で抵抗無く回転できるかどうかチェックしてください。ソレノイドの配線をチェックしてください。必要であれば、ソレノイドやエアシリンダーを交換してください。それでも問題が解決しない場合は、ステッパカードを交換してください。</p>
<p>プリントヘッドキャリッジが移動しない</p>	<p>プリントヘッドの移動には、ステッパモータ、駆動ベルトおよびリニアスライドが使用されています。ヘッドが移動しない場合には、以下をチェックしてください：駆動ベルトとドライブプーリーを確認してください。</p> <p>ステッパモーターが正しく接続されているかどうかを確認してください。リニアスライドの状態を確認してください。ユニットの電源をオフにした状態で、プリントヘッドがスライドに沿って抵抗なく移動するかどうかを確認してください。</p> <p>それでも問題が解決しない場合は、ボードを交換しなければならない可能性があります。</p> <p>プリンタの印字の準備が完了していることを確認します。プリンタの準備が完了していないとき（例えば、デザインが選択されていない場合）には、プリントヘッドが収納されています。</p>
<p>ローラーのアラインメント</p>	<p>プリンタを取り出し、巻き取り側スプールまたはカセットを手で回して、リボンを回転させます。ローラーまわりのリボンの移動を観察し、リボンが片側に寄っていないかどうか注意します。このようなことが生じている場合には、ローラーのアラインメントがずれています。購入店に連絡してください。</p>

## リボンが切れる

問題	動作
<p>リボンの切断は、以下のいずれかの問題が原因だと考えられます。</p>	<p>エンコーダが印字対象物のスピードに正しくマッチしているかチェックしてください。そうでないと、リボンがプリンタの外にはみ出て、切れることがあります。</p> <p>IMのみ：印字対象物が停止しているときも、プリンタが印字するかどうかチェックしてください。</p> <p>CMのみ：プリントヘッドへのエネルギーが高すぎないかどうかチェックしてください。</p> <p>リボン節約のレベルを高くするときには、[プリントヘッド圧力]値の設定を低くして、印刷中にリボンに加わる余分な摩擦力を差し引きしてください。[プリントヘッド圧力]値を低くすることで、リボンのしわや印刷対象物への貼り付き、切断の原因になる摩擦力を減らすことができます。</p>



# 第 5 章 : 技術参考資料

## 目次

	ページ
Compact 32d、32c、53c のシステム仕様 .....	5-3
Compact タッチスクリーン .....	5-3
プリンタの仕様 .....	5-3
電源ユニット .....	5-5
COMMUNICATOR II システム仕様 .....	5-6
タッチスクリーン .....	5-6
プリンタの仕様 .....	5-7
印字データ .....	5-9

このページは意図的に空白にしています。

## COMPACT 32D、32C、53C のシステム仕様 Compact タッチスクリーン

タイプ	5.7 インチ、フルカラー Compact タッチスクリーン (解像度: 640 x 480)、ハンドヘルドタイプ、ドッキングステーション付き
Compact タッチスクリーンの寸法 (mm)	170(W) x 127.9(H) x 33.7(D)
重量 (kg)	0.385 kg
接続機能	USB、イーサネット、(電源用のミニ USB/プリンタへのデータ接続)
ネットワークインタフェース	イーサネット 10/100 ベース TX
付属品	壁用ブラケット
動作環境	5 ~ 40°C
湿度	20 - 80 % RH (結露しないこと)

## プリンタの仕様

印字モード	間欠と連続
左側 / 右側	両方のオプションが使用可能 (15 分以内であれば予備パーツなしで変換可能)
印字解像度	300 DPI
最大の印字領域 IM	32 mm/53 mm x 55 mm
最大の印字領域 CM	32 mm/53 mm x 500 mm
IM 印字速度 (最大)	400 mm/s
速度範囲 CM	10 mm/s ~ 750 mm/s
印字の繰返し率 (最大)	6 印字 / 秒 (10 mm 長の印字)
リボン駆動の技術	独自のダンシングアーム張力制御機能を搭載した i-Tech リボン駆動
最大リボン長	770 m (節約設定モードで最大 1925 m)

技術参考資料

リボン保存モード	節約設定モード：印字解像度はそのまま、印字長さの最大 60% まで収縮可能。 収縮モード：印字間隔を 1 mm まで削減可能。 列モード：印字ごとに最大 15mm の印字リボン (CM モード)、印字ごとに最大 50 mm の印字リボン (IM モード)、印字間印字停止	
印字機能	日付コードフォーマット、オフセット、シフトコード、連番生成	
フォント	Truetype フォント (一部を除く)	
コントローラ / ハードウェアインターフェースオプション	専用コントローラは必要なしハードウェアインターフェースオプション :Easyprint Compact Touchscreen (ホストスワップ対応 USB ケーブル経由)、共有 Compact タッチスクリーン (イーサネットケーブルまたはネットワーク経由)、PC ベースのインターフェース (イーサネットケーブルまたはネットワーク経由)	
接続機能	イーサネット /USB x 2/ ミニ USB (サービス)	
注意:	イーサネットソケットには、イーサネット経由での電源供給 (PoE) 用の出力が組み込まれています。	
入力	マーキング開始、エンコーダ	
出力	エラー、準備完了、リボン少ない、予備 (無電圧接点)	
特殊設定	マスター / スレーブ、パスワード、高速モード	
ラベル作成	オンボードまたは、EasyDesign 経由または、QuickDesign	
電気要件	90 V - 264 V AC 50/60 Hz、または 5 A で 24 V d.c. (+/- 2 %) (直接接続の場合)	
寸法 :		
幅 :	218 mm	
高さ :	160 mm	
奥行き :	Compact 32d:148.5 mm	
	Compact 32c:182 mm	
	Compact 53c:202 mm	
重量 :	Compact 32d:	5.6 kg
	Compact 32c:	6.4 kg
	Compact 53c:	7.3 kg
温度条件	5°C ~ 40°C	
湿度条件	20-80% RH、(結露なし)	

## 電源ユニット

寸法：	135 mm x 58 mm x 35 mm
重量：	0.5 kg
定格入力電圧範囲：	90-264 V; 1.5 A
出力電圧：	+ 24 V d.c.
定格出力電圧：	120 W (ディレーティング規定)
作業温度：	0°C ~ + 50°C (ディレーティング規定)
保管温度：	-20°C ~ +85°C

## COMMUNICATOR II システム仕様

### タッチスクリーン

画面	10.4 インチ SVGA フルカラータッチスクリーン
オペレーティングシステム	Windows CE 7
寸法 (mm)	307(W) x 232(H) x 75(D)
IP 保護等級	IP55 に準拠
付属品の取り付け	ブラケット一式
温度	5 ~ 45°C
湿度	10 ~ 90% (結露がないこと)
電源電圧	100 ~ 230 VAC
電源周波数	20 W 50-60 Hz
重量	2.85 kg
取り付け	VESA 75 マウント規格
イーサネットケーブル	5 m および 10 m

## プリンタの仕様

製品仕様	Communicator II 53 mm プリンタ	Communicator II 128 mm プリンタ
プリンタの寸法 (mm)	260(W) 190(H) 225(D)	260(W) 190(H) 305(D)
プリンタの重量 (kg)	12	12.5
印字領域 - IM (間欠モード)	53 x 115 mm	128 mm x 115 mm
印字領域 - CM (連続モード)	53 x 2700 mm	128 mm x 1000 mm
リボン節約機能	使用済みリボン上の印字間のギャップが1mm未満になるようにする、最大 60% の可変リボン節約 (CM と IM モード) リボン引き戻し機構。メッセージデザインが許す場合には、重なった印字も可能。	
印字速度 (IM)	IM において、毎秒最大 5 つの印字 (2 ラインの印字に基づく)	
印字速度 (CM) mm/sec	50 - 800 (通常モード) 500 - 1400 (高速モード)	
印字密度	300 DPI	
文字制御	リアルタイムクロック、テキスト (TTF フォント)、ロゴ、バーコード、およびグラフィック	
グラフィックフォーマット	モノクロ PCX、モノクロ BMP	
ユーザーインターフェース	EasyView、Web ブラウズ可能 GUI (オプションのタッチスクリーン使用可能)	
ラベル作成	EasyDesign PC アプリケーション。Connect+、Codesoft、Labelview、Prysm、QuickDesign と互換性あり。	
接続機能	Ethernet、USB (USB スティック用)、セキュアデジタル (プリンタ上のみ)、ホストマシンの統合のためのデジタル I/O。	
リボン	Easyprint の全範囲と互換。	

技術参考資料

リボン幅	標準の幅：30 mm、55 mm および 130 mm。 要求に応じて他の幅も利用可能。
ビーコンアラーム出力	一般的な障害、およびプリンタ準備完了の条件
プリンタ用の記憶装置	内蔵 2GB SD (Secure Digital) カード。外部 SD カード。最大 2 GB。外部 USB の場合は制限なし。
電源の供給	115V ~ 230V 50/60Hz、ヒューズ 4 アンペア T 5x20 UL
圧縮空気取り入れ口最小圧	2 バール
圧縮空気取り入れ口最大圧	5 バール
レギュレーション後の圧縮空気	2-5 バール (アプリケーションに応じて異なる)
動作温度	5° ~ 40°
リボン長	1600 m (節約設定モードで最大 3500 m)
承認	CE
IP 保護等級	IP44 準拠 (印字ヘッドの開口部にカバーを取り付けた状態で)

注記： 提供される圧縮空気の清浄度について、*Easyprint* では圧縮空気清浄度クラス ISO 8573-1 6 3 2 :2001 の準拠を要件としています。



## 印字データ

印字対象物	PE、PP、PA、PET 等の紙、Tyvek™、セロファン、その他
印字解像度	通常モード : 12 x 12 ドット /mm = 300 x 300 dpi 高速モード : 6 x 12 ドット /mm = 150 x 300 dpi
Truetype フォント	Arial、Arial black、Arial Narrow、Comic Sans MS、Courier New、Gautami、Georgia、HYGothic Extra、Impact、Kino MT、Latha、Microsoft Logo、MS Gothic、MS PGothic、Mangal、NSimSun、Raavi、Shruti、SimSun、Symbol、Tahoma、Times New Roman、Trebuchet MS、Tunga、Veranda、Webdings、Windings、フォント MRV OCRA I、MRV OCRA III、MRV OCRA IV、MRV OCRB I、MRV OCRB III、MRV OCRB IV、OCR A および OCR B は、Morovia Software Inc. とのライセンス契約に基づいて配布。 注記 : オプションとして付加的なフォントを追加可能。
バーコード	Aztec、Codabar、Code 128、Code 39、Data Matrix、GS1 Data Matrix、DUN 14、EAN 128、EAN 13、EAN 8、EAN Add on、Interleaved 2 of 5、ITF 14、ITF SCC 14、GS1 DataBar、GS1 DataBar Truncated、GS1 DataBar Stacked、GS1 DataBar Stacked Omni directional、GS1 DataBar Limited、GS1 DataBar Expanded、Han Xin、PDF417、QR、UPC A、UPC E。

このページは意図的に空白にしています。

# 第 6 章 : 用語集

## 目次

	ページ
用語集 .....	6-3

このページは意図的に空白にしています。

## 用語集

英数字	英字および数字
属性	性質的または特徴的な機能
ナビゲーション	アイコンの一連のセット。このセットによりユーザーは、現在の場所、元の場所および前に閲覧したエリアに戻る方法を表示できます。
カラムモードリボン節約	印字のたびにリボンを収縮させるプリンタの機能により、次の印字が使用されたりボン上で前回の印字部分の隣で実行できます。
コンパクトフラッシュ	これは、重要な印字情報を保存するために使用するメモリカードです。SBC に配置されています。
連続モード (CM)	印字対象物が連続して移動する印字モード。印字ヘッドは移動せず、移動している印字対象物上に印字を行います。
DHCP	Dynamic Host Configuration Protocol。動的ネットワーク上で動的 IP アドレスを割り当てるために使用するプロトコル。
DIN コネクタ	コネクタのタイプは、ドイツ規格協会により規格化された標準に広く準拠しています。
DNS	ドメイン名システム。このシステムはドメイン名を IP アドレスに変換します。
EasyDesign	ラベル作成 / メッセージ定義のためのソフトウェアパッケージで、標準の PC 上で動作します。
EOC	サイクルの終わり。
イーサネット	プリンタを他のデバイスに接続するのに使用する LAN の技術。
高速モード	印字パラメータは印字方向の解像度を下げます。これにより、システムが 600 mm/s 以上の速度で印字できるようにします。
ホットスワッピング	システムをシャットダウンせずにコンピュータシステムのコンポーネントを交換する機能。
IDC	圧接端子電線の絶縁被覆を切り裂いて接続するコネクタのタイプ。
間欠モード (IM)	印字対象物が間欠的に移動する印字モード。印字対象物は移動しません。プリントヘッドが印字対象物の上を移動して印字します。

## 用語集

IME 体系	入力方式エディタソフトウェア機能では、キーボード言語 ( 簡体字中国語、繁体字中国語、日本語および韓国語 ) を選択することができます。
I/O ボックス	コンピュータ通信のためのユーザーおよび他のシステムにより使用される入力 / 出力デバイス。ここでの入力はシステムにより受信された信号およびデータであり、出力はシステムから送信された信号およびデータです。
LAN	ローカルエリアネットワークイーサネットを参照。
長押し	ボタンまたは機能のトリガーを、0.1 ミリ秒以上押し続けます。機能の中には、長押しで起動すると動作が変わるものがあります。
ODBC	データベース接続を開きます。異なるデータベースシステムのアクセス標準。
EasyView	Easyprint 社の技術全般で使用される共通のユーザーインターフェースです。
範囲	プリンタから示される情報。値が表示される範囲。
リボン節約	特許を得ている機能により、印字ごとにリボンの長さを選択することができます。このメニューを 0% に設定すると、プリンタが使用するリボンのエリアは、実際に印字するエリアとちょうど同じになります。つまり、1:1 の比になります。
RTC	リアルタイムクロック。現在時刻を常に刻み続けるコンピューター時計。
SBC	シングルボードコンピュータ。この PCB は、ユーザーインターフェース ( キーボードとディスプレイ ) を管理して、プリンタのエラーレポート、モニタ、USB、データの保管、およびネットワーク機能を行います。
シャフトエンコード	シャフトの回転ごとに X 量のパルス信号を出力するメカニカルデバイス。さまざまなライン速度に対して一定した印字幅を保つために、通常は生産ラインに装着されます。
スロープタイプ	リボンモータの加速と減速をコントロールする印字パラメータ。
スタートパルスオフセット	通常の Y-オフセットと同様に印字をずらす機能ですが、その他にも、印字の途中でもプリンタが「信号を送信する」パッケージングマシンから送られた開始信号を受信できるようにします。

ステータス	プリンタが表示する情報。プリンタの現在値、設定または調整内容。
SVGA	スーパービデオグラフィックスアレイ。PC用のグラフィック表示システム。解像度 800 x 600 (480,000 ピクセル) をサポートしています。SVGA は 1600 万の色のパレットをサポートできます。ただし、システムに搭載されるビデオメモリの量に依存します。
USB	ユニバーサルシリアルバス。プリンタに差し込むことができる「プラグアンドプレイ」デバイスとして定義されています。プリンタは USB 大容量記憶装置を挿入できるように、USB ソケットを装備しています。デバイスには、プリンタが USB ソケットを使用して復元したり、バックアップを作成する場合に使用可能な情報を含めることができます。
ユニコード	書き込まれた文字やテキストに対する国際的なコード体型。これらの文字やテキストは、それぞれ 0000 から FFFF までの 16 ビットコードで識別されます。このコードは、ユニコードコンソーシアムや ISO 機関で管理する規格に準拠します。
VGA	ビデオグラフィックスアレイ。PC用のグラフィック表示システム。テキストモードで解像度 720 x 400 ピクセルを提供します。グラフィックモードでは、解像度は 640 x 480 (16 色) か 320 x 200 (256 色) のどちらかになります。
ウェブサーバ	Internet Explorer などのウェブブラウザを使用してリモート接続からプリンタで情報を表示できるようにするプログラム。
X- オフセット	印字位置をプリントヘッドを横切る向きに移動するプリンタの設定。
Y- オフセット	プリントアウトの前に付加される、仮想的なホワイトスペースのエリアでのプリンタ設定。

このページは意図的に空白にしています。



## Easyprint Compact 32c, 32d, 53c & Communicator II 製品マニュアル

Easyprint A/S は、絶えざる製品改良の方針を持っているため、予告なしに当マニュアルにある仕様を変更する権利があります。

© Easyprint A/S 2018. 無断転載を禁ず。



別の言語で記載されたドキュメントなど、他のドキュメントを参照する場合は、QR コードをスキャンするか、  
<https://www.easy-print.com/downloads>  
にアクセスしてください

### Easyprint A/S

Bar Hill

Cambridge CB23 8TU

England

Tel: +44 (0)1954 782551

Fax: +44 (0)1954 782874

Email: [sales@easy-print.com](mailto:sales@easy-print.com)



EPT009882\_8